

$\theta$  = Temperatura del termometro a gas ideale

$T$  = Temperatura termodinamica

$P \propto \frac{1}{V}$  saturato inglese  
1662 Boyle, ne "l'elio" chiamato "scettico", in cui è confermata  
 la tradizionale aristotelica dei quattro elementi, giungendo alla  
 formulazione di una ipotesi così pascolare della materia

$PV = F(\theta)$  1663 Mariotte, fisologo francese, che conferma Boyle e aggiunge  
 la dipendenza delle temperature.

Tale relazione si ricoglie tanto meno dalla esperienza, quanto minore è la  
 pressione di lavoro, ovvero quanto maggiore è la temperatura; in altre  
~~caso~~ setori invece l'approssimazione diviene insufficiente (gas reali).

Definita  $\theta$  la temperatura, la legge di stato dei gas perfetti o la nuova  
 formulazione

$$PV = R\theta$$

$$R = \frac{PV}{\theta} = \frac{101,325 \text{ kPa} \cdot 22,411 \frac{\text{m}^3}{\text{kmol}}} {273,15 \text{ K}}$$

La condizione standard

$$= 8,314 \frac{\text{K}}{\text{kmol} \cdot \text{K}}$$

in cui:

$P$  è la pressione del gas [Pa]

$V$  è il volume specifico [ $\text{m}^3/\text{kg}$ ], pari all'inverso della densità [=  $\rho$ ]

$R$  è la costante del gas considerato, pari  $\frac{R_u}{M}$ , ove  $R_u$  è la  
 costante universale dei gas perfetti ( $8,314 \frac{\text{K}}{\text{mol} \cdot \text{K}}$ ) e  $M$  è la  
 massa moleare del gas considerato ( $[M] = \frac{\text{kg}}{\text{mol}}$ )

$\theta$  è la temperatura del termometro a gas perfetto, che, con le dovute precisioni  
 corrisponde a quella termodinamica o assoluta ( $T$ )

Il valore di  $R_u$  origina dalla medesima definizione di temperatura  
 del termometro a gas ideale, per cui:

$$\theta = 273,16 \lim_{P \rightarrow 0} \frac{PV}{P_c \theta_c} \Leftrightarrow \lim_{P \rightarrow 0} PV - \frac{\theta}{273,16} \cdot \lim_{P \rightarrow 0} P_c V_c$$

$$\theta = \frac{22,4144 \frac{\text{l} \cdot \text{atm}}{\text{mol} \cdot \text{K}}}{273,16 \text{ grado}}$$

$$22,414 \frac{\text{l} \cdot \text{atm}}{\text{mol} \cdot \text{K}}$$

$$8,314 \frac{\text{K}}{\text{mol} \cdot \text{K}}$$

(2)

L'idealizzazione del comportamento di un gas come "perfetto", costituisce una semplificazione che consente la valutazione delle grandezze associate al sistema in ottima approssimazione, sempre che siano verificate le condizioni di pressione ridotta e volume specifico elevato, o vero di temperatura superiore a 2. °C. Tali condizioni si riferiscono allo studio del comportamento dei gas reali, <sup>base nelle</sup> formulazioni teoriche del loro comportamento (Van der Waals, Beattie - Webb - Rubin, ~~base nelle~~ corrig. del viriale, et alii) e dal diapason generale dei fattori di compressibilità, da cui si ricava che lo scostamento <sup>gas ideale</sup> dalla ~~teoria~~ è sostanzialmente trascurabile in questi settori del programma. I due principali aspetti su cui si basa tale scostamento sono:

- 1) La non trascurabilità, in determinate condizioni termodinamiche, del volume molecolare, ovvero del volume occupato dalle molecole del gas, che nella formulazione della legge di Van der Waals è detto **covolume**.
- 2) In presenza di un libero cammino medio per il moto delle molecole del gas pari al covolume ridotto, le forze di attrazione molecolare  $\left(\frac{a}{v^2}\right)$  possono risultare non trascurabili.

Per un gas dinamico si definisce:

$C_p = \text{calore specifico a pressione costante}$   
 $\dagger$  quantità di calore da fornire o subire per unità di variazione termica

$C_v =$  l'analogo nelle condizioni di volume specifico costante

Per un sistema chiuso, ovvero in assenza di scambi massici con l'ambiente circostante, il primo principio della Termodinamica è esprimibile così:

$$\delta Q = \delta U - \delta L$$

dove  $\boxed{\Delta U}$  indica la variazione infinitesima dell'energia interna del sistema, ovvero, trascurando fenomeni dinamici molecolari, l'energia latente e reattiva, che a livello microscopico rappresentano il contenuto energetico. (Grandezza di stato)

$\boxed{\delta Q}$  è il calore assorbito (+) o ceduto (-) dal sistema] Grandezze di

$\boxed{\delta L}$  è il lavoro compiuto (+) o subito (-) dal sistema] processo

In altri termini, la variazione dell'energia interna per un sistema chiuso ma non isolato che subisce una trasformazione, è pari alla differenza tra la quantità di calore scambiata e il lavoro.

La differenza nei simboli di infinitesimo è conseguente al fatto che l'energia interna è una proprietà di stato del sistema, cioè indipendente dalla trasformazione subita, mentre calore e lavoro dipendono strettamente dal tipo di trasformazione.

Per un sistema chiuso, ~~essendo~~ il lavoro più intuitivo attuabile/subibile è quello di volume, ovvero conseguente ad una variazione del confine con il sistema ambiente circostante (esempio calore - pistone), per cui:

$$\delta Q = p dV$$

Se  $dV = 0$ , cioè nella trasformazione considerata il volume specifico rimane costante, ne segue che  $\delta Q = 0$  e quindi  $dU = \delta Q$ .

Per definitione:

$$C_V = \frac{dU}{dT} \Big|_{V=\text{cost}} \quad \begin{array}{l} \text{è un calore specifico scambiato} \\ \text{lungo una isotermia} \end{array}$$

In analogia, se  $dP = 0$ , ovvero lungo una isobara:

$$dU = \delta Q - \delta (PV)$$

$$dU + \cancel{\delta PV} + P dV = \delta Q = C_P \cdot dT$$

$$dH = C_P dT \Rightarrow C_P = \frac{dH}{dT} \Big|_{P=\text{cost}}$$

Nei differenziali espressi per l'energia interna per l'isotermia o in realtà esplicitata in considerazioni importanti, cioè l'adozione del simbolo del differenziale esatto implica per definizione che  $U$  e  $H$  sono funzioni unicamente della temperatura, cosa possibile solo per gas perfetti. L'espressione di Joule-Kelvin esplicità questo aspetto.

$$U(\theta, P) \Rightarrow dU = \frac{\partial U}{\partial P} dP + \frac{\partial U}{\partial \theta} d\theta = 0$$

$$U(\theta, V) \Rightarrow dU = \frac{\partial U}{\partial V} dV + \frac{\partial U}{\partial \theta} d\theta = 0$$

$$\text{ma } d\theta = 0, dP \neq 0 \text{ e } dV \neq 0 \Rightarrow \frac{\partial U}{\partial \theta} = 0 = \frac{\partial U}{\partial V} \text{ indip. da } V \text{ e } P$$

Inoltre, per definizione:  $h = u + Pv \Rightarrow Pv = h - u$

⇒ dalla relazione dei gas perfetti:

$$d(Pv) = R dT$$

$$\frac{d}{dT}(h-u) = R$$

$$\frac{d}{dT}h - \frac{d}{dT}u = R$$

$$C_p - C_v = R$$

Relazione di Mayer

Da notare che essendo  $R > 0$ , si segue che  $C_p > C_v$ . In effetti, dalla teoria atomica dei gas si può dimostrare che:

per gas monoatomici

$$C_p = \frac{5}{2}R \quad C_v = \frac{3}{2}R$$

$$\frac{R_0}{0,78 \cdot 28 + 0,21 \cdot 32} \approx 0,2870$$

biatomici

$$C_p = \frac{7}{2}R \quad C_v = \frac{5}{2}R$$

poliatomici

$$C_p = \frac{9}{2}R \quad C_v = \frac{7}{2}R$$

/

Per l'aria (78%  $N_2$ , 21%  $O_2$ , 1% argon ed altri gas)  $R = 0,2870 \frac{KJ}{kg \cdot K}$

$$\Rightarrow C_p \approx 1,0045 \frac{KJ}{kg \cdot K}$$

$$C_v \approx 0,7175 \frac{KJ}{kg \cdot K}$$

Sulla base delle precedenti sommarie esplicazioni termodinamiche, è particolarmente significativo esprimere le possibili trasformazioni termodinamiche per le quali è definita una condizione di lavoro, ovvero per trasformazioni:

- ISOBARE,  $P = \text{cost.}$

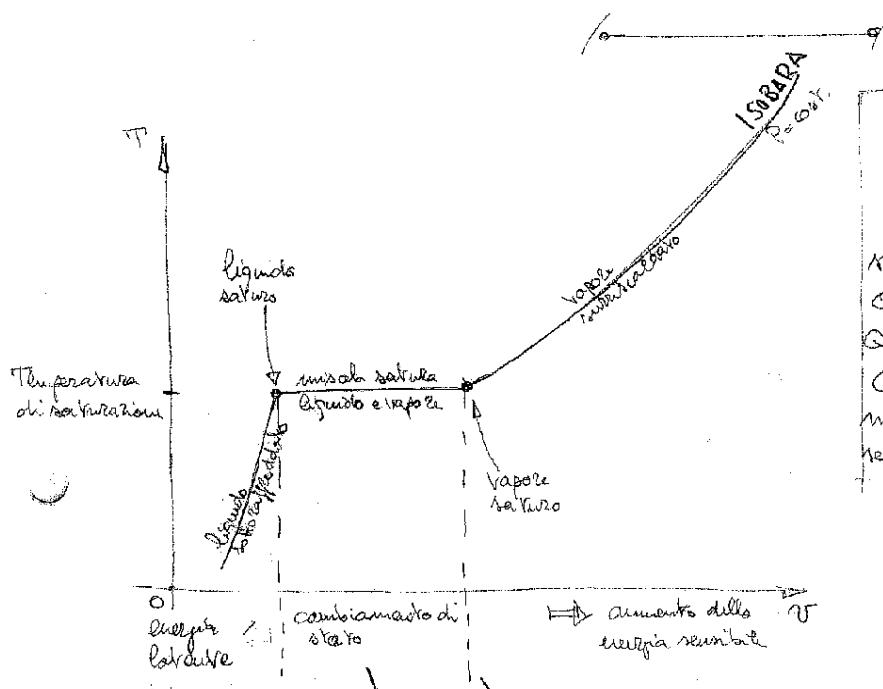
- ISOCORE,  $V = \text{cost.}$

- ISOTERMICHE,  $T = \text{cost.}$  (ISOENTALPICHE)

- ADIABATICHE,  $\delta q = 0$  (ISOENTROPICHE,  $S = \text{cost.}$ )

PRINCIPIO ZERO, F.W.Cz 1931

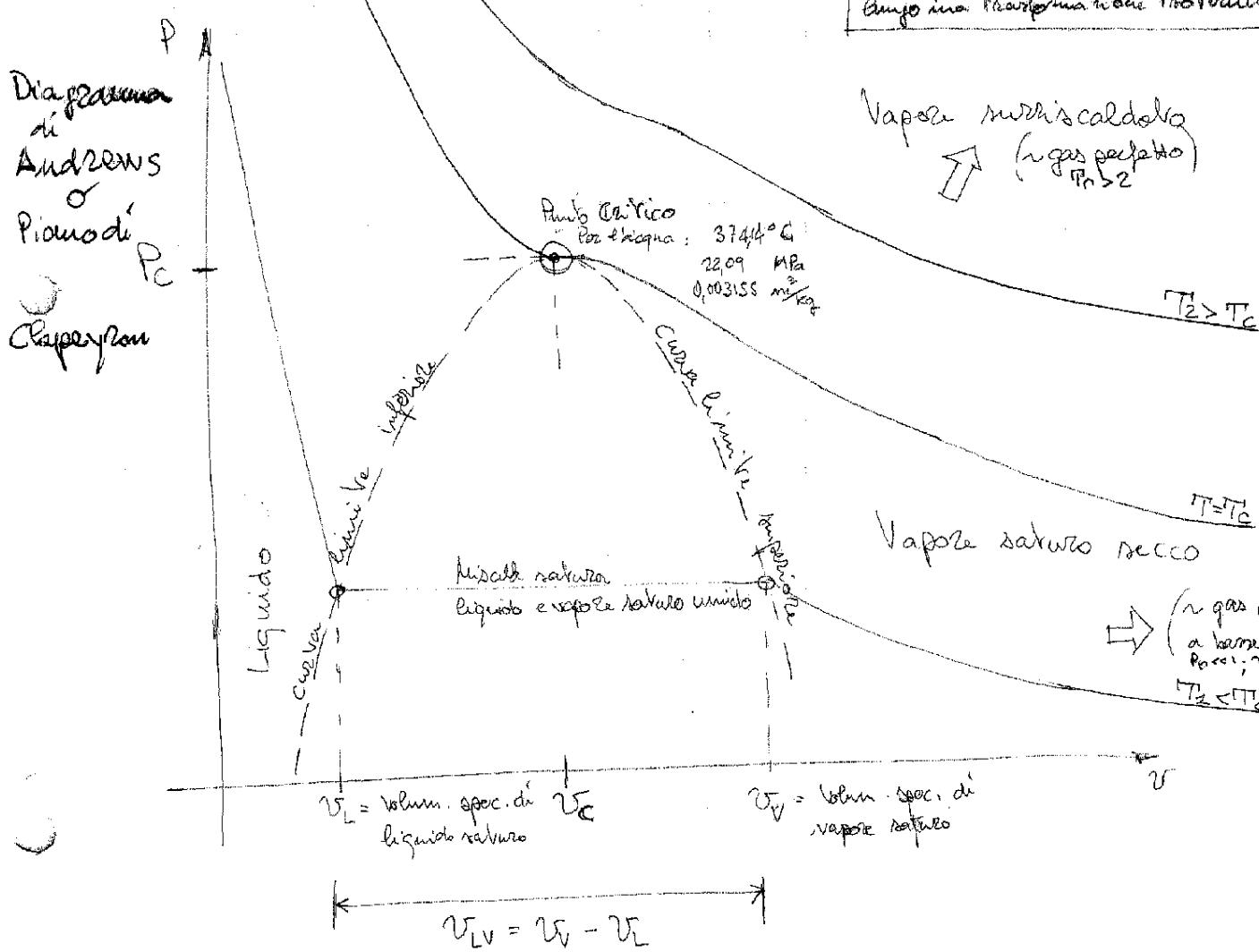
Due corpi in equilibrio termico con un medesimo corpo, sono in equilibrio termico tra loro.



La possibilità di disegnare una trasformazione termodinamica, implica l'ipotesi che questa avvenga per successivi stadi di equilibrio, ovvero in forma QUASI-STATICA.

Quindi punto della curva è quindi di QUASI-EQUILIBRIO e quindi potrebbe essere mantenuto nel sistema variazioni isolato, ovvero se avvenisse scambi energetici

Un gas è un adiabatico che non può essere condensato tramite una trasformazione isoterma.  
Un vapore è un adiabatico condensabile tramite una trasformazione isoterma.



## ISOBARICA

$P = \text{cost.}$

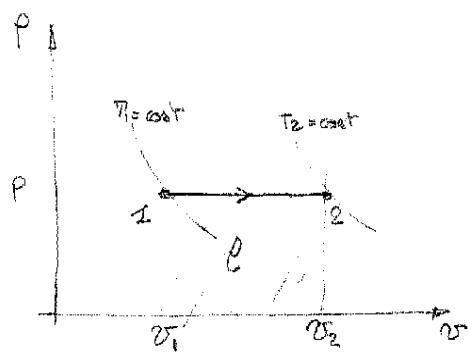
$$\delta E_{\text{chiuso}} = P \cdot dV$$

$$\delta E_{\text{aperto}} = 0 \quad (dP = 0)$$

$$\text{per definizione} \quad C_p = \frac{\partial h}{\partial T} \Big|_{P=\text{cost}}$$

la derivata è totale perché manca un po' prefissi.

$$\Rightarrow dh = C_p dT \quad \Rightarrow \quad \Delta h = C_p (T_2 - T_1)$$



## Sistema chiuso

$$dU = \delta Q - \delta E \quad \text{at} \quad dU = C_v dT$$

$$\Rightarrow \delta Q = P dV + C_v dT$$

$$\Delta Q = P(V_2 - V_1) + C_v(T_2 - T_1) = R(T_2 - T_1) + C_v(T_2 - T_1) = C_p(T_2 - T_1)$$

$$\Delta U = \int \frac{\delta Q}{T} = \int C_p \frac{dT}{T} = C_p \ln \frac{T_2}{T_1}$$

$$\Delta U = C_v (T_2 - T_1)$$

## Sistema aperto

$$dh = \delta Q - \delta E_{\text{aperto}} \quad \delta E_{\text{aperto}} = V \cdot dP$$

$$\delta E_{\text{chiuso}} = P \cdot (V_2 - V_1)$$

$$\delta E_{\text{aperto}} = 0$$

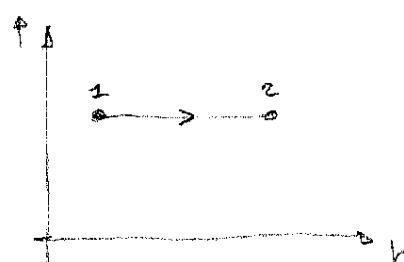
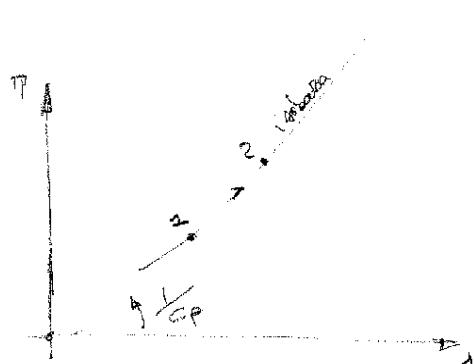
$$Q = C_p (T_2 - T_1)$$

$$\Delta S = C_p \ln \frac{T_2}{T_1}$$

$$\Delta h = Q$$

$$\Delta U = C_v (T_2 - T_1)$$

$$\eta_{\text{polif.}} = 0$$



ISOCORA

$$\gamma = \text{cost.} ; \quad d\gamma = 0$$

$$\delta_{\text{aperto}} = \gamma dp$$

$$\delta_{\text{chiuso}} = 0 \quad \Rightarrow \quad \delta_q = du$$

$$C_V = \frac{du}{dT} / T = \text{cost.}$$

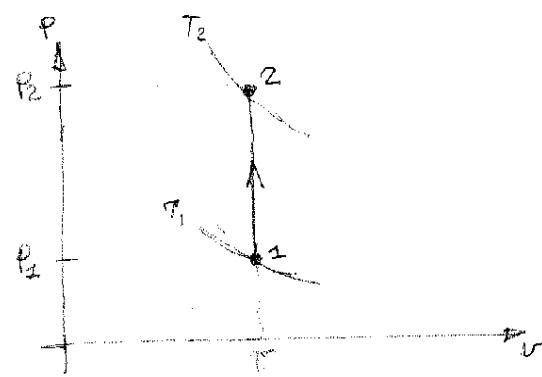
$$\delta_{\text{aperto}} = \int \delta E = \int \gamma dp = \gamma (P_2 - P_1)$$

$$\delta_{\text{chiuso}} = \int p d\gamma = 0$$

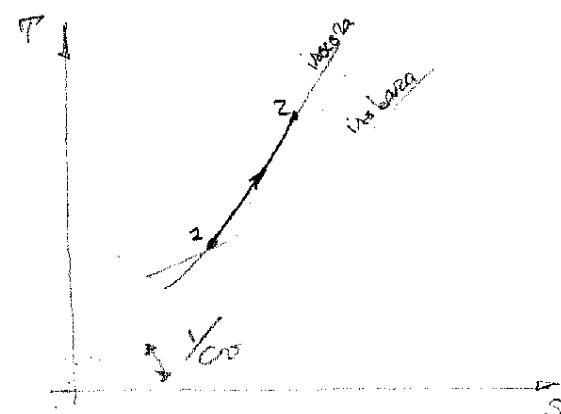
$$q = \int \delta q = \int du = \int C_V dT = C_V (T_2 - T_1)$$

$$\Delta h = \int \frac{\delta q}{T} = \int C_V \frac{dT}{T} = C_V \ln \frac{T_2}{T_1}$$

$$\Delta u = q$$



Nota che una isocora è più pendente rispetto ad una isobara perché  $C_P > C_V \Rightarrow \frac{1}{C_V} > \frac{1}{C_P}$



$$\delta_{\text{chiuso}} = 0$$

$$\delta_{\text{aperto}} = \gamma (P_2 - P_1)$$

$$q = C_V (T_2 - T_1)$$

$$\Delta h = C_V \ln \frac{T_2}{T_1}$$

$$\Delta h = q - \delta_{\text{aperto}}$$

$$\Delta u = q$$

$$\delta_{\text{aperto}} = 0$$

$$\text{Sul grafico } P, h : \quad \Delta h = C_V (T_2 - T_1) - \gamma (P_2 - P_1)$$

$$\frac{1}{C_V} (P_2 T_1 - P_1 T_2) - \gamma (P_2 - P_1)$$

$$\frac{1}{C_V} \gamma (P_2 - P_1) \cdot \left( \frac{C_V}{R} - 1 \right)$$

almeno per ogni massa e temperatura

$$\Rightarrow \text{in generale } h(P) = h_0 + \gamma \cdot \frac{2C_V - C_P}{R} \cdot (P - P_0)$$

$$\Leftrightarrow \frac{\partial h}{\partial P} = \gamma \cdot \frac{2C_V - C_P}{R} \quad \text{è una retta!}$$

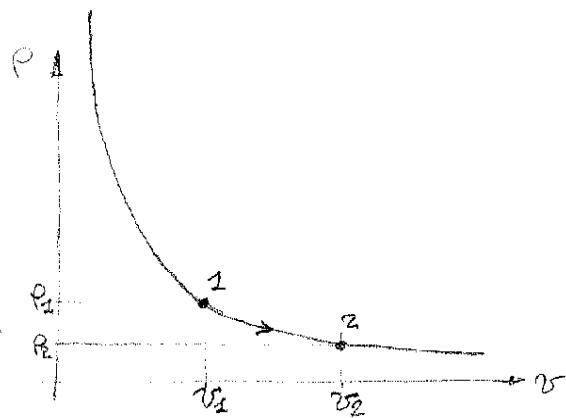
ISOTERMA (gas perfetti)

$$\checkmark p\tau = RT = \text{cost}$$

$$\text{se } dP = 0 \Rightarrow du = 0 \Rightarrow \delta q = \delta h$$

$$\text{inoltre } ds = \delta q_T - \frac{\delta q}{T}$$

$$\text{insomma } d(pv) = 0 \Rightarrow dh = du + d(pv) = 0$$



per un gas perfetto una isotermia è anche una isoentalpica

$$\delta h = p \delta v \quad \rightarrow \quad \delta h = \frac{R P}{T} dv \quad \rightarrow \quad \Delta h = \int_{v_1}^{v_2} \frac{R P}{T} dv = R T \ln \frac{v_2}{v_1}$$

$$\text{essendo } \frac{v_2}{v_1} = \frac{\frac{RT}{P_2}}{\frac{RT}{P_1}} = \frac{P_1}{P_2} \quad \rightarrow \quad \Delta h = R T \ln \frac{P_1}{P_2}$$

$$\Delta Q = \Delta h = R T \ln \frac{V_2}{V_1} = R T \ln \frac{P_1}{P_2}$$

$$\Delta S = \frac{\Delta Q}{T} = R \ln \frac{V_2}{V_1} = R \ln \frac{P_1}{P_2}$$

$$\Delta u = 0$$

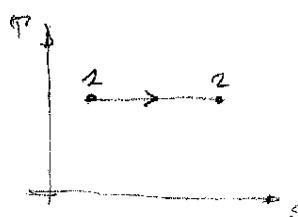
La prefissazione è banale negli altri profili  $(P,T), (P,h)$

$$P_{\text{chiuso}} = R T \ln \frac{V_2}{V_1} = R T \ln \frac{P_1}{P_2}$$

$$P_{\text{aperto}} = P_{\text{chiuso}}$$

$$q = P_{\text{chiuso}}$$

$$\Delta s = R \ln \frac{V_2}{V_1} = R \ln \frac{P_1}{P_2}$$

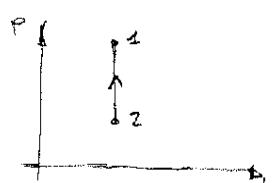


$$\Delta h = 0$$

$$\Delta u = 0$$

una isotermia è anche una ISOENTALPICA!  
(per un gas perfetto)

$$molecole = 1$$



## ADIABATICA

$$q = 0 \Rightarrow \delta u = -\delta e \text{ (adiabatico)} \\ \delta h = -\delta e \text{ (adiabatico)} \\ \delta s = 0$$

La Legge della trasformazione è:

$$\left\{ \begin{array}{l} C_V dP = -\rho dV \\ \rho V = R T \end{array} \right. \Rightarrow C_V dP + \frac{R T}{V} dV = 0$$

$$\int C_V \frac{dP}{T} + \int \frac{R T}{V} dV = 0 \Leftrightarrow C_V \ln \frac{T_2}{T_1} + R \ln \frac{V_2}{V_1} = 0$$

$$\ln \left( \frac{T_2}{T_1} \right)^{C_V} + \ln \left( \frac{V_2}{V_1} \right)^R = 0$$

$$\left( \frac{P_2 V_2}{P_1 V_1} \right)^{C_V} \cdot \left( \frac{V_2}{V_1} \right)^R = e^0$$

$$\frac{R}{C_V} \cdot \left( \frac{V_2}{V_1} \right)^{C_V} = 1$$

$$P \cdot V^{\frac{C_V}{C_V+R}} = \text{cost} = P \cdot V^{-\frac{R}{C_V+R}} \quad (\text{più ripete dell'isotermica})$$

Attraverso la relazione  $P = \frac{RT}{V}$  si ottiene  $T \cdot V^{-\frac{R}{C_V+R}}$

$$T = \frac{P}{R} \cdot V^{\frac{1}{C_V+R}} \quad \text{si ottiene} = P \cdot V^{\frac{1-R}{C_V+R}}$$

$$\Delta h_{\text{chiuso}} = \int \delta h = \int \delta u = C_V (T_2 - T_1)$$

$$\Delta h_{\text{aperto}} = \int \delta h = \int \delta h = C_P (T_2 - T_1)$$

$$q = 0$$

$$\Delta s = 0$$

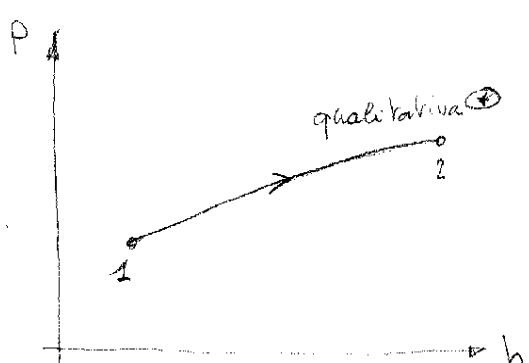
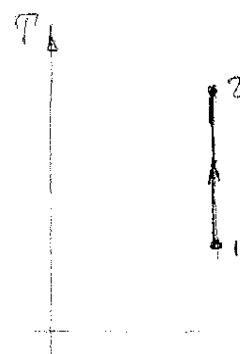
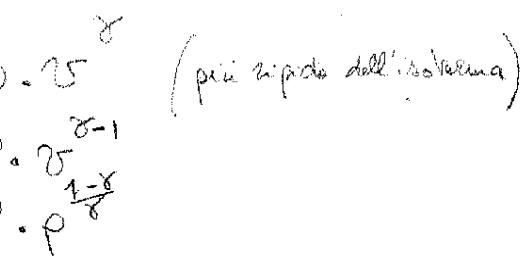
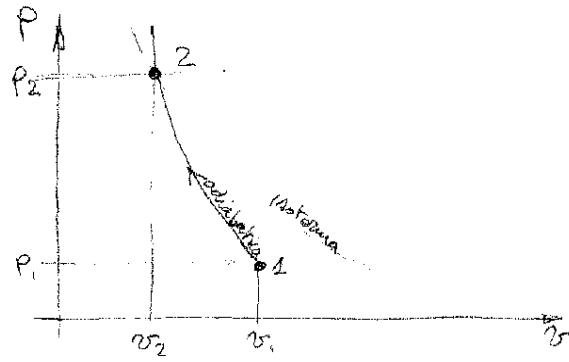
$$\Delta h = \Delta q_{\text{aperto}}$$

$$\Delta u = \Delta h_{\text{chiuso}}$$

$$\text{N'ipotesi} = \dot{Q} = C_P \frac{\Delta T}{\Delta t}$$

$$\textcircled{2} \quad P \cdot V^{\frac{R}{C_V+R}} = \text{cost} \Rightarrow P = \left( \frac{\text{cost}}{V} \right)^{\frac{C_V+R}{R}}$$

L'aumentamento per la varia iniziale di meno  
di altre costanti.



1 second  
1 second

$$\cos(\theta_2 - \theta_1)$$

1

Lapalvo  
Eduardo

13

5

卷之三

$$C_P \left( \frac{T_2 - T_1}{\Delta h} \right)$$

254

$$C_{15} (\Pi_2 - \Pi_1)$$

$$C_2 \left( R_2 - R_1 \right)$$

Adiabatic

A small circular hole punch mark located in the upper right corner of the page.

Edwin

RTP - On  
RTP - On

Delivered

$$C_{\mu\nu}(\Pi_2 - \overline{\Pi}_1)$$

$$C_P \left( \vec{\Pi}_2 - \vec{\nabla} \right)$$

— 1 —

4

$$C_{\alpha\beta}(\overline{\Gamma}_2 - \overline{\Gamma}_1)$$

$$\Phi(\Pi^2 - \Delta)$$

## GAS REALI

Nel comportamento approssimativo di un gas si considerano i seguenti criteri e condizioni  
di comportamento di gas ideale, ovvero per coppie di  $P, T$  il volume specifico  
risultante si scosta in modo non accettabile dal valore  $\frac{RT}{P}$ .

Questo evidentemente significa che tale legge non risulta più sufficiente a descrivere il comportamento in determinate condizioni fisico-chimiche; queste sono generalmente limitate in due zone del diagramma  $P, V$ :

- 1)  $P \leq 2 P_c$
- 2)  $P \geq P_c$  et  $T \leq T_c$

Poiché tuttavia simili estremamente "composti" cercare di recuperare la legge dei gas perfetti e poiché risulta apparentemente che gas differenti si comportano nello stesso modo se sono nel medesimo stato fisico (stato (legge degli stati corrispondenti)), si introduce il FATTORE DI COMPRESSIBILITÀ:

$$Z = \frac{P_{\text{real}}}{R T} = \frac{V}{V_{\text{id}}}$$

che infatti espone lo scostamento del gas considerato ( $V$ ) rispetto al gas perfetto ( $V_{\text{id}}$ )

Poiché si dimostra teoricamente, ma anche sperimentalmente, la Legge degli Stati Corrispondenti, risulta che:

$$Z = Z(P_n, T_n) \quad \text{dove}$$

come per il gas ideale ha solo  $P \cdot T$

$$\text{e quindi } P \cdot V = Z R T$$

$$\text{cioè } P \cdot V = Z(P_n, T_n) \cdot R \cdot T$$

$$P \cdot V = Z(P, T, P_c, T_c) \cdot R \cdot T$$

dependente del gas

In altri termini è possibile rendere valida la legge dei gas perfetti attraverso la valutazione del coefficiente di compressibilità.

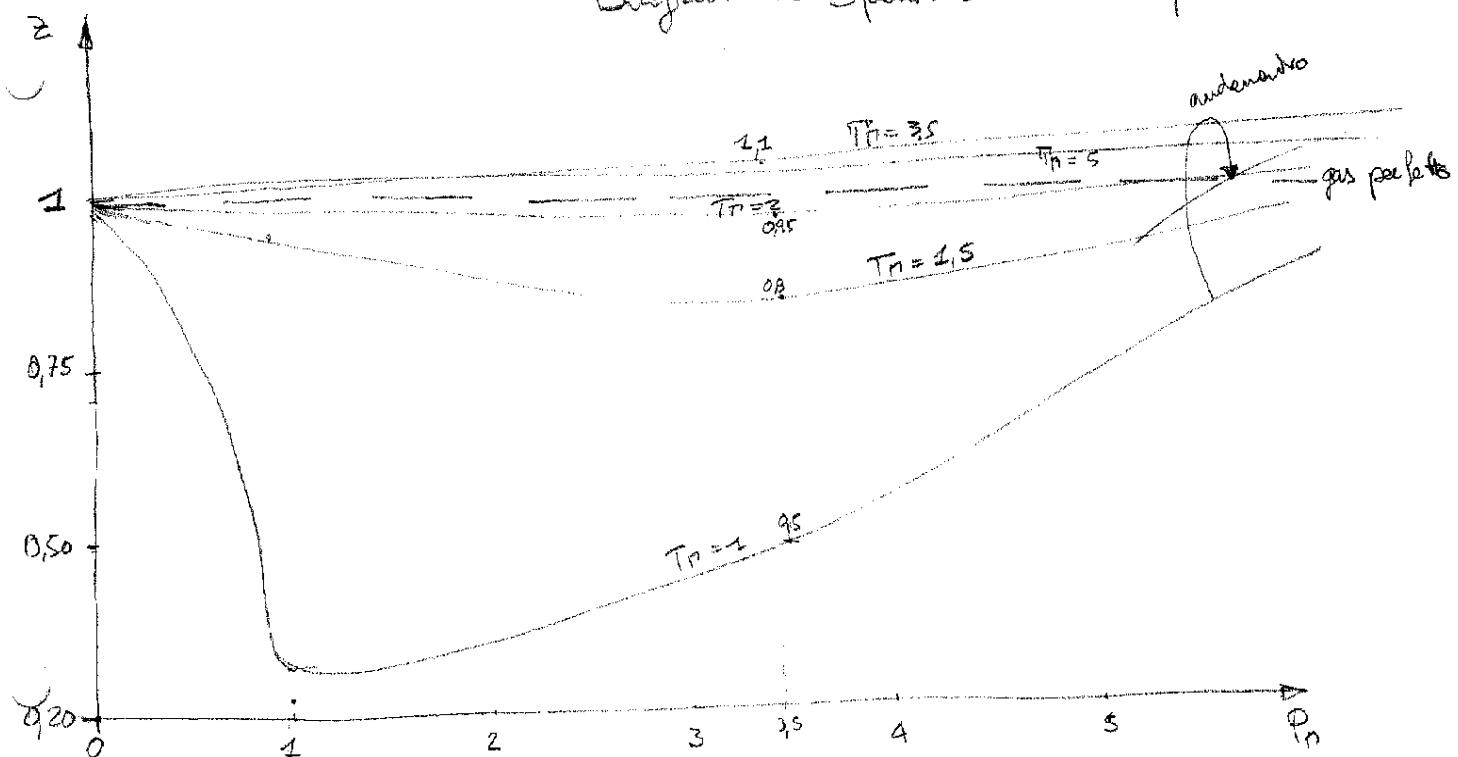
La difficoltà sta unicamente nella definizione di questa funzione.

Tra le varie soluzioni:

- 1) Van Der Waals → Grossamente la 1^a è più intuitiva, poco approssimativa
- 2) Beattie - Bridgeman
- 3) Benedict - Webb - Rubin → Buona approssimazione
- 4) Stoobridge → È uno sviluppo della Benedict - Webb - Rubin
- 5) Eq. di Stato del Virial → Comunque sviluppi iniziali
- 6) Berthelot
- 7) Redlich - Kwong

(2)

### Diagramma Sperimentale del fattore Z



Note il gas, conoscendo il suo punto critico  $(P_c, T_c, V_c)$  e quindi fissata la coppia  $(P, T)$ , mi determino la coppia corrispondente idrogea  $(P_n, T_n)$ . Attraverso questo punto, sul grafico individuo  $Z(P_n, T_n)$  e quindi posso calcolarne il volume specifico come?

$$v = Z \cdot V_{\text{ideal}}$$

$$\downarrow Z = \frac{RT}{P}$$

Alcuni elementi abbozzo definire una equazione di un'equazione di legame.

In sostanza si definisce dritto quando non vi è scambiato nulla con l'ambiente. Nel caso contrario l'ambiente si definisce aperto. Se un sistema dritto è aperto andrà per scambio di energia con l'ambiente esterno, allo stesso tempo si definisce interattivo.

Quando lo scambio termodinamico per lo stato di un sistema è del tipo "aperto", si considera per l'analisi il volume di controllo, ovvero un volume ideale/rigido attraverso cui è rappresentato lo scambio energetico e di massa.

L'energia interna rappresenta la somma delle energie microscopiche legate al sistema alle dimensioni molecolari, energia interna, disponibile.

Trascurando l'energia chimica (o di legame atomico) e quella nucleare l'energia interna è sostanzialmente rappresentata dalla deltà dell'energia.

L'energia disponibile è quella disponibile alla vista del più piccolo movimento molecolare (per esempio rotazione molecolare), mentre quella libante è legata alle forze molecolari. La gerarchia è stata fisica del sistema, solido, liquido, gasoso e adatto soluz.

Quando fase del sistema:

quindi

La fase solida di solita dispone di una energia interna molto di meno dello stesso sistema in fase adatto, basti pensare all'energia di sbarco disponibile per catturare il camioncino di fase.

L'energia interna è una funzione di stato del sistema, cioè non dipende da come è stato raggiunta uno stato termodinamico, ma solo dello stato stesso raggiunto.

Così a Parolo invece sono grandezze funzioni di processo, perché di guscio invece propria del tipo di trasformazione termodinamica attuata per passare da un equilibrio iniziale ad uno finale.

Le grandezze che vengono impiegate nella termodinamica in definitiva intensive o coensive a seconda che, e ciò vale sia legate o meno all'estensione dimensionale del sistema. Pressione, temperatura, densità sono grandezze di stato intensive, mentre volume e massa sono estensive.

Vera grandezza o proprietà coesiva si definisce specifica, quando è espresa per unità di massa.

Punto

Quando avviene uno scambio di energia (calore, lavoro) con il mare, il sistema cambia il proprio stato di equilibrio in un altro. In relazione alle modalità con cui avviene l'interazione si definisce quasi statico o non quasi statico, se il sistema raggiunge lo stato finale attraverso una sequenza di stati di quasi equilibrio o meno. Questo dipende essenzialmente dal tempo che consente lo scambio energetico; se questo è sufficientemente lungo, il sistema attraversa una sequenza di stati di equilibrio per giungere allo stato finale.

————— +

### POSTOLO DI STATO

Lo stato termodynamico di un sistema semplice e omogeneo è univocamente determinato da due grandezze intrinseche indipendenti.

Regola di GIBBS:

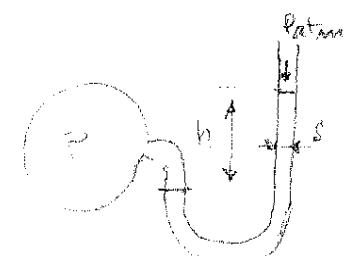
$$\Delta F = G - F + 2$$

componenti pari

è un sistema per il quale sono trascurabili le interazioni elettromagnetiche, variazioni superficiali,

Tensione assoluta, relativa, di manometro, al vacuo

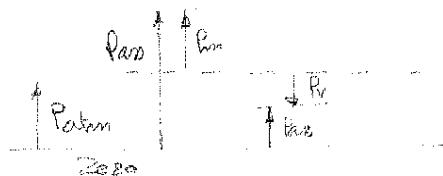
$P_m$                        $P_v$



$$P_m = \gamma h$$

linea dell'equilibrio

$$P_v = \gamma \cdot S \cdot \frac{1}{\gamma} + P_{atm} \cdot \frac{1}{\gamma}$$



$$S = 0,4 \text{ m}^2$$

$$P_{atm} = 0,97 \text{ bar}$$

$$m = 20 \text{ kg}$$

$$g = 9,8 \text{ m/s}^2$$

$$\Rightarrow P = 588 \text{ N}$$

$$1 \text{ bar} = 10^5 \text{ Pascal}$$

$$P_m = P_{atm} + \frac{P}{S}$$

$$= 0,97 \text{ bar} + \frac{588}{0,4} \cdot 10^{-5}$$

$$= 1,117 \text{ bar}$$

Verifica: atmosfera Montreal = 101,325 Pa

Per un sistema chiuso semplicemente compiibile,  
 il lavoro è necessariamente minore <sup>sempre</sup> della quantità di calore  
 assorbita, perché parte di questa <sup>nergia</sup> serve ad aumentare quella  
~~termica~~ interna del sistema stesso, affinché questo  
 sia in grado di compiere il suddetto lavoro.

Se non assorbo calore  $\Rightarrow$  non potrò mai compiere lavoro  
 (naturalmente a partire da uno stato di equilibrio)  
 e per una trasformazione aperta.

Vale il contrario:

Per un sistema chiuso ~~semplicemente compiibile~~ a  
 rigidità di energia termica assorbita, l'ammonto di energia  
 interna a partire da uno stato termodinamico di equilibrio  
~~è massimo~~, perché non viene compiuto alcun lavoro  
 sull'ambiente esterno.

$$T_2 = T_1 + \begin{cases} q_{cv} & \text{Sistema rigido} \\ q_{cp} & \text{Sistema semplicemente compiibile} \end{cases}$$

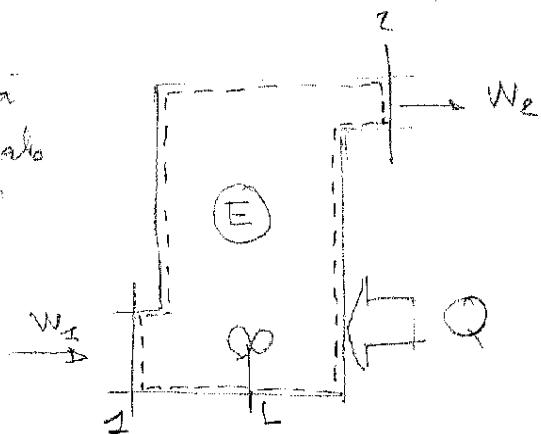
$$C_p = C_v + R \quad \text{Relazione di Mayer}$$

$$\Rightarrow T_2^v > T_2^p \quad (\text{siamo nei gas perfetti})$$

$$\Rightarrow U_2^v > U_2^p$$

# 1° principio - Sistemi Aperti

Se esistono, è bilancio energetico nell'unità di tempo per il volume di controllo considerato per il sistema aperto, dove alla regione "1" sono un influsso e alla "2" uno scambio



$$\dot{\Delta E}(t) = \dot{m}_1 \left( \frac{1}{2} \dot{W}_1^2 + g z_1 + u_1 \right) + p_1 \dot{S}_1 \cdot W_1 - \dot{m}_2 \left( \frac{1}{2} \dot{W}_2^2 + g z_2 + u_2 \right) - p_2 \dot{S}_2 \cdot W_2 + \dot{Q} - \dot{L}$$

Se sono in condizioni stazionarie:  $\dot{E}(t) = 0$

$$\dot{m}_1 = \dot{m}_2 = \dot{m} = \text{costante}$$

$$\frac{1}{2} (\dot{W}_1^2 - \dot{W}_2^2) + g (z_1 - z_2) + (u_1 - u_2) + p_1 \frac{\dot{S}_1 \cdot W_1}{\dot{m}} - p_2 \frac{\dot{S}_2 \cdot W_2}{\dot{m}} + \dot{Q} - \dot{L} = 0$$

$$\frac{1}{2} (\dot{W}_1^2 - \dot{W}_2^2) + g (z_1 - z_2) + (u_1 - u_2) + p_1 \dot{V}_1 - p_2 \dot{V}_2 = q - \ell$$

Lavoro di  
scambio

ca lavoro di  
produzione

$$\frac{1}{2} (\dot{W}_1^2 - \dot{W}_2^2) + g (z_1 - z_2) + \underbrace{[(u_2 + p_2 \dot{V}_2) - (u_1 + p_1 \dot{V}_1)]}_{\Delta h} = q - \ell$$

$$\boxed{\frac{1}{2} (\dot{W}_1^2 - \dot{W}_2^2) + g (z_1 - z_2) + (\Delta h) = q - \ell}$$

Se risulta possibile trascurare il volume cinetico e potenziale, il bilancio energetico per un sistema aperto in regime stazionario:

$$\Delta h = q - \ell$$

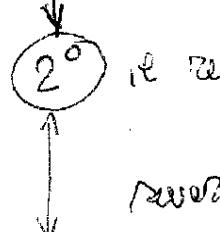
(1)

Kelvin - Planck: è impossibile attuare una trasformazione (ciclica) il cui unico risultato sia quello di trasmettere integralmente una quantità di calore associata a lavoro.

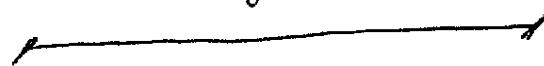
Clausius: è impossibile attuare una trasformazione il cui unico risultato consista nel trasferire calore da un pozzo ad una sorgente

Carnot:

- (1°) Il rendimento di un motore termico irreversibile è sempre minore di quelli di un motore reversibile che operi fra gli stessi serbatoi di calore



- (2°) Il rendimento di un qualunque motore termico è uguale per tutte i motori reversibili a parità di (sorgenti) serbatoi di calore



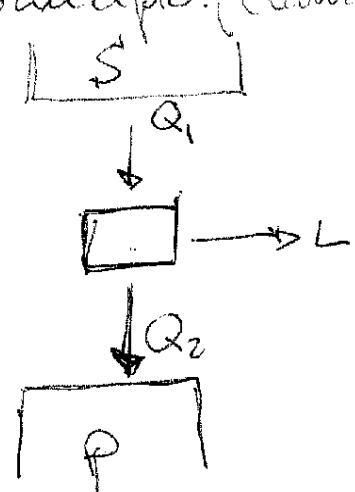
- (3°) Il rendimento termico di un motore reversibile è il massimo rendimento possibile tra le medesime sorgenti termiche

Carnot si dimostra applicando il 2° principio. (Gibbs)

Si dimostra

$\eta = \text{rendimento termico}$

$$! \quad \frac{L}{Q_1}$$



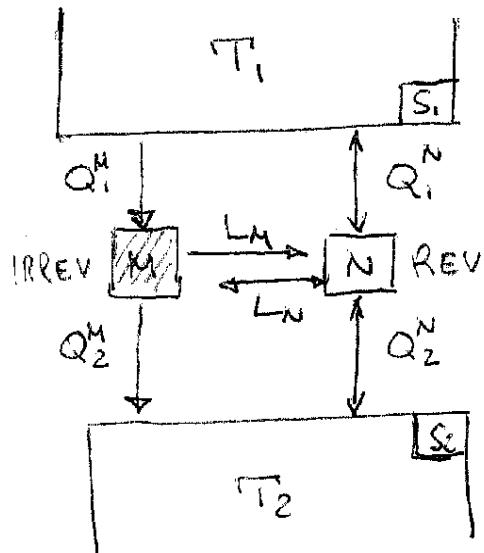
Se sono in un ciclo  $\Delta U = 0$

$$\Rightarrow L = Q_1 - Q_2 \Leftrightarrow \eta = 1 - \frac{Q_2}{Q_1}$$

$$\gamma_{\mu} = \frac{|L_{\mu}|}{|Q_s^{\mu}|}$$

$$z_n = \frac{|L_n|}{|Q_1^n|}$$

$L_M, L_N$  di ciclo  
dei due mercatini



le faccio funzionare in modo che

$$m | L_M | = m | L_N |$$

numero di cicli per  
un'ora di tempo nella N

In altri termini, la macchina M (irreversibile) fornisce il lavoro per far funzionare la macchina N (reversibile).

$$\Rightarrow m \gamma_n |\alpha_s^n| = n \gamma_n |\alpha_s^n|$$

$$n_N = n_M \cdot \frac{m |Q_M^N|}{m |Q_N^M|}$$

Se considero le due macchine come un unico sistema, osservo che  $(m |Q_1^N| - m |Q_2^M|)$  è il calore ceduto alla sorgente  $S_1$ , che, per il primo principio della Terme, non può che venire dalla sorgente  $S_2$ . Ma questa quantità di calore, per il 2° princ. (Thomson), non può essere positiva perché, essendo  $L_{TOT} = 0$  ( $\Leftrightarrow m |L_N| - m |L_M| = 0$ ), vorrebbe dire che il mio sistema opera trasferendo calore da una sorgente a più bassa temperatura ( $S_2$ ) ad una a più alta temperatura ( $S_1$ ). Quindi

$$m|Q_1^n| - m|Q_1^M| < 0$$

$$\Leftrightarrow n | Q_1^N \wedge m | Q_1^M$$

ne segue che :

$$\gamma_N \geq \gamma_M$$

Nell'ipotesi che anche  $M$  fosse reversibile, avrei ottenuto che

$$\gamma_M \geq \gamma_N$$

e quindi vale il caso stratto

$$\gamma_M = \gamma_N \text{ solo se entrambe reversibili}$$

Cioè :

① È necessariamente veloce di una macchina reversibile che opera adiacentemente tra due serbatoi di calore è il massimo rispetto a qualsiasi altra macchina reversibile che operi tra le medesime sezioni.

② Tutte le macchine reversibili che operano adiacentemente tra le due medesime sezioni hanno lo stesso rendimento tecnico



Una macchina è detta reversibile se opera unicamente per trasformazioni reversibili.

Una trasformazione si dice :

- internamente reversibile se il sistema è sottoposto a variazioni infinitesimali del suo stato di equilibrio termodinamico; cosicché è sempre possibile invertire la trasformazione e ripercorrere i medesimi statti termodinamici correnti del sistema.  
Il concetto di "quasi-statico" è un'approssimazione che formalmente "infinitesima".

- totalmente reversibile se in ogni istante gli invariabili e l'equilibrio prima descritto vale sia per il sistema (Rev. interna) che per l'universo e quindi l'ambiente (Rev. esterna).

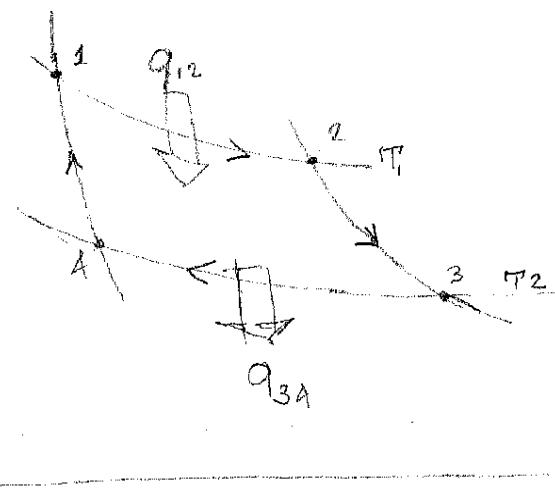
## CICLO DI CARNOT

Il ciclo è attuato da una macchina termica adiabatica che opera tra due reservoiri ( $T_1 > T_2$ ) attraverso 4 trasformazioni.

Si dimostra che il suo rendimento termico dipende dalle sole due temperature e che, per definizione di reservoiri  $T_1, T_2$ , costituisce il massimo possibile.

Si ipotizza un gas di cilindro-pistone.

Q. f.



### A) da 1 a 2

Si tratta di 1 ad una pressione superiore a quella ambientale, cosicché ha la possibilità di compiere lavoro sull'ambiente per espansione del sistema. Tale lavoro lo faccia compiere secondo una isotermia, attraverso il contatto con la sorgente a  $T_1$ . Poiché nell'espansione il calore della pressione diventa variabile in corrispondenza calo della temperatura, mettendo in contatto il sistema ad una sorgente a  $T_1$ , ad ogni espansione infatti termica, c'è sistema associata una corrispondente quantità di calore infinitesima in base all'equilibrio termico. Poiché  $T_1 = \text{cost}$ :  $\Delta U = 0 \Rightarrow \ell = q$ , quindi:

$$\ell_{12} = q_{12} = \int_1^2 p dV = \int_1^2 \frac{RT}{V} dV \\ = RT_1 \ln \frac{T_2}{T_1}$$

### B) da 2 a 3

Arrivato in 2 scambia calore del sistema, isolandolo dalla sorgente a  $T_1$ , ma comunque non ancora c'è espansione. Fatto quindi una espansione adiabatica, compiendo nello stesso lavoro sui confini dell'ambiente; evidentemente non scambiando calore, il lavoro è compiuto a scapito dell'energia interna, infatti: se  $q = 0 \Rightarrow \Delta U = -\ell$ .

$$\Delta U_{23} = \ell_{23} = c_V \Delta T = c_V (T_2 - T_1)$$

### C) da 3 a 4

Giunto in 3, si vede quanto l'espansione mi determina il raffreddamento del sistema fino alla temperatura  $T_2$ , mettendo in contatto termico il sistema con il forno a  $T_1$  e, mediante un lavoro dell'ambiente sul sistema, esegue una compressione. Poiché in compressione il sistema tenderebbe ad aumentare la sua temperatura, la presenza del forno mi consente di attuare la trasformazione come isotermia, poiché ad ogni infinitesimo aumento di temperatura  $\Delta T$  l'equilibrio termico con la sorgente  $T_1$ , una corrispondente quantità di infima termica di calore passa dal sistema alla sorgente. Come per la trasformazione 1-2,

$$\ell_{34} = q_{34} = RT_2 \ln \frac{T_2}{T_1}$$

3) da 4a3

Come da 2a3, attua una compressione adiabatica fino a riportare il sistema allo stato iniziale ( $P_1, V_1 \rightarrow P_1, T_1$ ). Il lavoro compiuto dall'ambiente sarà:

$$L_{41} = \Delta u_{41} = C_V (T_1 - T_2)$$

L'alto  $1 \rightarrow 2 \rightarrow 3 \rightarrow 4 \rightarrow 1$  determina che  $\Delta u = 0$

$$\Rightarrow \sum_i (q_i - L_i) = 0$$

Il calore assorbito dalla macchina vale  
adatto

$$\frac{RT_1 \ln \frac{V_2}{V_1}}{q} = q_1$$

$$\frac{RT_2 \ln \frac{V_3}{V_2}}{q} = q_2$$

$$q$$

Essendo un ciclo  $\Delta u = 0 \Rightarrow L = q$

Essendo una macchina reversibile, il rendimento termico è il massimo ottenibile dalle due riserve di calore a  $T_1$  e  $T_2$ .

$$\eta_c = \frac{L}{q_1} = \frac{q_1 - q_2}{q_1} = 1 - \frac{q_2}{q_1} = 1 - \frac{RT_2 \ln \frac{V_3}{V_2}}{RT_1 \ln \frac{V_2}{V_1}}$$

da dimostrare

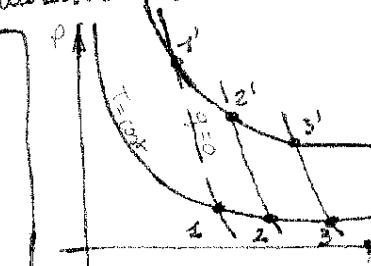
Considero la prima adiabatica ( $q_{23}=0$ ):  $\Delta u = -P dV$

Il rapporto fra i volumi specifici  
ottenuti secondo una adiabatica  
reversibile e quella  
corrente, si mantiene  
costante indipendentemente  
dell'adiabatica con scelta

$$C_V \frac{dT}{P} = - \frac{R}{V} dV$$

$$\int_{V_2}^{V_3} C_V \frac{dT}{P} = - \int_{V_2}^{V_3} \frac{R}{V} dV$$

$$C_V \ln \frac{T_3}{T_2} = - R \ln \frac{V_3}{V_2}$$



Se compio l'integrazione da 4a1 (seconda adiabatica,  $q_{41}=0$ ), ottengo:

$$C_V \ln \frac{T_1}{T_4} = - R \ln \frac{V_1}{V_4}$$

ma  $T_1 = T_2$  e  $T_3 = T_4$

$$\Rightarrow -R \ln \frac{V_3}{V_2} = +R \ln \frac{V_1}{V_4}$$

$$\frac{V_2}{V_1} = \frac{V_4}{V_3} \neq \frac{V_2}{V_3} = \frac{V_3}{V_4}$$

- (5 bis)

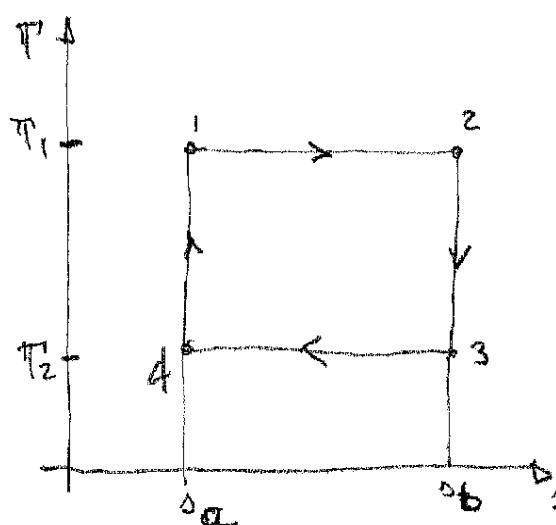
Un altro modo per dimostrare  $\eta_c = 1 - \frac{T_2}{T_1}$

è quello di usare il diagramma T-s

$$\eta_c = 1 - \frac{|q_{34}|}{|q_{12}|}$$

$$|q_{12}| = T_1 |(s_2 - s_1)| = T_1 \cdot (s_b - s_a)$$

$$|q_{34}| = T_2 |(s_4 - s_3)| = T_2 \cdot (s_b - s_a)$$



$$\Rightarrow \eta_c = 1 - \frac{T_1}{T_2} \cdot \frac{(s_b - s_a)}{(s_b - s_a)} \text{ e' vero}$$

Come si nota, Entropia - Irreversibilità - Carnot sono  
tutti due legati da una relazione che non ha nulla a che fare  
dall'altro.

5

Dato la trasformazione ab, dimostrare che è sempre possibile adottare una regola:

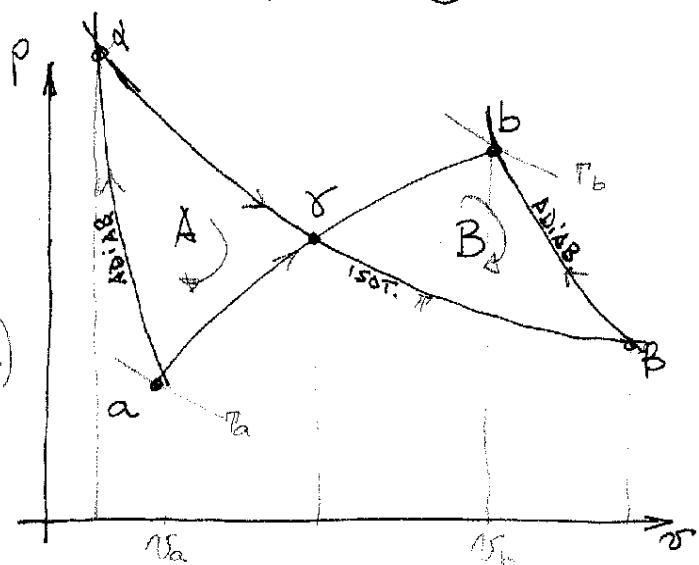
adiabatica ( $\alpha_{ad}$ ) + isoterna ( $\chi_{\beta\beta}$ ) + radiabatica ( $\beta_{bb}$ )  
eufeticamente equivalente.

Siamo nel campo REVERSIBILITÀ!

La condizione è  $|\ell_A| = |\ell_B| \quad (\alpha_{ab} = \alpha_{ad}\chi_{\beta\beta})$

Considero il ciclo chiuso, mantenendo la pressione  
sulla nuova terma  $\Rightarrow \Delta u = 0$

$$\Rightarrow q_{tot} - \ell_{tot} = 0 \quad \Rightarrow q_{tot} = \ell_{tot}$$



$$\text{essendo } \ell_{tot} = \ell_A + \ell_B = 0 \text{ si può dire } q_{tot} = |q_{ab}| + |q_{ba}| = 0$$

$$\text{e quindi } |q_{ab}| = |q_{ba}|$$

$$q_{ab} = \ell_{ad\beta} \quad (\text{calori assorbiti}, > 0)$$

Notare che:

$$|\ell_A| = |\ell_{ad}| + |\ell_{\chi\beta}| + |\ell_{bb}| \quad |\ell_B| = |\ell_{\chi\beta}| + |\ell_{bb\beta}| + |\ell_{bb\chi}|$$

$$= \ell_{ad} - \ell_{\chi\beta} + \ell_{bb} \quad \stackrel{\text{ipotesi}}{=} \quad = \ell_{\chi\beta} + \ell_{bb\beta} - \ell_{bb\chi}$$

$$-(\ell_{ad} + \ell_{\chi\beta}) = -(\ell_{ad} + \ell_{\chi\beta}) + \ell_{bb} + \ell_{bb\beta}$$

$$\ell_{ad} = \ell_{ad\beta} + \ell_{ad\chi} + \ell_{ad\beta\chi}$$

$$\ell_{ad} = \ell_{ad\beta} + \ell_{ad\chi}$$

Moltre:

$$u_b - u_a = q_{ab} - \ell_{ad}$$

$$u_b - u_a = q_{ad\chi\beta} - \ell_{ad\chi\beta}$$

$$0 = q_{ab} - q_{ad\chi\beta} - \ell_{ad} + \ell_{ad\chi\beta}$$

$$- \ell_{ad} - \ell_{\chi\beta} + \ell_{ad} + \ell_{\chi\beta} + \ell_{\beta\beta}$$

$$- \ell_{ad} - \ell_{\chi\beta} - \ell_{ad} + \ell_{\chi\beta} + \ell_{\beta\beta} + \ell_{\beta\chi} \quad \Rightarrow q_{ab} = q_{ad\chi\beta}$$

$$- |\ell_A| + |\ell_B|$$

Sarà l'escursione prodotta dallo scambiatore di calore per il generico ciclo di Carnot più successivo  
di adiabatico - isotermico - adiabatico.

Se poi guardo bene, ovvero che tra due successive  
adiabatiche ho ottenuto un ciclo di Carnot fra  
due scambiatori termici si sposta inizialmente a  $T_1$  e  $T_2$  ( $T_1 > T_2$ ).

Per il miniciclo qualunque posso scrivere:

$$\eta_I = 1 - \frac{|Q_J|}{|Q_i|}$$

per il ciclo di Carnot equivalente:

$$\eta_I^C = s - \frac{T_J}{T_i}$$

Ma le macchine sono entrambe reversibili e operano fra le medesime turbine termiche

$$\Rightarrow \eta_I = \eta_I^C$$

$$s - \frac{|Q_J|}{|Q_i|} = s - \frac{T_J}{T_i}$$

$$\frac{|Q_J|}{T_J} = \frac{|Q_i|}{T_i}$$

e quindi per il mio miniciclo vale che  $\frac{|Q_J|}{T_J} - \frac{|Q_i|}{T_i} = 0$

$$Q_i \text{ è assorbito} \Rightarrow > 0$$

$$Q_J \text{ è ceduto} \Rightarrow < 0$$

$$\Rightarrow \frac{Q_J}{T_J} + \frac{Q_i}{T_i} = 0$$

Io dico questo lo posso scrivere per qualsiasi dei minicicli indistintamente, posso generalizzarlo e scrivere:

$$\sum_{i=1}^n \frac{Q_i}{T_i} = 0$$

Se il generico ciclo non era reversibile, avrei dovuto supporre che  $\eta_I^{irr} < \eta_I^C$   
e quindi sarebbe risultato:

$$\sum_{i=1}^n \frac{Q_i}{T_i} < 0$$

oss.

INEQUAZIONE

DI

CLAUSIUS

Poi in generale

$$\oint \frac{\delta Q}{T}$$

verso

- (2)

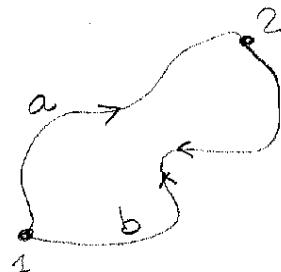
$$dS = \frac{\delta Q}{T} = \boxed{\text{ENTROPIA}}$$

È una grandezza di stato, perché si dimostra di partire dai dati termodinamici assunti e non dalla specifica trasformazione.

Dallo schema:

$$\int_{a_1}^2 \frac{\delta Q}{T} + \int_{b_1}^1 \frac{\delta Q}{T} = 0$$

perché le poche reversibili



$\Rightarrow$  percorribile il secondo lawrale:

$$\int_{a_1}^2 \frac{\delta Q}{T} - \int_{b_1}^1 \frac{\delta Q}{T} = 0 \quad \Leftrightarrow \quad \int_a^2 \frac{\delta Q}{T} = \int_{b_1}^2 \frac{\delta Q}{T}$$

### TEOREMA DELL'AUMENTO DELL'ENTROPIA

per l'irreversibilità della trasformazione "b"

$$\oint \frac{\delta Q}{T} < 0 \quad (\text{Ineguaglianza di Clausius})$$

$$\int_{a_1}^2 \frac{\delta Q}{T} + \int_{b_2}^1 \frac{\delta Q}{T} < 0$$

non invertibile per la  
sua irreversibilità



$$\int_a^2 \frac{\delta Q}{T} + S_2 - S_1 < 0$$

$$S_2 - S_1 > \int_a^2 \frac{\delta Q}{T}$$

Se  $\delta Q = 0$  (trapianto)  $\Rightarrow [S_2 > S_1]$  entropia aumenta per la sola irreversibilità di "a"

Se  $\delta Q > 0$  (il sistema assorbe calore)  $S_2 > S_1$  entropia aumenta perché alla ricezione si aggiunge un ammontare di calore

Se  $\delta Q < 0$  (il sistema cede calore)  $S_2 \leq S_1$  a seconda che l'aumento di entro per l'irrev. b. sia superiore alla diminuzione per cessione di calore

In ogni caso:

l'entropia  
aumenta

$$\Delta S = \Delta S_{\text{irrev}} + \Delta S_{\text{scambiata}} \geq 0$$

↑  
aumenta il calore

(3)

### LAVORO PERSO PER IRREVERSIBILITÀ

$a, b$  sono macchine di Carnot,  $Q_1^a = Q_1^b = Q_1$

$T_1 > T_2 > T_3$

$$\Rightarrow L_a > L_b \quad / \quad n_a > n_b$$

$$n_a = \frac{|L_a|}{|Q_1|} = 1 - \frac{|Q_2^a|}{|Q_1|}$$

$$n_b = \frac{|L_b|}{|Q_1|} = 1 - \frac{|Q_2^b|}{|Q_1|}$$

$$\text{essendo } n_a > n_b \Rightarrow 1 - \frac{|Q_2^a|}{|Q_1|} > 1 - \frac{|Q_2^b|}{|Q_1|} \Rightarrow |Q_2^a| < |Q_2^b|$$

$L_a - L_b$  è il lavoro che "b" non può compiere perché la sua riserva di calore è a temperatura più bassa ( $T_1 > T_2$ )

$$n_a = 1 - \frac{T_2}{T_1} ; \quad n_b = 1 - \frac{T_2}{T_2}$$

$$L_a = n_a |Q_1| \quad L_b = n_b |Q_1|$$

$$\begin{aligned} L_a - L_b &= n_a |Q_1| - n_b |Q_1| = |Q_1| \cdot (n_a - n_b) \\ &= |Q_1| \cdot \left( 1 - \frac{T_2}{T_1} - 1 + \frac{T_2}{T_2} \right) \\ &= T_2 |Q_1| \cdot \left( \frac{1}{T_2} - \frac{1}{T_1} \right) \end{aligned}$$

$$\Rightarrow \text{essendo } T_2 < T_1, \quad L_a - L_b > 0$$

Se considero il col. sistema costituito dalle due riserve calde ( $T_1, T_2$ ),  $\Delta u = 0$ ,  $\ell = 0$ ,  $q = 0$ , fo

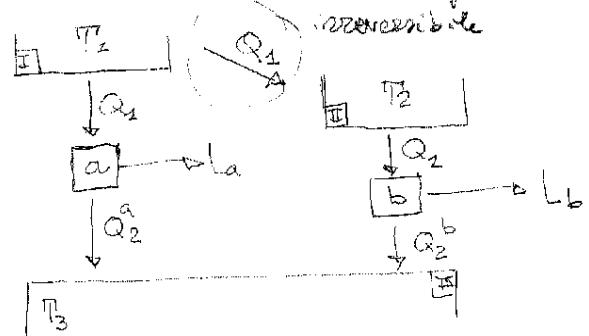
$$\Delta S_I = - \frac{|Q_1|}{T_1} \quad \text{dovute alla trasformazione irreversibile che porta } Q_1 \text{ da I a II}$$

$$\Delta S_{II} = + \frac{|Q_1|}{T_2}$$

$$\Delta S_{I,II} = |Q_1| \cdot \left( \frac{1}{T_2} - \frac{1}{T_1} \right)$$

$$\Leftrightarrow \Delta L_{\text{perso}} (= L_a - L_b) = \Delta S_{I,II} \cdot T_3$$

Tutte le volte che avviene un aumento di entropia (per una trasformazione irreversibile uno scambio di calore, un trasferimento chimico), viene perso un lavoro corrispondente al prodotto tra l'aumento di entropia e la temperatura minima delle riserve.



Unica trasformazione irreversibile

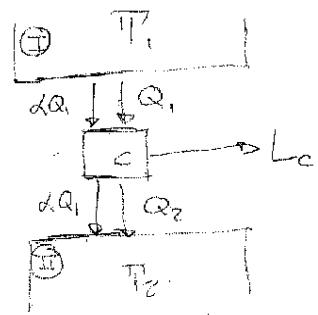
④

le teorema di Carnot per aumento entropico vale anche per la semplice macchina di Carnot.

$$\eta_c = \frac{|L_c|}{|Q_1|} = 1 - \frac{|Q_2|}{|Q_1|} = 1 - \frac{T_2}{T_1}$$

$$L_{\text{perco}} = \Delta S \cdot T_2 \quad (\text{definizione})$$

$$\int \frac{\delta Q}{T} \cdot T_2 = 0$$



$$\int \frac{\delta Q}{T} = + \frac{|Q_1|}{T_1} - \frac{|Q_2|}{T_2} = \Delta S^c = 0$$

Faccio una trasformazione irreversibile ( $dQ_1$ ).

$\Rightarrow$  in ogni ciclo ha un aumento dell'entropia rispetto al semplice ciclo:

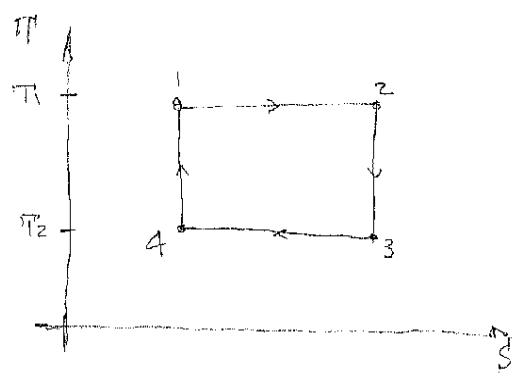
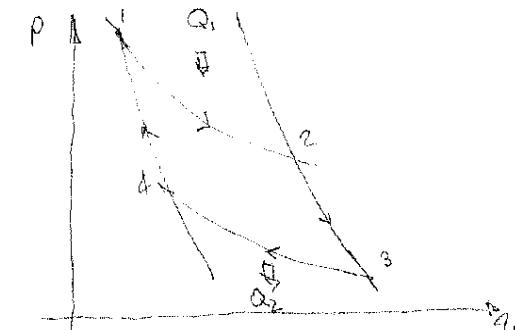
$$\Delta S = \Delta S^c + \alpha \frac{|Q_1|}{T_2}$$

E' la sorgente  
di variazione che  
impegna il  
lavoro.

Vediamo:

$$\eta'_c = 1 - \frac{|Q_2| + \alpha |Q_1|}{(1+\alpha) |Q_1|} = \frac{|L_c|}{(1+\alpha) |Q_1|}$$

$$\Delta S^c = - \frac{|Q_2|}{T_2} + \frac{|Q_1|}{T_1}$$



$$\begin{aligned} \Delta S &= \Delta S^c + \alpha \frac{|Q_1|}{T_2} - \alpha \frac{|Q_1|}{T_2} \\ &= \frac{|Q_1|}{T_1} - \frac{|Q_2|}{T_2} + \alpha \left( \frac{|Q_1|}{T_1} - \frac{|Q_1|}{T_2} \right) \\ &= \Delta S_c (1 + \alpha) \end{aligned}$$

$$\Rightarrow \Delta L = \Delta S \cdot T_2$$

$$\downarrow \alpha \Delta S_c \cdot T_2$$

$$\downarrow \alpha \left( \frac{|Q_1|}{T_1} - \frac{|Q_2|}{T_2} \right) \cdot T_2$$

$$U_2 - U_1 = - \dot{E}_{\text{rev.}}$$

$$\left\{ \begin{array}{l} U_2 - U_1 = - \dot{E}_{\text{rev.}} \\ U_2 - U_1 = q = \frac{\Delta S}{T} \end{array} \right.$$

$$\Rightarrow - \dot{E}_{\text{rev.}} = - \dot{E}_{\text{rev.}} + \frac{\Delta S}{T}$$

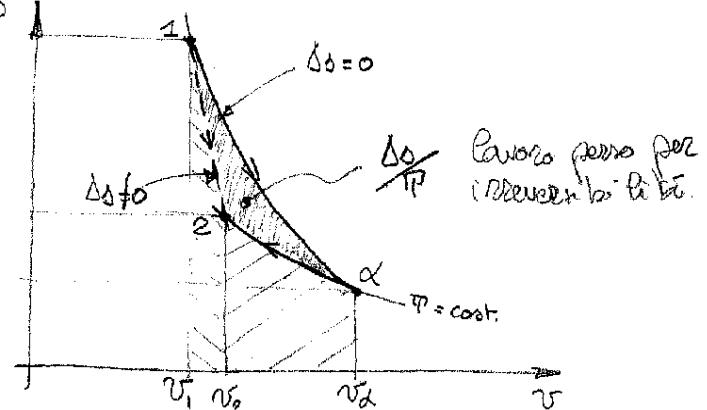
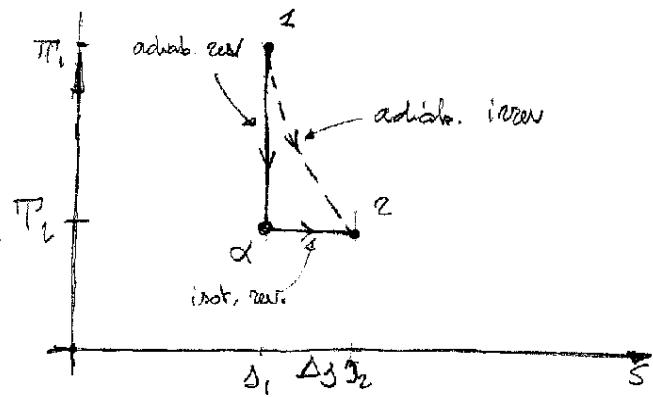
$$\Rightarrow \dot{E}_{\text{rev.}} = \dot{E}_{\text{rev.}} - \frac{\Delta S}{T} \rightarrow \text{lavoro perduto}$$

In una qualsiasi trasformazione reversibile il lavoro perduto è dato dall'entropia generata divisa la temperatura minima delle riserve a disposizione.

$$V_2 < V_1 \quad \text{per definizione di irreversibilità.}$$

Cioè non può compiere più lavoro rispetto ad una trasformazione reversibile.

Naturalmente è identico per il caso di sistema aperto.



$$ds = \frac{\delta q}{T} + \frac{\partial u}{T} dT + \frac{\partial h}{T} - \frac{v \cdot \partial p}{T}$$

(1° principio) non omni diritti

Se anche gas perfetto ( $\rho v = R T$ ) :

$$du = c_v dT \quad ds = c_v \frac{dT}{T} + \frac{R}{v} dv$$

$\Downarrow$

$$\Delta s = c_v \ln \frac{T_2}{T_1} + R \ln \frac{V_2}{V_1} \quad (1)$$

$$\downarrow c_p \ln \frac{P_2}{P_1} - R \ln \frac{P_2}{P_1} \quad (2)$$

isocubripiode ( $\Delta s = 0$ ) :

$$\ln \frac{P_2 V_2}{P_1 V_1} = -\ln \left( \frac{V_2}{V_1} \right)^{\frac{R}{c_v}}$$

$$\ln \left( \frac{P_2}{P_1} \cdot \frac{V_2}{V_1} \cdot \frac{V_2}{V_1}^{\frac{R}{c_v}} \right) = 0$$

$$\frac{P_2}{P_1} \cdot \left( \frac{V_2}{V_1} \right)^{\frac{R+c_v}{c_v}} = e^0$$

$$\frac{P_2}{P_1} \cdot \left( \frac{V_2}{V_1} \right)^{\frac{R}{c_v}} = 1 \quad \Rightarrow \quad P_1 V_1^\gamma = P_2 V_2^\gamma \Rightarrow$$

$$(1) \quad P V^\gamma = \text{cost}$$

$$\ln \frac{T_2}{T_1} = R \ln \left( \frac{P_2}{P_1} \right)^{\frac{R}{c_p}}$$

$$\frac{T_2}{T_1} \cdot \left( \frac{P_2}{P_1} \right)^{\frac{R}{c_p}} = 1$$

$$T_1 P^{-\frac{R}{c_p}} = \text{cost}$$

$$-\frac{R}{c_p} = -\frac{c_p - c_v}{c_p}$$

$$\downarrow -1 + \frac{1}{\gamma}$$

$$\downarrow \frac{-\gamma + 1}{\gamma}$$

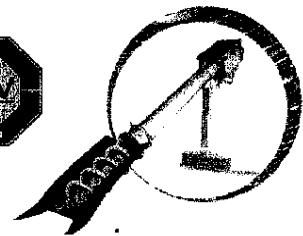
$$\downarrow \frac{1-\gamma}{\gamma}$$

$$(2) \quad \left[ T_1 P^{\frac{1-\gamma}{\gamma}} = \text{cost} \right]$$



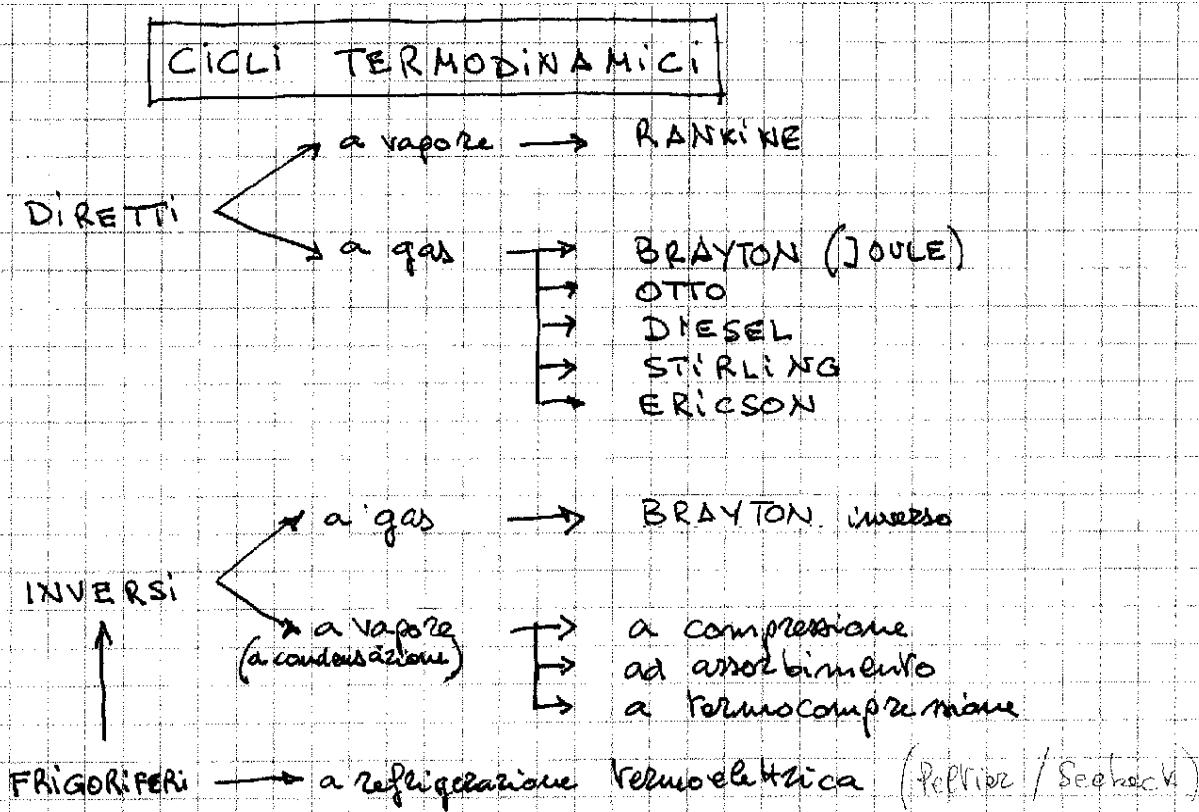
esperti nel  
trattamento  
meccanico delle  
acque reflue

**M.A.IND.** srl  
macchine automazioni industriali



Sede legale e amministrativa: M.A.IND. srl • Via Calcinaro, 2131 • 47023 Cesena (FC)  
Tel. 0547 385043 • Fax 0547 638182 • e-mail: maind@mainsrl.it • www.mainsrl.it

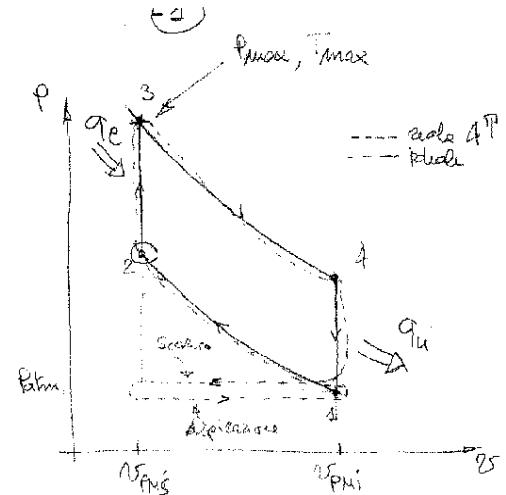
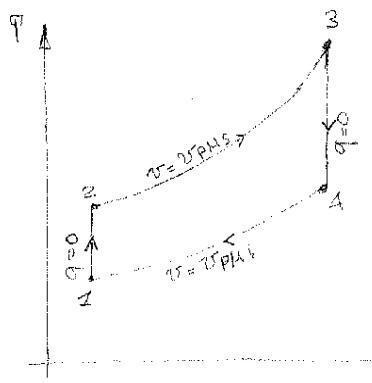
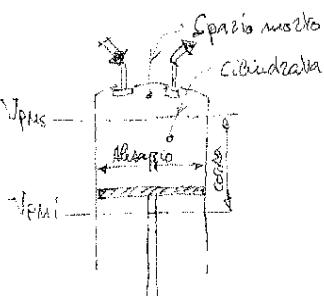
Sede produttiva: Via Pitagora, 30 • 41010 Limidi di Soliera (Mo) • Tel. 059 525720 • Fax 059 525443



Nel ciclo frigorifero il fluido solvente viene scelto con le seguenti: principali proprietà:

- 1- Pressioni di evaporazione e condensazione compatibili con la temperatura di Carico
- 2- Elevato calore di vaporizzazione per limitare la potenza del fluido
- 3- Volume specifico del vapore saturo limitato per non avere compressori grandi
- 4- Altissima e non infiammabile
- 5- Compatibilità ambientale (ODP = Ozone Depletion Potential - GWP = Global Warming Potential; 1GWP = Indice GWP) Indici ambientali
- 6- Compatibilità con i materiali dei circuiti e delle macchine operatrici

## CICLO OTTO



Ipotesi:

- 1 - Ciclo ideale chiuso, perché il lavoro di scarico è uguale a quello di compressione.
- 2 - Aria standard ( $k = 1,4$ ;  $C_p = \frac{7}{5}R$ ;  $C_v = \frac{5}{7}R$ ;  $R = 0,2870 \frac{\text{KJ}}{\text{kg} \cdot \text{K}}$ ,  $25^\circ\text{C}$ ,  $1\text{atm} = 101,325 \text{ kPa}$ )
- 3 - Reversibilità delle trasformazioni
- A - Compressione / Espansione come adiabatiche
- E - Energia cinetica e potenziale costanti (variazioni trascurabili rispetto alle altre energie in gioco)

$\gamma = \frac{\text{rapporto volumetrico di compressione}}{V_{PMi}}$

$$\gamma = \frac{V_1}{V_2} = 1 + \frac{|q_{el}|}{|q_{re}|} = 1 + \frac{T_4 - T_1}{T_3 - T_2}$$

$$\frac{V_{PMi}}{V_{PMs}}$$

$$\text{ord} \eta$$

$$v = \text{cost}$$

$$\text{dove } |q_{el}| = C_v(T_3 - T_2) \quad \text{perché } \frac{du}{dq} = \delta q - \delta e \text{ ciclo chiuso}$$

$$|q_{re}| = C_v(T_4 - T_1)$$

$$\text{Considerando le due adiabatiche: } T^{\nu^{k-1}} = \text{cost} \Rightarrow T_1 \nu_1^{k-1} = T_2 \nu_2^{k-1}$$

$$\frac{T_1}{T_2} = \left(\frac{\nu_2}{\nu_1}\right)^{k-1} \text{ et } \frac{T_3}{T_4} = \left(\frac{\nu_2}{\nu_1}\right)^{k-1}$$

$$\begin{aligned} \gamma &= 1 + \frac{T_1}{T_2} \cdot \frac{\frac{T_3}{T_2} - 1}{\frac{T_3}{T_2} - 1} \\ &= 1 + \frac{1}{\nu^{k-1}} \end{aligned}$$

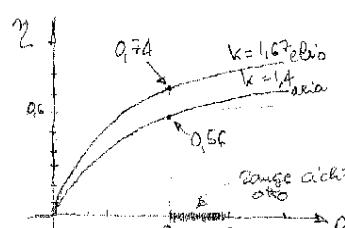
Rendimento Verifica  
ciclo OTTO

$$\text{ma } \nu_3 = \nu_2 \text{ e } \nu_4 = \nu_1$$

$$\frac{T_1}{T_2} = \left(\frac{\nu_2}{\nu_1}\right)^{k-1} = \left(\frac{\nu_3}{\nu_4}\right)^{k-1} = \frac{T_4}{T_3} = \left(\frac{1}{\gamma}\right)^{k-1}$$

Notare che in 2. inizia la combustione della miscela:  $T_2 = T_1 \cdot \gamma$

$$\text{se } \rho \uparrow \Rightarrow T_2 \uparrow$$



C'sono dei limiti per  $\gamma$ , affinché non si inserisca l'autocombustione, quindi  $\gamma$  non può essere aumentato moltiplicando semplicemente  $\rho$ .

IDEALE	T	V	P
1	$T_1$	$V_1$	$P_1$
2	$T_1 \cdot \gamma^{k-1}$	$\frac{V_1}{\gamma}$	$P_1 \cdot \gamma^k$
3	$T_1 \cdot \gamma + \frac{q_e}{C_v}$	$\frac{V_1}{\gamma}$	$\frac{R \cdot T_1 \cdot \gamma^k}{C_v} + \frac{R \cdot q_e}{C_v \cdot \gamma^k}$
4	$T_1 + \frac{q_e}{C_v \cdot \gamma^{k-1}}$	$V_1$	$\frac{R \cdot T_1}{C_v} + \frac{R \cdot q_e}{C_v \cdot \gamma^{k-1}}$

$$\rho_m = q \cdot C_v (T_4 - T_1) = q \cdot \left(1 - \frac{1}{\gamma^{k-1}}\right)$$

$$\rho_{m, \text{eff}} = \frac{\rho_m}{V_{PMi} - V_{PMs}}$$

# CICLO DIESEL

Analoghe i poteri fatto per il ciclo Otto,  
il punto della prima stocca, ha una isobola  
che rappresenta la combustione della miscela  
in fase di espansione.

$$|q_e| = \Delta h = C_p (\bar{T}_3 - \bar{T}_2)$$

$$|q_u| = \Delta u = C_v (\bar{T}_4 - \bar{T}_1)$$

$$\eta = 1 - \frac{|q_u|}{|q_e|} = 1 - \frac{C_v (\bar{T}_4 - \bar{T}_1)}{C_p (\bar{T}_3 - \bar{T}_2)}$$

Bisogna che due i barometriche vale come per il ciclo OTTO, ovvero ricordando  $\bar{T} \bar{V}^{k-1} = \text{cost}$

$$\frac{\bar{T}_4}{\bar{T}_1} = \frac{\bar{T}_3 - \left(\frac{\bar{V}_3}{\bar{V}_2}\right)^{k-1}}{\bar{T}_2 - \left(\frac{\bar{V}_2}{\bar{V}_1}\right)^{k-1}} = \frac{\bar{T}_3}{\bar{T}_2} \cdot \frac{\left(\frac{\bar{V}_2}{\bar{V}_1}\right)^{k-1} - 1}{\left(\frac{\bar{V}_3}{\bar{V}_2}\right)^{k-1}} = \bar{\varepsilon} \cdot \bar{\varepsilon}^{k-1} = \bar{\varepsilon}^k$$

$$\text{come noto} \quad \frac{\bar{T}_3}{\bar{V}_3} = \frac{\bar{T}_2}{\bar{V}_2} \Leftrightarrow \frac{\bar{T}_3}{\bar{T}_2} = \frac{\bar{V}_3}{\bar{V}_2} = 2$$

$$\eta = 1 - \frac{1}{k} \cdot \frac{\bar{T}_1}{\bar{T}_2} \cdot \frac{\bar{\varepsilon}^k - 1}{\bar{\varepsilon} - 1}$$

$$\leftarrow \text{però } \bar{\varepsilon} = \text{rapporto volumetrico di introduzione} = \frac{\bar{V}_3}{\bar{V}_2}$$

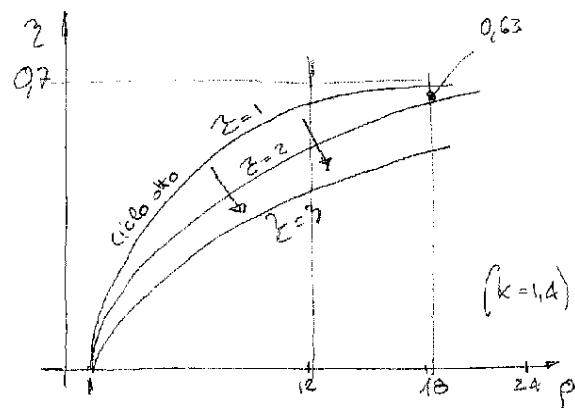
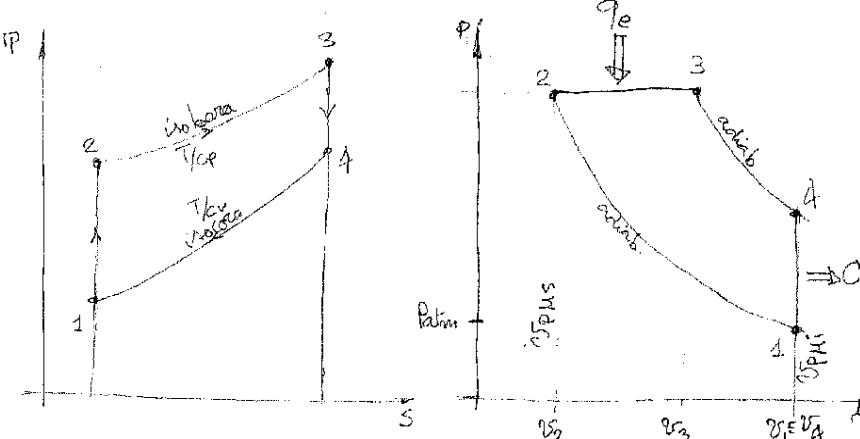
$$= 1 - \frac{1}{k} \cdot \frac{1}{\bar{\varepsilon}^{k-1}} \cdot \frac{\bar{\varepsilon}^k - 1}{\bar{\varepsilon} - 1}$$

$$\eta_{\text{Diesel}} < \eta_{\text{Otto}} \quad \text{a parità di rapporto volumetrico di compressione}$$

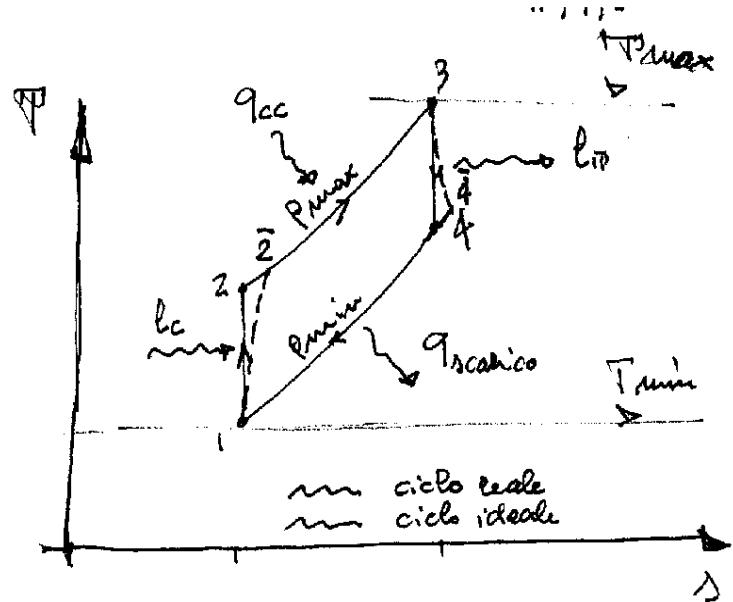
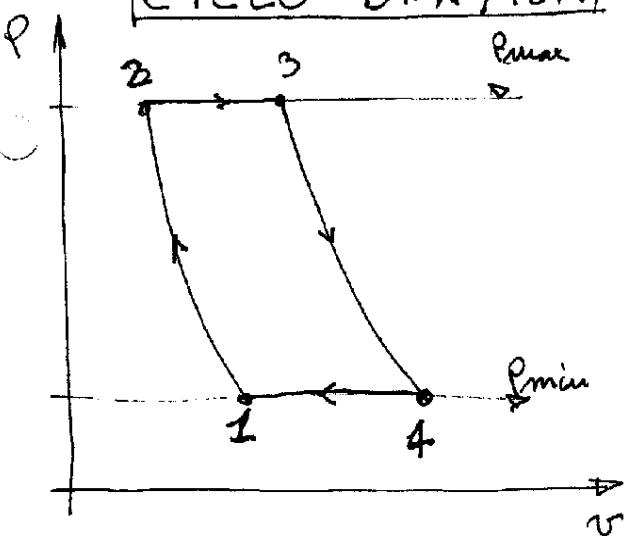
Siccome però  $\rho_{\text{Diesel}} > \rho_{\text{Otto}} \Rightarrow \eta_{\text{Diesel}} > \eta_{\text{Otto}}$

$$12 \div 24$$

$$8 \div 12$$



## CICLO BRAYTON



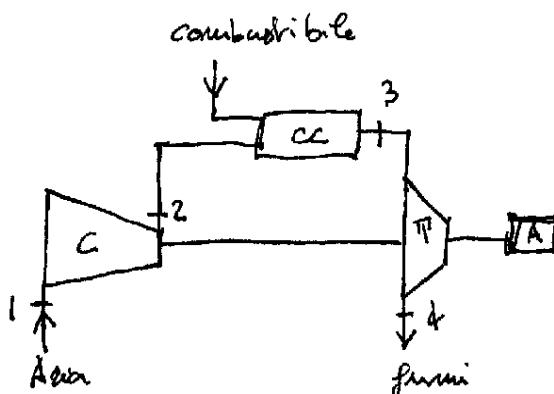
$\beta = \frac{\text{rapporto massimale di compressione}}{\text{rapporto minimo}}$

$$\frac{P_{\max}}{P_{\min}} = \frac{P_2}{P_1} = \frac{P_3}{P_4}$$

dove  $P_{\min} \approx P_{\text{atm}}$ .

$$T_{\max} \approx 1300^\circ\text{C}$$

$$P_{\min} \approx P_{\text{atm}}$$



È in realtà un ciclo aperto, per cui la trasformazione da 1 non esiste. Si tratta di un esempio logico per trattarlo come ciclo termodinamico unico, in quanto al punto 1 l'aria che entra è come viene fatta fuori

raffreddati a pressione costante ( $P_{\min}$ ) dalla temperatura  $T_4$  a  $T_1$ , cioè quella ambientale.

Si dimostra che  $R_{\text{fumi}} = R_{\text{aria}}$  e che, avendo lontano dal punto critico, puoi con buona approssimazione ragionare come gas perfetto per il fluido evadente.

Desarivere l'impianto

$$\gamma = \frac{\frac{P_4 - P_1}{P_1}}{Q_{cc}} = 1 - \frac{Q_{scalo}}{Q_{cc}}$$

$$= 1 - \frac{T_1}{T_2} \cdot \frac{\frac{T_3 - T_1}{T_3}}{\frac{T_3 - T_1}{T_4} - 1}$$

$$Q_{scalo} = C_p (\bar{T}_4 - \bar{T}_1)$$

$$Q_{cc} = C_p (\bar{T}_3 - \bar{T}_2) = \dot{m} \cdot P_{ci} \cdot \Delta t$$

dalle adiabatiche ho le relazioni

$$\frac{T_1}{T_2} = \left( \frac{P_2}{P_1} \right)^{\frac{1-\gamma}{\gamma}} \quad \text{et} \quad \frac{T_3}{T_4} = \left( \frac{P_4}{P_3} \right)^{\frac{1-\gamma}{\gamma}}, \quad \text{ma} \quad P_2 = P_3 \quad \text{et} \quad P_4 = P_3$$

$$\Rightarrow \frac{T_1}{T_2} = \left( \frac{P_2}{P_1} \right)^{\frac{1-\gamma}{\gamma}} = \frac{T_4}{T_3} = \left( \frac{P_2}{P_1} \right)^{\frac{1-\gamma}{\gamma}} \Rightarrow \frac{T_4}{T_1} = \frac{P_3}{P_2}$$

quindi  $\gamma = \text{rendimento termico del ciclo}$

$$\gamma = 1 - \frac{P_1}{P_2}$$

$$\gamma = 1 - \beta^{\frac{1-\gamma}{\gamma}}$$

$$\gamma = 1 - \frac{1}{\beta^{\frac{\gamma-1}{\gamma}}}$$

Da notare che:

$$P_2 = P_1 \cdot \left( \frac{P_1}{P_2} \right)^{\frac{1-\gamma}{\gamma}} = P_1 \cdot \beta^{\frac{\gamma-1}{\gamma}}$$

$$\text{e che } q_{cc} = c_p (T_3 - T_2)$$

Stanchi i limiti tecnicci in turbina

$(P_3, P_{max})$ , posso valutare i.e.

rapporto  $\beta$  per maximizzare il lavoro

L'area rappresenta il lavoro specifico netto di ogni ciclo, quindi, fissate  $T_{min}$  e  $T_{max}$ , è possibile trovare la condizione che mi esplime  $\epsilon_{max}$

$$\epsilon = \epsilon_{th} - \epsilon_c$$

$$= c_p^{\text{fani}} (T_3 - T_4) - c_p^{\text{aria}} (T_2 - T_1)$$

$$c_p^{\text{fani}} \approx c_p^{\text{aria}}$$

$$\Rightarrow \epsilon = c_p (T_3 - T_4 - T_2 + T_1)$$

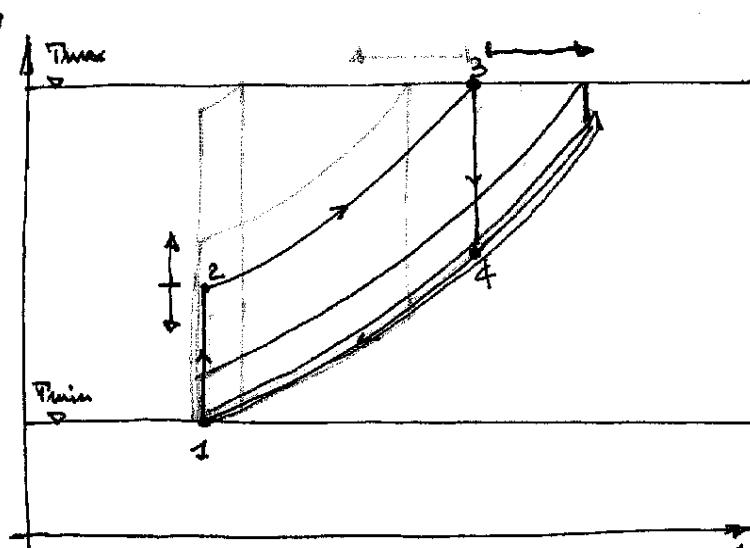
divido tutto per  $c_p T_1$ , cioè adimensionalizzo:

$$\epsilon^* = \frac{\epsilon}{c_p T_1} = \frac{T_3}{T_1} - \frac{T_4}{T_1} - \frac{T_2}{T_1} + 1$$

$$\therefore \frac{T_3}{T_1} = \frac{T_4}{T_3} \cdot \frac{T_3}{T_1} - \frac{T_2}{T_1} + 1$$

$$\therefore \frac{T_3}{T_1} = \frac{T_4}{T_2} \cdot \frac{T_3}{T_1} - \frac{T_2}{T_1} + 1$$

$$\therefore \gamma - \frac{\gamma}{x} - x + 1$$



$$\text{pongo } \begin{cases} x = P_2/P_1 & (\text{la mia variabile}) \\ \gamma = T_3/T_1 = \text{costante} & \end{cases}$$

Per definizione di massimo, sarà  $\frac{d\epsilon^*}{dx} = 0$ , quindi:

$$+ \frac{\gamma}{x^2} - 1 = 0 \Leftrightarrow x = \sqrt{\gamma}$$

$$\text{ovvero } P_2 = \sqrt{P_1 \cdot P_3}$$

$$\text{Poiché } 1 - \frac{T_1}{T_2} = 1 - \frac{1}{\beta^{\frac{\gamma-1}{\gamma}}}$$

con la condizione di massimizzazione del lavoro specifico:

$$\frac{T_1}{P_1 \cdot P_3} = \frac{1}{\beta^{\frac{\gamma-1}{\gamma}}} \Leftrightarrow \beta^{\frac{\gamma-1}{\gamma}} = \sqrt{\frac{P_3}{P_1}}$$

ovvero

$$\beta_{\max} = \frac{P_2}{P_1} = \left( \frac{T_3}{P_1} \right)^{\frac{\gamma}{2 \cdot (\gamma-1)}}$$

Se  $T_3 \approx 1500 \text{ K}$  e  $P_1 \approx 300 \text{ K}$ , segue che  $\beta_{\max} = \frac{P_2}{P_1} \approx 17$

Quindi:

- + Fissate  $T_{\max}$  e  $T_{\min}$ , nonché  $P_2 \geq P_{\min}$ , rimane determinato il valore di  $P_2$  che massimizza il lavoro specifico ottenibile all'asse  $\eta$ , che però non massimizza il rendimento. Più in generale dico: fissato  $\beta_{\max}$
- + Più aumenta  $\beta$ , più aumenta il rendimento tecnico, ma diminuisce il lavoro. Si tratta quindi di eseguire una scelta:

$\beta = \beta_{\max}$  per macchine di potere (produzione EE, EM)

$\beta > \beta_{\max} (\Rightarrow \eta > \eta_{\max})$  per macchine ad alto rendimento (aerei)

Al limite, il massimo rendimento fra  $T_3$  e  $T_1$  è la macchina di CARNOT

$$\eta_C = 1 - \frac{P_1}{P_3} \quad \text{caso ideale}$$

$$\eta \rightarrow \eta_C \Leftrightarrow T_2 \rightarrow T_3 \Rightarrow \ell_{\text{turbina}} = \ell_{\text{compressore}} \downarrow \quad \Rightarrow \ell_{\text{TOT}} = 0$$

Vedi sotto  $\eta$

$$\eta = 1 - \frac{P_2 - P_1}{P_3 - P_2} = 1 - \frac{P_1}{P_3} \cdot \frac{T_4/T_1 - 1}{1 - P_2/P_3} ; \text{ valuto } \frac{P_2}{P_3} = \frac{P_1 \cdot (P_2/P_1)^{\frac{\gamma-1}{\gamma}}}{T_4 \cdot (T_4/P_3)^{\frac{\gamma-1}{\gamma}}} = \frac{P_1}{T_4} \cdot \frac{(P_2/P_1)^{\frac{\gamma-1}{\gamma}}}{(P_1/P_3)^{\frac{\gamma-1}{\gamma}}}$$

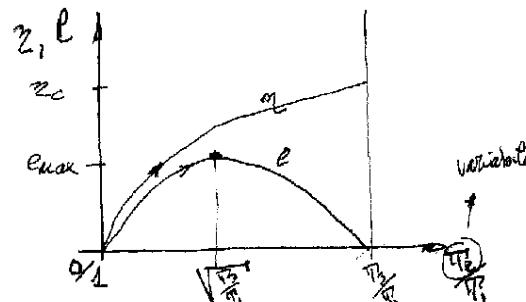
$$\Rightarrow 1 - \frac{P_1}{P_3} \cdot \frac{T_4/T_1 - 1}{1 - \frac{P_1}{T_4} \cdot \frac{(P_2/P_1)^{\frac{\gamma-1}{\gamma}}}{(P_1/P_3)^{\frac{\gamma-1}{\gamma}}}}$$

$$= 1 - \frac{P_1}{P_3} \cdot \frac{P_1}{P_4} \cdot \frac{T_4}{T_1}$$

$$= 1 - \frac{P_1}{P_3} \cdot \frac{P_1}{P_4}$$

$$\text{Se } T_1 \rightarrow T_4 \quad \Rightarrow \quad \eta = 1 - \frac{P_1}{P_3} = \eta_C$$

( $P_2 \rightarrow P_3$ )

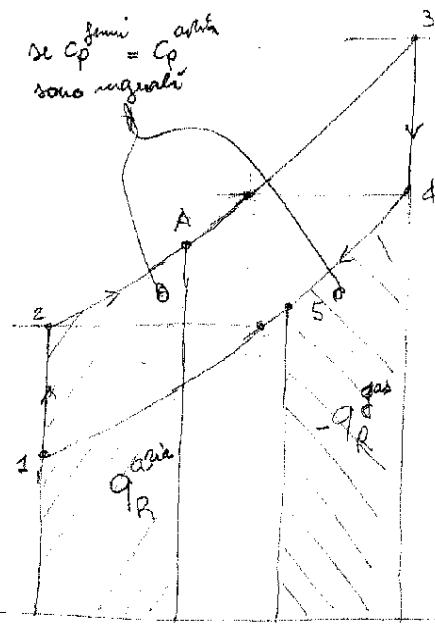
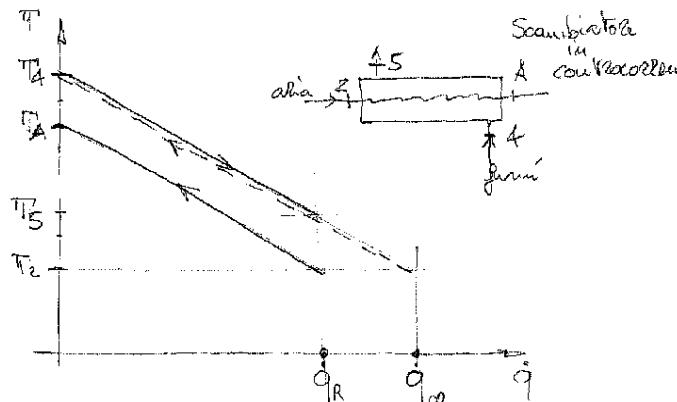


## RIGENERAZIONE NEI CICLI BRAYTON

(-3)

Significa recuperare calore dai fumi di calore per ridurre quello della combustione.

Si può fare quando  $T_4 > T_2$ , cioè quando non sono ad altri rapporti di compressione.



$$\dot{q}_a = \dot{m}_a \cdot c_p \cdot dT_a$$

$$\dot{q}_{rg} = \dot{m}_g \cdot c_p^g \cdot dT_g$$

$$\dot{m}_g = \dot{m}_a + \dot{m}_c \Rightarrow \dot{m}_g \leq \dot{m}_a \quad e \quad c_p^a \approx c_p^g \quad (\neq c_p(T))$$

molte  
grande  
(aria in ecceso)  
molte  
piccole  
(fumi)

allora i coefficienti degli scambi sono uguali  
(linee parallele). Non è sempre detto.

In teoria, i fumi potrebbero raffreddarsi sino a  $T_2$  e l'aria scaldarsi sino a  $T_4$  entro uno scambiatore infinito ( $q_{oo}$ ), che non è reale. Si parla allora di un rapporto:

$$\varepsilon = \frac{\dot{q}_{rg}}{\dot{q}_{oo}} = \frac{c_p^a \dot{m}_a \cdot (T_4 - T_5)}{c_p^g \dot{m}_g \cdot (T_4 - T_2)} = \frac{T_4 - T_5}{T_4 - T_2} \quad \text{non è il rendimento ma la prestazione dello scambiatore}$$

$T_4$  e  $T_2$  sono noti, ponendo  $\varepsilon$  ( $\approx 0,85$ ) ottengo  $T_5$  e quindi  $q_R$

$$T_5 = -\varepsilon(T_4 - T_2) + T_4$$

$$\downarrow \quad T_2 + T_4(1-\varepsilon)$$

$$\begin{aligned} \dot{q}_R^a &= \int_2^A \dot{m}_a \cdot c_p^a dT = \text{calore risparmiato in combustione} \Rightarrow \text{aumenta il rendimento} \\ &= \dot{m}_a c_p^a (T_A - T_2) \\ &= \dot{q}_R^g \\ &= \dot{m}_g \cdot c_p^g (T_4 - T_5) \end{aligned}$$

$$\eta_R = \frac{\dot{q}_R^a}{\dot{q}_R^a + \dot{q}_R^g} = \text{dove } \dot{q}_R^a > 0 \Rightarrow \eta_R > \eta_R(\dot{q}_R^a = 0)$$

Nella rigenerazione non si aumenta il lavoro, ma solo il rendimento, ovvero si risparmia combustibile.

## INTERFRIGERAZIONE

$$\begin{aligned} \ell_{AB} &= \Delta h = C_p (P_B - P_A) \\ &\stackrel{!}{=} C_p (P_B - P_0) \\ &\stackrel{!}{=} -q_{CB} \end{aligned}$$

In questo caso l'ergenza si aumenta il lavoro che risulta limitato tecnicamente dalla  $T_{max}$  e dalla  $T_{min}$ .

Se non eseguo dei frazionamenti:

L'area è per  $B = \left(\frac{P_3}{P_1}\right)^{\frac{1}{k(k-1)}}$   
per cui posso  $\frac{P_3}{P_1} (\approx \beta)$  e il fluido  
avolente (calore in eccesso,  $k \approx 1,4$ )

$$B \approx \sqrt[k]{\beta} \quad (\text{vedi prima})$$

$$\Rightarrow \eta_{\text{ideale}} = 1 - \frac{1}{B^{\frac{1}{k}}} \approx 0,55$$

$$\ell_R = \ell_{B''B} - \ell_{A'B'}$$

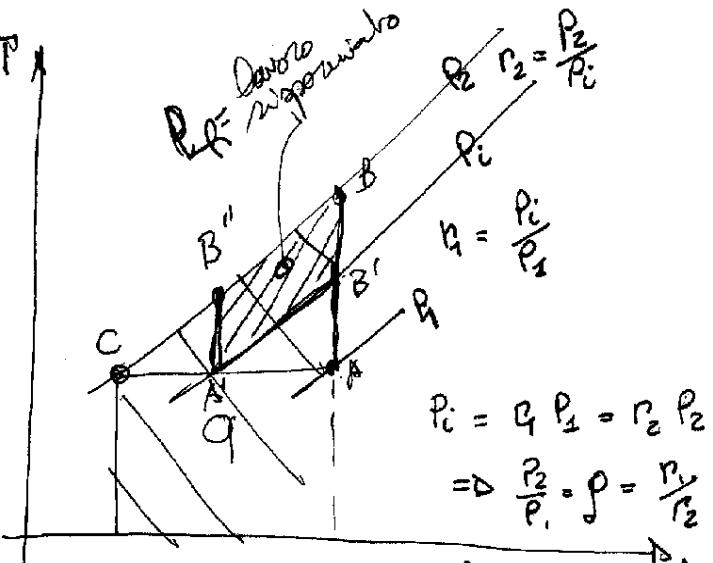
$$\stackrel{!}{=} C_p (P_B - P_{B''}) - C_p (P_{B'} - P_{A'})$$

$$\ell_R^* = \frac{\ell_R}{C_p T_A} = \left( \frac{T_B}{T_A} \right) - \frac{T_{B''}}{T_A} - \frac{T_{B'}}{T_A} - 1$$

$$= \left( \frac{1}{\rho} \right)^x - \left( \frac{1}{\rho} \cdot r_1 \right)^x - \left( \frac{1}{\rho} \cdot r_2 \right)^x - 1 \quad \text{con } x = \frac{1-k}{k}$$

$$\left( \frac{1}{\rho} \right)^k - \left( \frac{1}{\rho} \cdot r_1 \right)^k - \left( \frac{1}{\rho} \cdot r_2 \right)^k - 1$$

$$\frac{d\ell_R^*}{dr_1} = 0 = -\frac{x}{\rho} \cdot \left( r_1 \right)^{x-1} - \frac{x}{\rho^2} \cdot \left( r_1 \right)^{x-1}$$

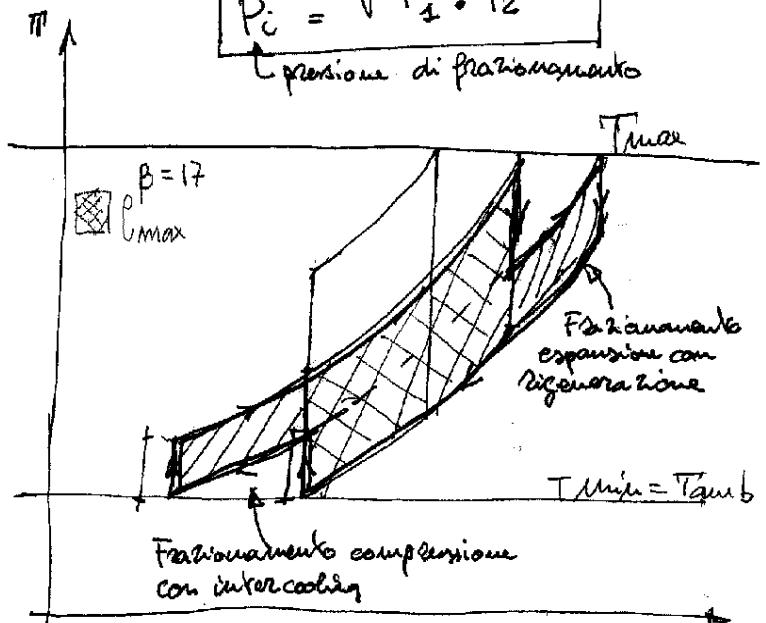


$$\begin{aligned} P_C &= q_1 P_1 = P_2 P_2 \\ \Rightarrow \frac{P_2}{P_1} &= q = \frac{P_2}{P_1} \end{aligned}$$

numero di frazionamenti  $m$

$$P_C = \sqrt[m]{P_1 \cdot P_2}$$

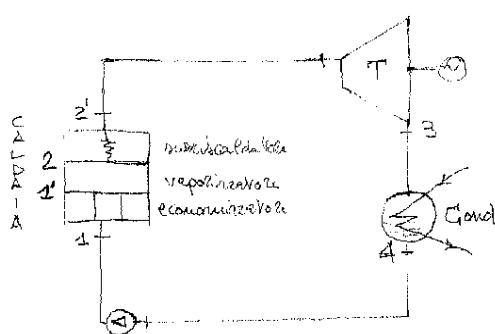
pressione di frazionamento



Frazionamento compressione con intercooling

$$\begin{aligned} \frac{T_{B'}}{T_A} &= \left( \frac{P_{B'}}{P_A} \right)^{\frac{1-k}{k}} = \left( \frac{1}{\rho} \cdot \beta \right)^{\frac{1-k}{k}} \\ \frac{T_{B''}}{T_A} &= \left( \frac{P_{B''}}{P_A} \right)^{\frac{1-k}{k}} = \left( \frac{1}{\rho} \cdot r_1 \right)^{\frac{1-k}{k}} = \left( r_1 \right)^{\frac{1-k}{k}} \\ \frac{T_B}{T_A} &= \left( \frac{P_B}{P_A} \right)^{\frac{1-k}{k}} = \left( \frac{1}{\rho} \right)^{\frac{1-k}{k}} \end{aligned}$$

## CICLO RANKINE



Il risciacquo calore c'è sostanzialmente sempre in caldaia, per entrare stato 23, in cui l'elevata vitosità della miscela, non crea problemi di turbina.

Nel grafico è tratta 41 è esagerato; in realtà  $T_4 \approx T_1$ , perché compenso un liquido da  $P_3$  a  $P_4$ :

$$\Delta h = \dot{m}q + \dot{m}l \Rightarrow \dot{m}l p \approx C_d T \approx 4183 \frac{\text{kJ}}{\text{kg} \cdot \text{K}}$$

$\approx$  costante  $C_d$

$$\dot{m}l p \cdot (P_3 - P_4) = C_d \cdot \Delta T$$

$\approx$  incompatibile

$$\text{Supponendo } \Delta P \approx 200 \text{ bar, con } P_4 = 0,1 \text{ kPa} \Rightarrow \dot{m}_4 = \dot{m}_2 (0,1 \text{ kPa}) = 0,001043 \frac{\text{m}^3}{\text{kg}}$$

$$\Rightarrow \Delta T_{41} \approx 5^\circ, \text{ mentre } \Delta T_{231} \approx 500^\circ$$

E' da notare quindi che il basso di compressione è sostanzialmente trascurabile rispetto al resto, infatti:

$$l_c \approx v_2 \cdot \Delta p \approx 20 \frac{\text{kJ}}{\text{kg}} \cdot 5\%$$

$$\text{Vano dati nella tabella } \frac{l_p}{l_p} = \frac{h_2 - h_3}{h_2 - h_1} \approx \frac{3400 - 2520}{3400} = 860 \frac{\text{kJ}}{\text{kg}}$$

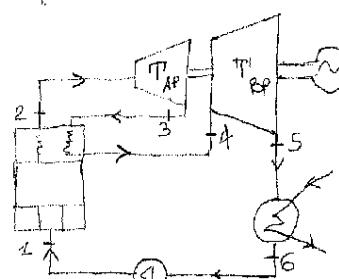
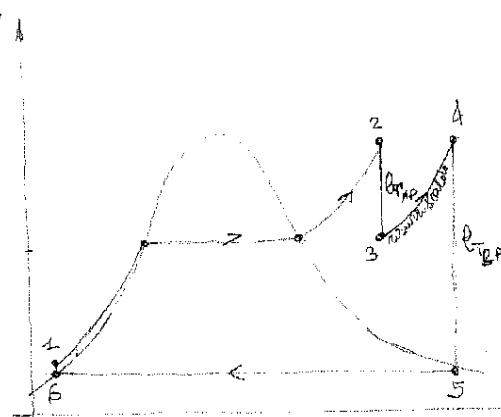
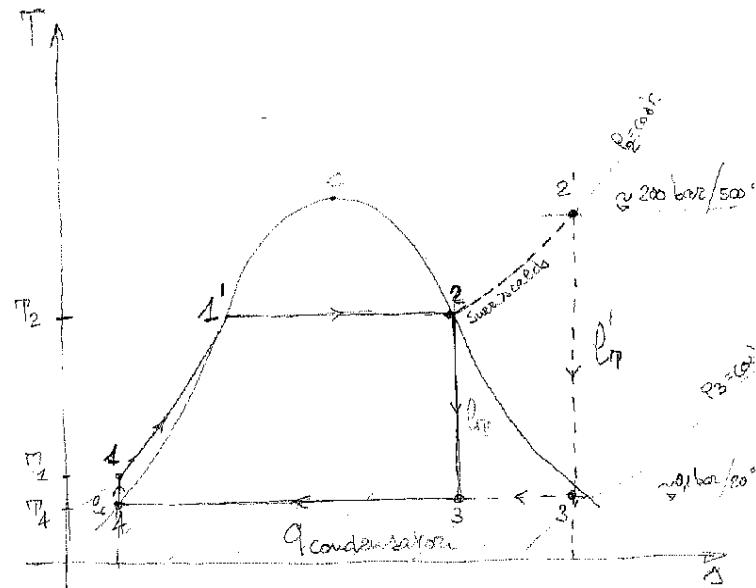
permettendo  
sostanzialmente  
che non manino sul campo

dei gas perfetti

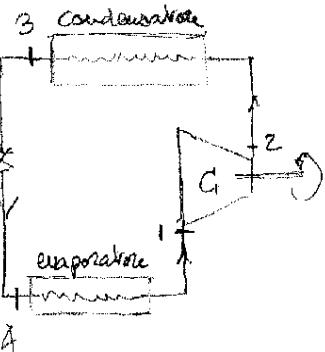
$$\eta = \frac{|l_p| + |l_c|}{|q_{12}|} = 1 - \frac{|q_{34}|}{|q_{12}|} = \frac{(h_2 - h_3) - (h_3 - h_4)}{h_2 - h_1} < 1 - \frac{T_3}{P_2} \text{ (caso t)}$$

Per aumentare il rendimento:

- 1- Posso abbassare la  $P_2$  al condensatore, ma se mi allontano dalla C.L.P., ho inturbina troppo bassa
- 2- Posso aumentare la  $T_3$ , se non sono già al limite tecnologico
- 3- Posso aumentare la  $P_2$  in caldaia, se non sono già al limite tecnologico
- (4)- Fornire calore al vapore uscente dalla turbina è molto ma non  
tanto
- (5)- Attivo spillamenti della turbina.



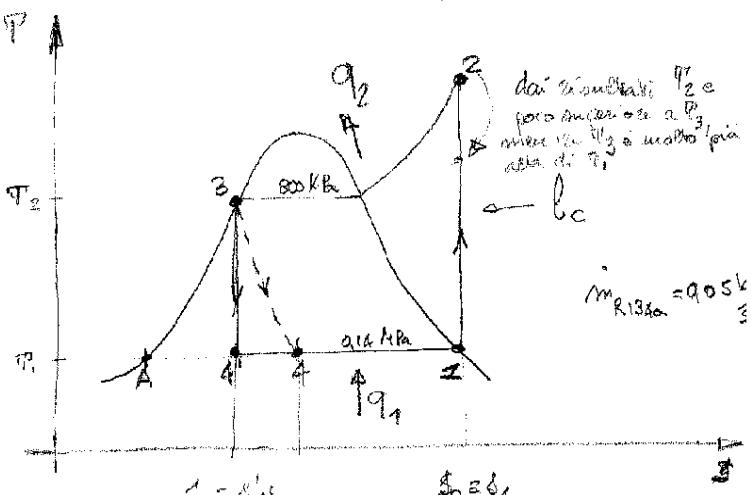
## Ciclo a vapore inverso



R-134a

funzionamento

Dato: massa di lavoro per ciclo = 1 kg  
calcolo del calore e massa con giri complessi



$$s_2 = s_{4'}^A$$

$$s_2 = s_1$$

$$m_{R134a} = 0.05 \text{ kg}$$

	T °	$\frac{h}{kJ/kg}$	$s \frac{kJ/kgK}$	P MPa	x	$x = \frac{m_{R134a}}{m_e}$
1	-18,8	236,94	0,9322	0,14	1	
2	+38,5	272,05	0,9322	0,80	-	
3	+31,3	93,42	0,3459	0,80	0	
4'	-18,8°	93,42	0,3459	0,14	0,291	
4	-18,8	93,42	0,3799	0,14	0,322	

$$s_2 = s_e + x_{4'} \cdot s_{4e}$$

$$\Rightarrow x_{4'} = \frac{s_2 - s_e}{s_{4e}}$$

$$= \frac{0,3459 - 0,1055}{0,9322 - 0,1055} = 0,291$$

$$0,9322 - 0,1055$$

$$\Rightarrow h_{4'} = h_e + x_{4'} \cdot h_{4e}$$

$$= 25,77 \cdot 0,291 + 210,27$$

$$= 86,9 \text{ kJ/kg}$$

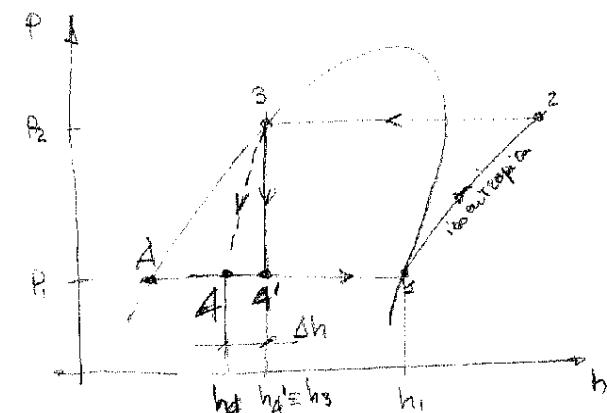
$\Delta h$  è il calore associato per unità di massa  
allo funzionamento della macchina, in cui  
perde tutto il  $\Delta P = (P_2 - P_1)$ . E comunque piccolo.

$$x_{4'} = x_{4e} + \frac{\Delta h}{h_{4e}} = 0,291 + \frac{93,42 - 86,9}{210,27} = 0,322$$

$$\Rightarrow h_{4'} = h_{4e} + \Delta h \cdot x_{4e}$$

$$= 0,3459 + 0,1055 \cdot 0,322$$

$$= 0,38 \text{ kJ/kg}$$



$$E_C = h_2 - h_1 = 36,01 \text{ kJ/kg}$$

$$\Rightarrow \text{COP} = \frac{q_1}{E_C} = \frac{142,62}{36,01} = 3,96 \approx 4$$

$$q_2 = h_2 - h_3 = 178,63$$

$$q_1 = h_2 - h_4 = 142,62$$

Funzione di energia meccanica, rimane & entità di  
aria termica; quindi ne cede 5 all'ambiente  
compensivamente di energia termica!

Nota che  $\frac{\Delta h}{h_3} \approx 7\%$ ; non è più così poco!

## Comparsione lavoro refrigerante

$$\Delta h_{A2E} = \ell_c^{A2} - q^{2E}$$

$$\Delta h_{ABCD} = \ell_c^{AB} + \ell_c^{CD} - q^{BC} - q^{DE}$$

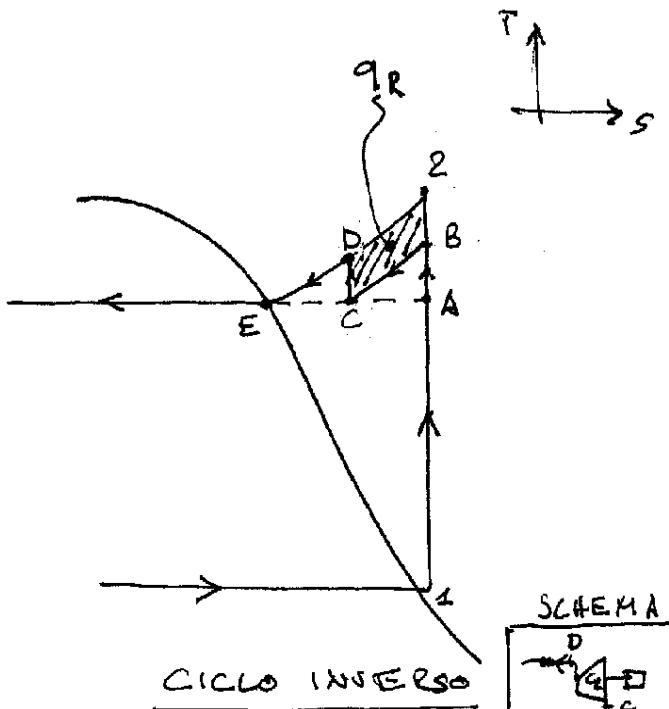
$$0 = \ell_c^{A2} - q^{2E} - \ell_c^{AB} - \ell_c^{CD} + q^{BC} + q^{DE}$$

$T$

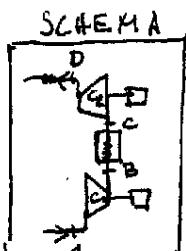
$-q_R$

$$\Rightarrow \ell_c^{A2} = \ell_c^{AB} + \ell_c^{CD} + q_R$$

✓ ovvero  $\ell_c^{A2} > \ell_c^{AB} + \ell_c^{CD}$

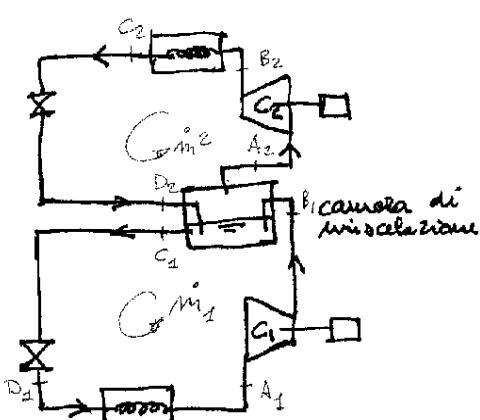


CICLO INVERSO



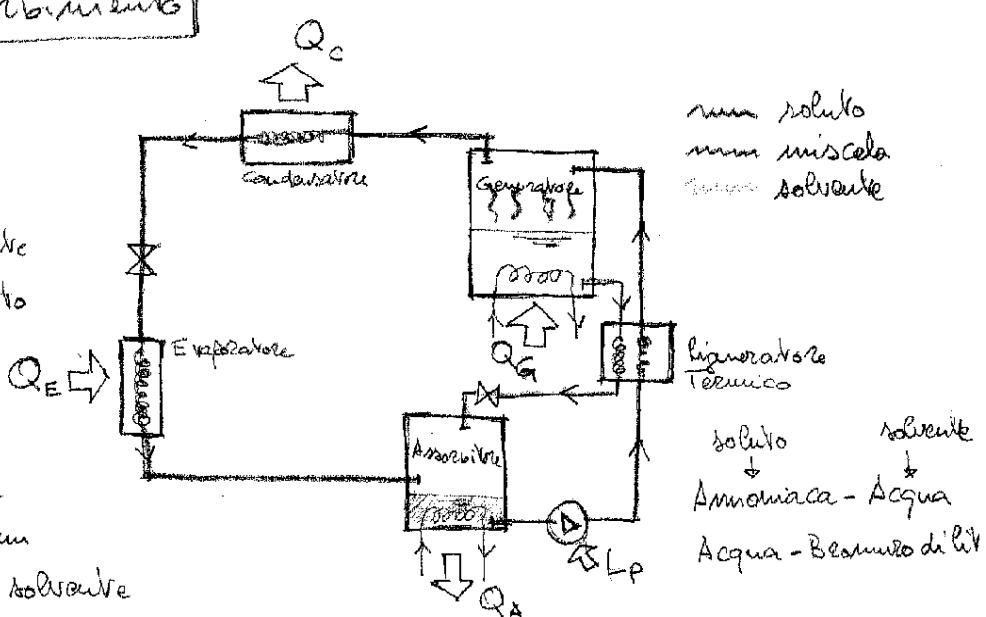
Il frazionamento della compressione, con interposto uno scambiatore, mi permette di risparmiare lavoro di compressione, a parità di solegenti. Lo svantaggio è legato alla necessità di un ulteriore compressore e dello scambiatore, che hanno rendimenti alti ma inferiori a 1. Tale opzione vale quindi per impianti non piccoli.

## Doppia compressione con risalitazione intermedia



## Ciclo frigorifero ad assorbimento

→ inverso per cicli frigoriferi di questo tipo, ma è unicamente della disponibilità di una sorgente calda ( $Q_G$ ), per esempio nell'ambito di una cogenerazione.



Il ciclo si basa sulla possibilità di impiegare una miscela come fluido solvettante, formata da un soluto alto fondente e da un solvente basso fondente. Nel generatore la sorgente calda determina la vaporizzazione del soluto, che attua poi il classico ciclo inverso a condensazione fino all'assorbitore; qui soluto viene rimmiscelato con il solvente e quindi pompato, come liquido, indietro al generatore. Per sfuggire il calore ceduto dalla sorgente calda alla miscela e quindi al solvente basso fondente, è inserito un risciacquo nel risciacquo di quest'ultimo all'assorbitore; a valle del risciacquo è posta una valvola di laminazione, per rendere compatibili le pressioni nell'assorbitore tra soluto e solvente. Tale perdita energetica è del tutto trascurabile, perché risulta particolarmente elevato il risparmio energetico nella compressione di un liquido piuttosto che un gasiforme.

L'impianto è completato all'evaporatore con uno scambiatore nell'assorbitore, alloché la dissoluzione è esotermica.

$$COP = \frac{Q_E}{Q_G + L_p} \approx \frac{Q_E}{Q_G} \quad (L_p \text{ molto piccolo rispetto a } Q_G)$$

→ Supponendo l'intero ciclo come isentropico :

$\xrightarrow{\text{isentropico}}$

$$\frac{Q_E}{T_E} + \frac{Q_G}{T_G} = \frac{Q_C + Q_A}{T_{amb}} \quad \text{ma} \quad Q_C + Q_A = Q_G + Q_E$$

$$\Rightarrow \frac{1}{T_E} \frac{Q_E}{Q_G} + \frac{1}{T_G} = \frac{1}{T_{amb}} + \frac{Q_E}{Q_G} \cdot \frac{1}{T_{amb}}$$

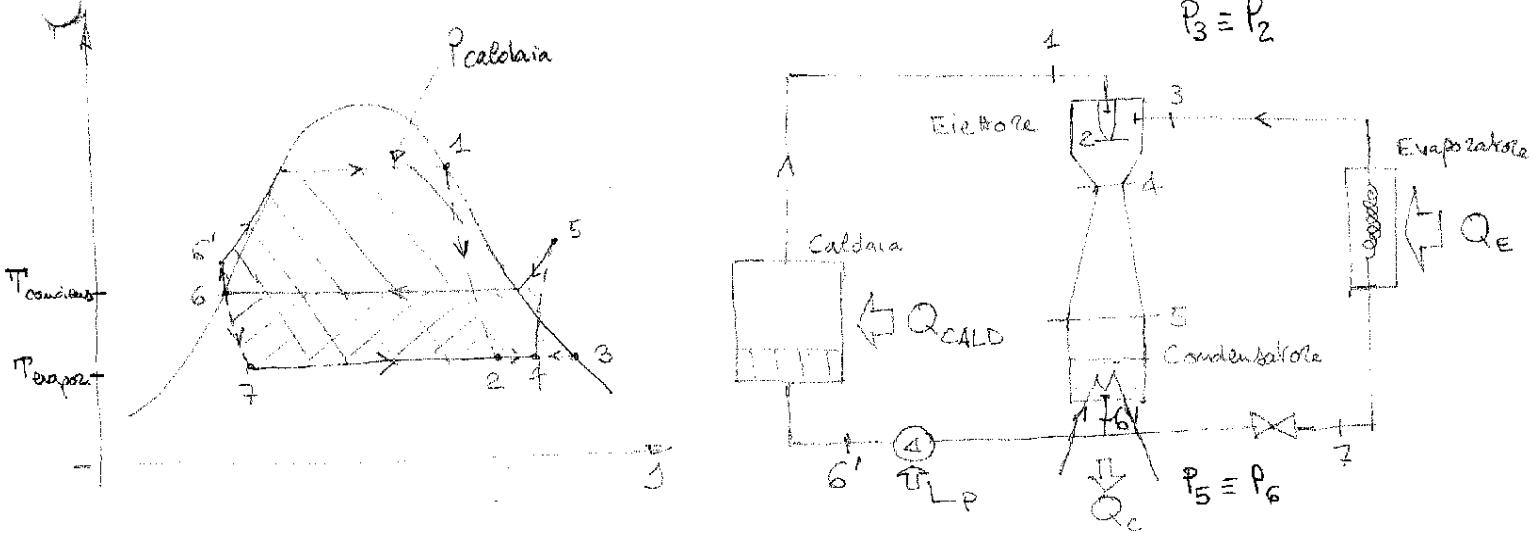
$$\text{quindi} \quad \frac{Q_E}{Q_G} = \boxed{\frac{T_{amb} - 1/T_G}{1/T_E - 1/T_{amb}}} \approx COP$$

$$\text{Se } T_G \rightarrow \infty, \quad COP = \frac{T_{amb}}{1/T_E - 1/T_{amb}} = COP_{\text{carnot}} \text{ tra } T_{amb} \text{ e } T_E$$

Generalmente il COP è compreso tra 0,8 ± 1,5, più basso dei cicli tradizionali.

Tuttavia, nell'ambito di una cogenerazione, il rendimento complessivo aumenta in modo significativo, soprattutto in termini energetici, dato che la sorgente calda è sostanzialmente discaricata (bassa entalpia).

## Ciclo Frigorifero a Tuber complessione



Sono impianti quasi esclusivamente ad acqua e risultano funzionali quando la temperatura all'evaporazione non è inferiore ai 4-5°C e c'è una elevata volatilità specifica di compressione (elevata portata volumetrica).

$$COP = \frac{Q_e}{Q_{\text{caloraria}} + L_p} \approx \frac{Q_e}{Q_{\text{caloraria}}}$$

### BRAYTON CYCLE

Poco efficace rispetto ai tubi nel caso di disponere di aria compressa da altre applicazioni.

È un metodo rispettoso al basso COP ed elevata portata, perché il calore specifico dell'aria è piccolo e perciò in assenza

di cambi di fase, devo lavorare con il solo calore sensibile, mentre di solito è di cambi di fase, devo lavorare con il solo calore sensibile, mentre di solito è con il calore latente che ottengo buoni rendimenti. Inoltre l'aria ha anche un basso coefficiente di conduzione.

Inoltre i costi fissi sono purtroppo piccoli per vincoli ambientali, soprattutto in climatizzazione civile (caselli, auto, ... ) e quindi il lavoro specifico di aria è molto ridotto  $\Rightarrow$  grandi portate.

Se ad esempio necessito di 1 kW e di un doppio di un raffreddamento di 20° ( $T_{\text{raff}} - T_{\text{min}}$ )

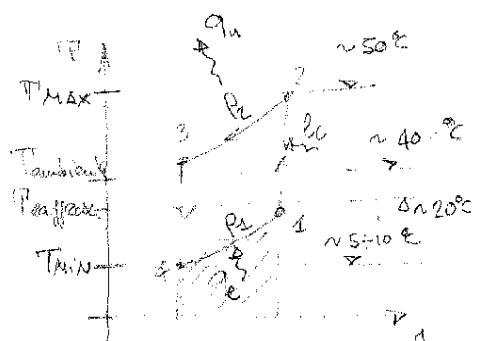
$$Q_e = C_p (T_{\text{raff}} - T_{\text{min}}) \approx 15 \frac{\text{kJ}}{\text{kg}}$$

$$\dot{Q} = q_e \cdot \dot{m} = 1 \text{ kW} = 1 \frac{\text{kJ}}{\text{s}} \Rightarrow \dot{m} = \frac{1}{15} = 0,067 \frac{\text{kg}}{\text{s}}$$

$$\text{Inoltre } \frac{T_{\text{max}}}{T_{\text{raff}}} = \frac{T_{\text{amb}}}{T_{\text{min}}} \Rightarrow T_{\text{max}} = T_{\text{raff}} \frac{T_{\text{amb}}}{T_{\text{min}}} \approx 50^\circ\text{C}$$

$$E_c = C_p \cdot (T_{\text{max}} - T_{\text{raff}}) \approx 30 \frac{\text{kJ}}{\text{kg}}$$

$$\Rightarrow COP = \frac{q_e}{E_c} = \frac{15}{30} = 0,5 \text{ BASSO}$$



## PONPE DI CALORE e cicli frigoriferi

Le pompe di calore sono indicate per zone con alto carico di raffrescamento e basso carico termico di riscaldamento.

Durante il funzionamento inverso SCAMBIAZTORE INTERNO c'è il rischio di bolla allo scambiatore esterno che ne compromette l'efficienza di scambio.

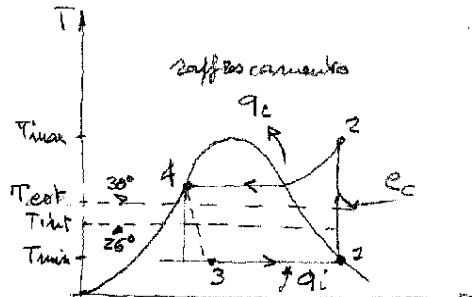
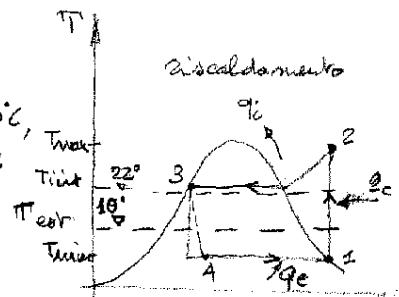
I punti di funzionamento sono vincolati dalle temperature in gioco:

+ la temperatura della sorgente interna non può eccedere il range  $10 \div 40^\circ\text{C}$  per evitare di bollire

+ la temperatura della sorgente esterna (aria esterna) valga un range  $-10 \div 50^\circ\text{C}$ , che deve essere opportunamente ridotto per causare nel funzionamento

$$\text{COP}_{\text{inverso}} = \frac{q_i}{p_c} = \frac{q_i}{q_i - q_e}$$

$$\text{COP}_{\text{estivo}} = \frac{q_e}{p_c} = \frac{q_e}{q_i - q_e}$$



$$\text{COP}_i = 1 + \text{COP}_e$$

Se COP<sub>e</sub> fosse al limite nullo, si osserva che COP<sub>i</sub> vale comunque 1, cioè al limite in funzionamento inverso la PDC funziona come una resistenza, che convierte integralmente il lavoro in calore; di fatto c'è solo il rendimento del compressore ( $\gamma \geq 0,8$  mediamente).

Fornendo il fluido evolvibile compresso su almeno due circuiti e disponendo di più scambiatori in serie, è possibile disporre nel medesimo ambiente di una sorgente calda e una fredda. Può quindi entrare attivata la deumidificazione anche nel funzionamento inverso, già che in quello estivo già avviene.

	Inverno	estate
q <sub>i</sub>	$h_2 - h_3$	$h_1 - h_3$
q <sub>e</sub>	$h_3 - h_4$	$h_2 - h_4$
p <sub>c</sub>	$h_2 - h_3$	$h_2 - h_1$

Perché non ci sono le condizioni per considerare il fluido come gas perfetto (condensazione), le entalpie vanno lette su tabelle in base al refrigerante scelto.

Di solito si fa l'ipotesi che  $h_3 \approx h_4$

Per scegliere il refrigerante deve considerarsi la temperatura di condensazione, che deve essere compatibile con i suoi range, e che la pressione minima di fondo dovrebbe comunque essere  $> \text{Patm}$ .

Notare che:

+ il ciclo inverso di Carnot, che per definizione avrebbe il coeff. produttività massimo, non è nella pratica attuabile, perché obblighe funzionale tutto sotto la campana. Altrimenti allora a comprimere una miscela liquido-vapore che mi danneggia il compressore. Inoltre l'esposizione in turbina al posto della laminazione complica molto l'impianto ed ha gli stessi problemi del compressore. Infine, l'attuazione di trasformazioni notevoli fuori campana risultava impraticabile.

# MISCELE ARIA e Vapore d'acqua

$$P = P_a + P_v \quad (\text{DALTON})$$

$$P_v = \frac{R_v T}{V} \quad \text{at} \quad P_a = \frac{R_a T}{V}$$

Si considerano gas perfetti perché si lavora a 1 bar e 0/50°C  
 → aria è lontana dal punto critico  
 → vapore è a bassissima pressione

$$\frac{R_v}{R_a} = \frac{0,2870}{0,4615}$$

$$\text{chiamato } Y \text{ - umidità assoluta} = \frac{m_v}{m_a} = 0,622 \frac{P_v}{P_a}$$

$$\Rightarrow P = P_a (1 + \frac{Y}{0,622})$$

$$\text{ovvero } Y = 0,622 \cdot \frac{P_v}{P - P_a}$$

$$\text{UR} = \frac{m_v}{m_a} = \frac{P_v}{P_s} \quad \text{ad} \text{ corrispondente} \quad T$$

a volte × è chiamato Y  
 UR ≈ 1 - φ

$$\text{esprimendo } \text{UR} = \text{UR}(T) \quad \text{e} \quad Y = Y(\text{UR})$$

$$\varphi = \frac{Y}{Y_s} = \text{grado di incannalamento}$$

$$\begin{aligned} & \frac{P_a}{x \cdot 0,622 \cdot P_s} & & \frac{1}{0,622 \cdot \frac{P_v \cdot P_s}{P_s - P_a}} \\ & = \frac{P_a}{x \cdot 0,622} & & = \frac{P_s - P_a}{P_s} \cdot 0,622 \end{aligned}$$

$$h_a = c_p^a T \quad \text{con} \quad c_p^a = 1,005 \frac{\text{kJ}}{\text{kg} \cdot \text{K}} \quad \text{considerabile come gas perfetto nel range} -10/50$$

$$h_{v2} = h_{v2}^{\text{sat}}(T=0^\circ\text{C}) + c_p^v \cdot T \quad \text{nel range} -10/50^\circ, \quad h = h(T), \quad \text{gas perfetto alle basse pressioni!} \quad (\text{d'altra parte} \quad h_v(T) \geq h_{v2}^{\text{sat}}(T))$$

$$H = m_a \cdot h_a + m_v \cdot h_v$$

$$J = \frac{H}{m_a} = h_a + Y \cdot h_v$$

Si pone  $J = \frac{H}{m_a} = \text{entalpia dell'aria secca}$

Questa posizione è fatta perché nei condizionamenti termici non si modifica la portata d'aria.

$$J = h_a + Y \cdot h_v$$

→ Notare che  $P_v$  è sempre molto basso rispetto a  $P_a$

$$P = 100 \text{ kPa}, \quad T = 20^\circ; \quad \text{UR} = 80\%$$

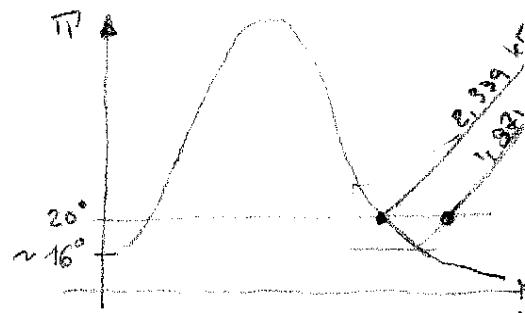
$$P_s(T=20^\circ) = 2,339 \text{ kPa}$$

$$P_v = 0,80 \cdot P_s = 1,871 \text{ kPa}$$

$$P_a = P - P_v = 98,13 \text{ kPa}$$

$$\text{Se UR} \downarrow, \quad P_v \downarrow \Rightarrow T_v \downarrow (= T_s)$$

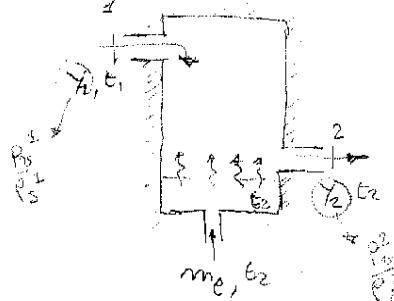
$$\text{ad esempio} \quad \text{UR} = 40\% \Rightarrow P_v = 0,99356 \text{ kPa} \rightarrow T_v = T_s = 6^\circ$$



**SATURAZIONE ADIABATICA** di una miscela aria-vapore d'acqua

(1)

$$P_{1, \text{cond}} = P_{\text{atm}} \Rightarrow P_1 = P_2$$



$$h_2 - h_1 = Q \quad \text{Sistema a porto}$$

Bilancio di massa:  $m_1 + m_2 = m_2$  dove

$$m_2 = m_a^a + m_v^a$$

$$m_2 = m_a^a + m_v^v = m_a^a + m_1 + m_2$$

cioè  $m_2 = m_2^v + m_1^v$

$$m_a^a \cdot \gamma_2 - m_a^a \cdot \gamma_1 = m_a \cdot (\gamma_2 - \gamma_1)$$

bilancio energetico:

$$m_2 h_2 - m_1 h_1 = m_a \cdot \dot{h}$$

oppure scrivendo le entalpie all'unità di massa decm ( $m_2^a = m_2^v$ )

$$J_2 = \frac{H_2}{m_2} = \frac{h_2^2}{m_2} + \gamma_2 \frac{h_{or}^2}{m_2}$$

$$J_1 = \frac{H_1}{m_2} = \frac{h_1^2}{m_2} + \gamma_1 \frac{h_{or}^1}{m_2}$$

$$\Rightarrow m_a^2 J_2 - m_a^2 J_1 = m_a \cdot \dot{q}_e$$

ma  $m_a^2 = m_a$ ;  $m_a = m_a (\gamma_2 - \gamma_1)$

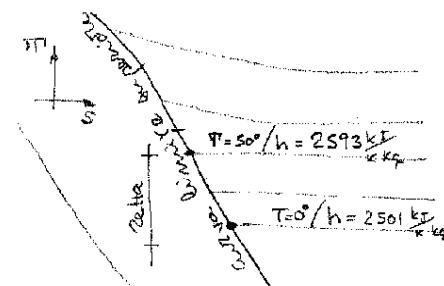
$$\Rightarrow h_a^2 + \gamma_2 h_{or}^2 - h_a^1 - \gamma_1 h_{or}^1 = h_e^2 (\gamma_2 - \gamma_1)$$

$$\gamma_2 (h_{or}^2 - h_e^2) = h_a^2 - h_a^1 + \gamma_2 (h_{or}^2 - h_e^2)$$

è pertanto piccolo perché

$$\gamma_2 = \frac{C_p (T_2 - T_1) + \gamma_e \cdot h_{or}^2}{h_{or}^2} \quad \begin{array}{l} \text{val. poco} \\ \text{val. molto} \end{array}$$

$$\begin{array}{l} \text{di un liquido} \\ \text{val. molto} \end{array} \quad \begin{array}{l} \text{di un liquido} \\ \text{val. poco} \end{array}$$



$$0,622 \frac{P_2}{P - P_s}$$

Se  $\gamma$  minima è tali che in uscita rimane a saturazione  $\Rightarrow \gamma_2$  diventa molto e quindi varia le due temperature, rimane definito il valore della miscela in ingresso.

In questo caso  $T_2$  viene chiamata TEMPERATURA D. SATURAZIONE ADIABATICA

(A) Notare che, se  $T_1 = T_2$ :  $h_e^2 = h_e^1 \Rightarrow h_{or}^2 - h_e^1 = h_{or}^2 - h_e^2$

$$\Rightarrow \gamma_2 = \gamma_1 \quad \text{il livello della miscela non cambia}$$

(B) Notare che al denominatore:

$$0,02 \leq h_e^2 \leq 2501 \quad \text{se } 0 \leq T_2 \leq 100^\circ C \quad \left. \begin{array}{l} h_e^2 - h_e^1 > 0 \text{ se } 0 \leq T \leq 99^\circ C \\ \gamma_2 < \gamma_1 \end{array} \right\}$$

$$h_{or}^2 \approx 2501 \text{ sempre}$$

noi consideriamo in un campo più vicino  $T_2$

$$0 \div 50$$

## DIAGRAMMA PSICROMETRICO

$\gamma$  = costante

$$P = C_p^a + \gamma \cdot C_p^v$$

calore specifico della miscela.

$$C_m \approx C_p^a \text{ per } \gamma = 0,03 \frac{\text{kg}_v}{\text{kg}_a}$$

$$C_m = \text{costante}$$

Il calore ceduto dall'aria all'acqua per vaporizzare una massa infinitesima di acqua ( $d m_w$ ), vale:

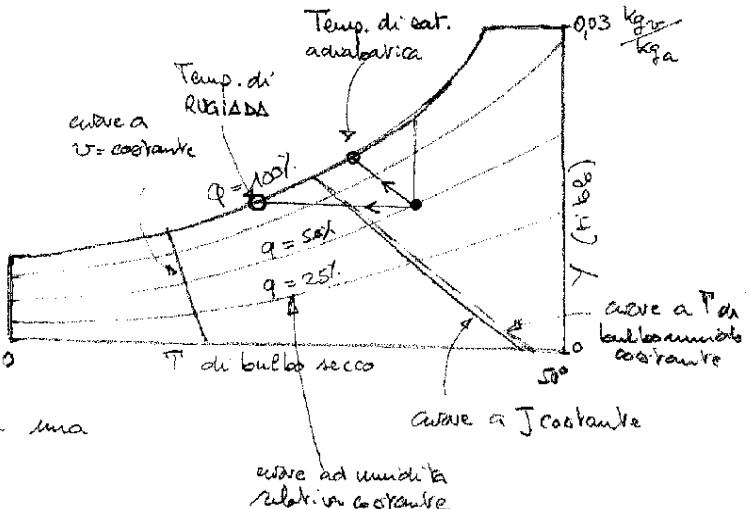
$$\delta q = - C_m dt$$

ma

$$\delta q = n \cdot dy$$

$$\Rightarrow \frac{dy}{dt} = - \frac{C_m}{n} = \text{costante} \Rightarrow \text{retta con pendente negativa in } y-t$$

$m_a$  con  $m_a = \text{cost.}$

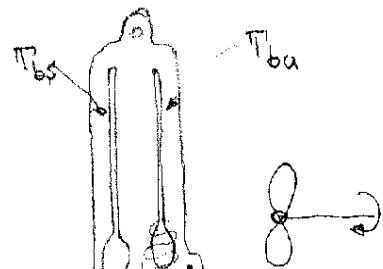


### Temperatura di bulbo umido

La gerra andata sul termostato di Verrucosa in presenza di convezione forzata ha l'altezza  $T_{bu}$ , che differisce da  $T_{bs}$  detta nell'altro termometro.

$T_{bu} \neq T_{sat.adab.}$  perché di mezzo non c'è solo il fenomeno

evaporativo della saturazione adiabatica, ma anche conduzione-convezione del distacco gerra-bulbo.



$$\dot{Q} = S_{bulbo} \cdot h \cdot (T_{bs} - T_{bu}) = \text{calore scambiato nell'unità di tempo contro giacente al gradiente Verrucoso}$$

$$= m_a \cdot n \propto S_{bulbo} (Y_s - Y)$$

acqua di superficie della gerra

sul bulbo secco  
a valle del bulbo umido

$$\Rightarrow S_{bulbo} \cdot h \cdot (T_{bs} - T_{bu}) \propto S_{bulbo} (Y_s - Y) \cdot n$$

$$\frac{Y_s - Y}{T_{bs} - T_{bu}} \propto \frac{h}{n}$$

Considerando  $Y$  e  $T_{bu}$  le variabili, la precedente espressione individua l'andamento  $Y(T_{bu})$ .

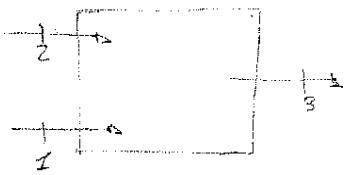
Se  $n$  si considera sostanzialmente costante ( $n(0^\circ) = 2501 \frac{\text{kg}_v}{\text{kg}_a}$ ;  $n(50^\circ) = 2380$ ),

si tratta cioè di una retta, il cui coefficiente angolare è praticamente uguale all'andamento delle curve a  $T$  costante. E' per questo che alcuni diagrammi ne riportano solo un tipo.

$$1 - 3100 \frac{m^3}{h} \quad Q = 40 \dot{V} \quad 25^\circ$$

$$2 - 1500 \frac{m^3}{h} \quad Q = 60 \dot{V} \quad 15^\circ$$

MISCELAZIONE DI DUE CORRENTI
------------------------------



$$M_1 + M_2 = M_3 \quad \text{bilancio massa aria}$$

$$M_1 y_1 + M_2 y_2 = M_3 y_3 \quad \text{bilancio massa vapore}$$

$$J_1 M_1 + J_2 M_2 = J_3 M_3 \quad \text{bilancio entalpico}$$

### Stato 1

$$P_s^1 = 3,169 \text{ kPa}$$

$$y_1 = 0,622 \cdot \frac{0,4 - 3,169}{101,325 - 0,4 - 3,169} = 0,0079 \frac{\text{kg}_v}{\text{kg}_a} \Rightarrow P_v^1 = 0,60 \cdot P_s^1 = 1,2676 \text{ kPa}$$

$$P_a^1 = P_{\text{tot}} - P_v^1 = 100,06 \text{ kPa}$$

$$\frac{P_a^1 \cdot \dot{V}^1}{\dot{m}_a^1} = R_a \cdot T_1 \Rightarrow \dot{m}_a^1 = \frac{P_a^1 \cdot \dot{V}^1}{R_a \cdot P_1} = 3625 \frac{\text{kg}_a}{\text{h}} \Rightarrow \dot{m}_v^1 = y_1 \cdot \dot{m}_a^1 = 28,6 \frac{\text{kg}_v}{\text{h}}$$

$$J_1 = h_a^1 + y_1 h_v^1$$

$$= c_p T_1 + y_1 \left( h_{fr}^1 + c_p v \cdot P_1 \right) = 1,005 \cdot 25 + 0,0079 \left( 2501 + 1,06 \cdot 25 \right) = 45,25 \frac{\text{kJ}}{\text{kg}_a \cdot \text{kg}_v}$$

### Stato 2

$$P_s^2 = 1,7051 \text{ kPa}$$

$$P_v^2 = 1,023 \text{ kPa}$$

$$\dot{m}_a^2 = 1819 \frac{\text{kg}_a}{\text{h}}$$

$$y_2 = 0,0063 \frac{\text{kg}_v}{\text{kg}_a}$$

$$P_a^2 = 100,3 \text{ kPa}$$

$$\dot{m}_v^2 = 11,5 \frac{\text{kg}_v}{\text{h}}$$

$$J_2 = 31,0 \frac{\text{kg}_v}{\text{kg}_a}$$

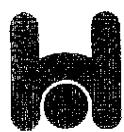
### Stato 3

$$\dot{m}_a^3 = \dot{m}_a^1 + \dot{m}_a^2 = 5444 \frac{\text{kg}_a}{\text{h}}$$

$$\dot{m}_v^3 = \dot{m}_v^1 + \dot{m}_v^2 = 40,1 \frac{\text{kg}_v}{\text{h}}$$

$$\dot{m}_3 = \dot{m}_a^3 + \dot{m}_v^3 = 5484,1 \frac{\text{kg}}{\text{h}} \quad \rightarrow \dot{m}_3 = 5484,1 \frac{\text{kg}}{\text{h}}$$

$$J_3 = \frac{45,25 \cdot 3625 + 31,0 \cdot 1817}{5444} = 40,5 \frac{\text{kJ}}{\text{kg} \text{ d'aria secca}}$$



Un impianto di climatizzazione riserva di un soffitto per la generazione di calore e di freddo ed è un mix tra aria e acqua.

Le sue funzioni per la generazione del freddo sono: raffrescamento e/o deumidificazione.

Le funzioni per la generazione del calore sono: riscaldamento.

La generazione di calore può avvenire anche come funzionamento a Brutto di Calore del ciclo inverso per il raffrescamento, ma in questo caso non è possibile deumidificare contemporaneamente.

La generazione del freddo può avvenire in più modi:

- + Ciclo inverso a condensazione
- + Raffigerazione Kelvin-Carri (Peltier 1834, Seebeck 1821) poco efficiente
- + Ciclo ad assorbimento (tripressurismo)
- La generazione del calore può avvenire:
  - + Pannelli elettrici (Effetto Joule)
  - + Ciclo inverso in funzionamento a Peltier
  - + Caldaia a termica a combustione.
  - + Cogenerazione

Un impianto di climatizzazione può avere:

- 1) AUTOMATICO ad esclusiva diretta quando è il circuito del fluido evolvente a scambiarsi calore con gli ambienti (infissi ferme)
- 2) A TUTTI' ARS, quando nel circuito calore/freddo si utilizza e interposta un circuito in cui il fluido vapore è cloro. In questo caso, cloro esterna, eventualmente miscolata in parte con quella interna per il ricupero energetico, è trattata in VTA e quindi mandata agli ambienti
- 3) A TUTTI' ZONA, quando il fluido vapore è acqua da uscire in una rete di distribuzione. Questa modalità può essere comoda con l'utilizzo di fan coil, dedicati al risciacquo in periodi invernali anche con caldaia termica. Hanno però il problema di necessitare di aria primaria, perché a gassare unicamente nell'aria già presente - sono invece più compatti e delicati. A loro favore, i ghi accapponati all'elevato cp dell'acqua.

(1)

## TRASMISSIONE DEL CALORE

Il calore è una forma di energia che si esplica fra due sistemi a differente temperatura.

Il calore è una energia trasferita fra due corpi a differente temperatura (gradiente termico).

Le "calorico" di A. Lavoisier 1789 era una sostanza che passava da un corpo ad un altro.

$$[Q] = \text{Joule}$$

$$\dot{Q} = \text{potenza termica} = \frac{dQ}{dt} \quad \text{si misura in Watt}$$

$$1 \text{ Watt} = 1 \frac{\text{Joule}}{\text{s}}$$

$$1 \text{ kWh} = 1 \frac{\text{kJ}}{\text{s}} \cdot 3600 \text{ s} = 3600 \text{ kJ}$$

$$Q = \int_1^2 \dot{Q} dt \quad \text{se} \quad \dot{Q} = \dot{Q}(t)$$

$$Q = \dot{Q} \cdot \Delta t \quad \text{se} \quad \dot{Q} = \text{costante nel tempo}$$

### CONDUZIONE

Nel solido avviene per vibrazione atomi alla posizione di equilibrio (componente strutturale) e per trasmissione di elettroni (componente elettronica).

Più un materiale è un conduttore elettrico, più la conducibilità termica dipende dalla componente elettronica.

Più un materiale è un isolante elettrico, più la conducibilità.

Conduttori dipendono dalla componente strutturale.

diamante, che è non metallico, conduce 30 volte più del ferro, perché ha un ordinamento strutturale più caotico.

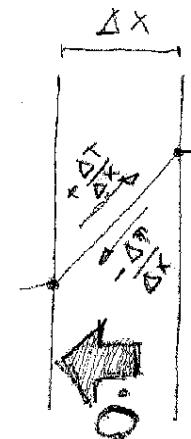
$$\dot{Q} = -\lambda A \cdot \frac{\Delta T}{\Delta x}$$

LEGGE DI FOURIER

gradiente termico

Conduttabilità termica

$T_2$



$T_1 > T_2$

	0026	W
aria	0,026	W/m·K
acqua	0,613	
ferro	80,2	
diamante	12300	

### Convezione

La convezione è una trasmissione di calore tra due sistemi, uno solido e uno fluido (gasoso o liquido), che si svolge attraverso la conduzione e il trasporto di massa.

La sola conduzione può quindi essere vista come parte della convezione, allorché il gradiente di temperatura non è sufficiente a innescare un flusso di massa nel fluido.

$$\dot{Q} = h A (T_s - T_f)$$

LEGGE DI  
NEWTON

coefficiente di  
scambio termico  
convettivo  
 $(2 \div 100 \text{ W m}^{-2}\text{K})$

Temperatura del  
fluido a distanza infinita

Temperatura  
del solido o di parte

Superficie di  
scambio termico

In presenza di un flusso di massa anche parallelo a traiettoria mediante sistemi meccanici o comunque esterni, la convezione si definisce di tipo forzato; in caso contrario si definisce di tipo naturale.

" $h$ " è stimato per via sperimentale e dipende dal fluido, dalla geometria del sistema delle velocità in gioco.

### IRRAGGIO NERZIO

È una trasmissione di energia che avviene attraverso l'emissione/assorbimento di fotoni a livello atomico, attivata da un qualunque corpo a temperatura  $\neq 0^\circ\text{K}$ . Fotoni e onde elettromagnetiche sono espansioni equivalenti, quindi il raggiamento è l'unica trasmissione di energia che non necessita di un mezzo per la propagazione.

LEGGE DI  
STEFAN - BOLTZMANN

$$\dot{Q}_{\text{emissio}} = \epsilon \sigma A T^4$$

emissività  
della superficie

costante di  
Stefan - Boltzmann  
 $5,67 \times 10^{-8} \frac{\text{W}}{\text{m}^2\text{K}^4}$

Superficie e Temperatura  
della sorgente emettente

Potenza termica  
necessaria per irraggiamento,  
l'intero come emissione di radiazione  
termica (f. raggi X, microonde, ...)

$$0 \leq \epsilon \leq 1$$

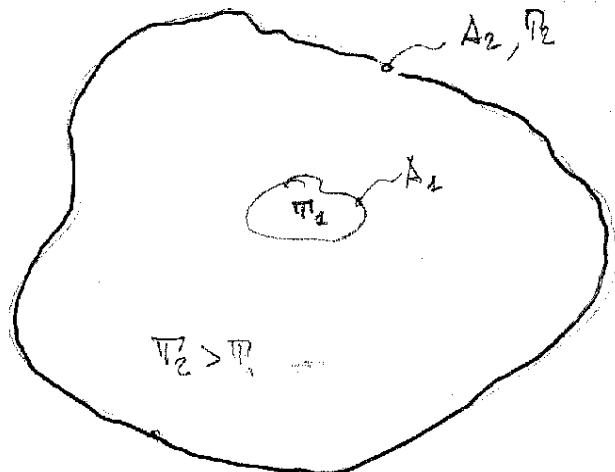
Corpo nero

è lo spettro di frequenze passato

La legge di Kirchhoff esprime che il coefficiente di assorbimento della radiazione termica è uguale all'eminività a parità di lunghezza d'onda e temperatura.

Nel campo ingegneristico si considera vale a parità d'onda e temperatura.

$$\dot{Q}_{\text{assorbita}} = \epsilon \cdot \dot{Q}_{\text{incidente}}$$



Se considero il bilancio energetico per il solo frammento di superficie per il corpo di superficie  $A_1$ :

$$\dot{Q}_{\text{emessa}} = \epsilon_1 \sigma A_1 T_1^4$$

$$\dot{Q}_{\text{assorbita}} = \epsilon_2 \sigma A_1 T_2^4$$

$$\epsilon_2 \approx \epsilon_1, A_1 \ll A_2, T_1 \text{ piccola}$$

$$\Rightarrow \dot{Q}_{\text{netta}} = \epsilon \sigma A_1 \cdot (T_2^4 - T_1^4)$$

$$\text{pongo } T_2 = k \cdot T_1$$

$$\Rightarrow \dot{Q}_{\text{netta}} = \epsilon \sigma A_1 \cdot (k^4 T_1^4 - T_1^4) \\ = \underbrace{\epsilon \sigma A_1 T_1^4}_{\dot{Q}_{\text{emessa}}} (k^4 - 1)$$

$k$	$\frac{\dot{Q}_{\text{netta}}}{\dot{Q}_{\text{emessa}}}$
1	0
1,1	0,5
2	15
10	9999

Per le temperature devono sempre intendersi quelle di su perficie

↑ ↑ ↑ ↑ ↑

## VISCOSITÀ / FLUIDI REALI

$\tau = -\mu \frac{dw}{dz}$  Legge di NEWTON

se  $\mu \neq \mu(w) \Rightarrow$  Fluido Newtoniano

$$\mu = -\frac{\tau}{\frac{dw}{dz}} = \text{VISCOSITÀ DINAMICA}$$

$\mu$  dipende per un newtoniano solo da temperatura e pressione. Per un liquido la dipendenza dalla pressione è spesso trascurabile.

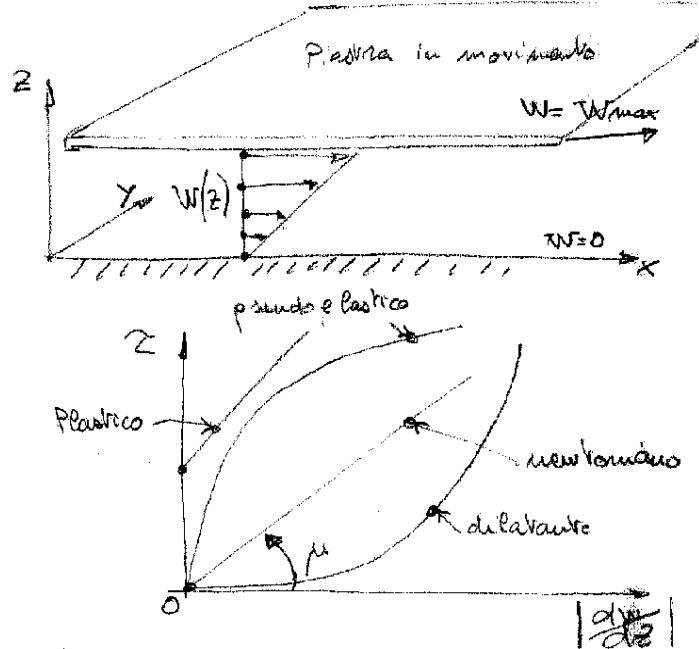
$$[\mu] = \text{M} \cdot \text{L}^{-1} \cdot \text{T}^{-1}$$

Si misura in POISE =  $\frac{1 \text{g}}{\text{cm} \cdot \text{s}}$  ( $= 10^{-1} \frac{\text{kg}}{\text{m} \cdot \text{s}}$ )

$$\text{Centipoise} = \frac{1}{100} \text{ POISE} \quad (= 10^{-3} \frac{\text{kg}}{\text{m} \cdot \text{s}})$$

A 20°, l'acqua ha una viscosità dinamica di 1 C Poise  
l'aria 0,018 C Poise

$$\text{VISCOSITÀ CINEMATICA} = \nu = \frac{\mu}{\rho} \rightarrow [\nu] = \text{L}^2 \cdot \text{T}^{-1}$$



## MOTO LAMINARE IN REGIME STAZIONARIO

$$P_1 \cdot S_1 - P_2 \cdot S_2 - P = F_v \text{ all'equilibrio}$$

$$\textcircled{2} + \textcircled{3} \quad F_v = -\mu dx \cdot 2\pi y \cdot \frac{dw}{dy}$$

$$\textcircled{4} \quad P = \pi y^2 \cdot dx \cdot \rho g \cdot \sin \alpha$$

$$S_1 = S_2 = \pi y^2$$

$$\pi y^2 (P_1 - P_2) - \pi y^2 dx \rho g \sin \alpha + \mu dx 2\pi y \frac{dw}{dy} = 0$$

$$\frac{dw}{dy} = \frac{y^2 (dx \rho g \sin \alpha - (P_1 - P_2))}{2\pi \mu dx}$$

$$\textcircled{5} \quad \boxed{\frac{dw}{dy} = \frac{y (dx \rho g \sin \alpha - (P_1 - P_2))}{2\mu dx}} \Rightarrow w(y) = \frac{y^2}{4\mu dx} + C$$

$$w(y=R) = 0 \Rightarrow 0 = \frac{R^2}{4\mu dx} + C \Rightarrow C = -\frac{R^2}{4\mu dx}$$

$$\Rightarrow w(y) = \frac{y^2}{4\mu dx} - \frac{R^2}{4\mu dx}$$

$$K \leftarrow \frac{1}{4\mu dx} (R^2 - y^2)$$

è una parabola con valore massimo per  $y=0$   
Se  $P_2 > P_1 \Rightarrow w$  è nella  $\times$  negativa

Stiamo la velocità media:  $\bar{w} = \frac{\int w dy}{S}$

$$\begin{aligned} S(y) &= \pi y^2 & dy &= 2\pi y \cdot dy \\ \frac{ds}{dy} &= 2\pi y & \Rightarrow & \int_0^R w(y) \cdot 2\pi y \cdot dy \\ & & & \int_0^R 2y \cdot K \cdot \left(\frac{y^2}{R^2} - 1\right) dy \\ & & & \int_0^R \frac{2K}{R^2} \cdot \left(\frac{y^3}{R^2} - y\right) dy \end{aligned}$$

$$\int_0^R \frac{2K}{R^2} \cdot \left(\frac{Y^4}{4R^2} - \frac{1}{2} Y^2\right) dy$$

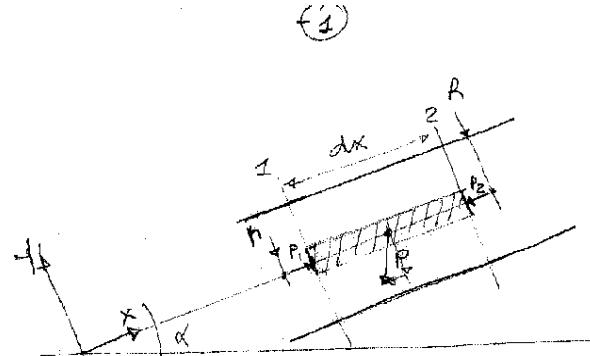
$$= -\frac{K}{2} = \text{metà del valore massimo}$$

se  $d=0$ , il moto del fluido è unicamente dovuto ad un  $\Delta P = P_2 - P_1$  che equivale alle forze viscose. Raffionando in termini medi:

$$\bar{w} = -\frac{K}{2} = -\frac{R^2}{2} \cdot \frac{P_2 - P_1}{4\mu dx} \Leftrightarrow P_2 - P_1 = -\frac{32\mu dx \cdot \bar{w}}{D^2}$$

Se suppongo di ragionare sempre nella direzione del flusso, ovvero nelle  $P$  decrescenti posso specializzare la precedente in

$$\Delta P = \frac{32\mu dx \cdot \bar{w}}{D^2}$$



② MOTO LAMINARE

③ MOTO UNIFORME

④ FLUIDO NEWTONIANO

⑤ FLUIDO INCOMPRESSIBILE

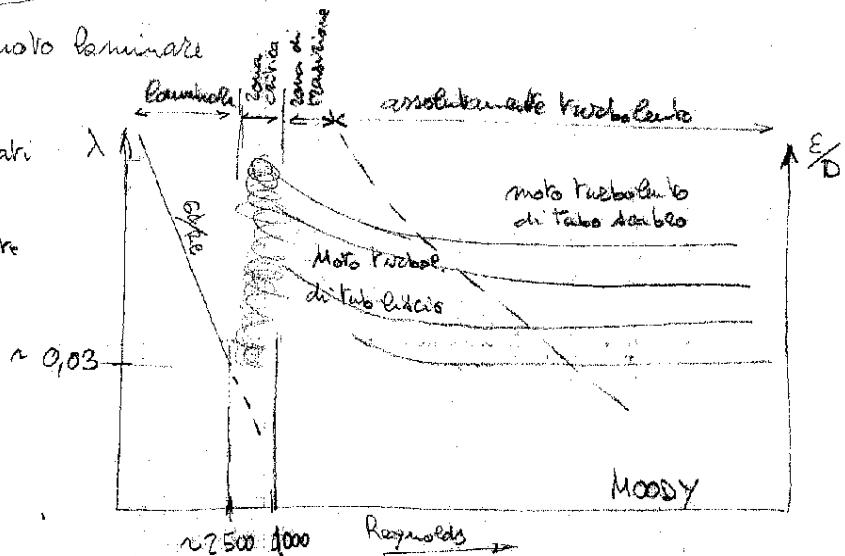
Faccio la seguente posizione:  $\frac{\Delta P}{\rho} = \frac{\lambda}{D} \frac{V^2}{2}$  dove  $\lambda$  rappresenta il fattore d'attrito

$$\Rightarrow \frac{32 \mu \frac{V^2}{D}}{\rho D} = \frac{\lambda}{D} \frac{V^2}{2}$$

$$\lambda = \frac{64 \mu L}{\rho V D} \rightarrow 1/\text{Re} = \text{numero di Reynolds}$$

nell'ipotesi di moto laminare

Il diagramma di Moody rispetta i risultati sperimentali di prove su condotti circolari testati a diverse ricchezze, queste ultime ottenute con sabbia a varia granulosità da cui  $\lambda/D$ .



Supponiamo di avere un condotto di 0,5 cm di diametro in condizioni laminari limitate:

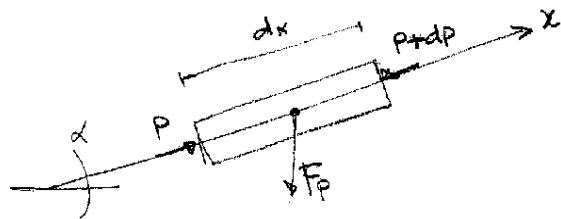
$$\text{Re} \approx 2300 \Rightarrow u = \frac{\text{Re} \cdot \mu}{\rho \cdot D} = 46 \text{ m/s} \quad \text{con } \lambda = \frac{64 \mu}{\text{Re}}$$

$$\begin{aligned} \Delta H &= \frac{\lambda}{D} \frac{u^2}{2g} \cdot L \quad \Rightarrow \quad h = \frac{\Delta H}{L} = \frac{64 \mu}{\rho u D} \cdot \frac{1}{D} \frac{u^2}{2g} = \frac{32 \mu}{\rho g} \cdot \frac{u^2}{D^2} \\ &= \frac{32 \cdot 0,01}{1 \cdot 981} \cdot \frac{46}{0,5^2} \\ &= 0,06 \text{ m/m} \end{aligned}$$

BERNOULLI GENERALIZZATO

Ipotesi:

- fluido perfetto  $\Rightarrow \mu = 0$
- incompressibilità  $\Rightarrow \rho = \text{cost}$
- moto irrotazionale  $\Rightarrow \frac{\partial w}{\partial z} = 0$
- campo di forza gravitativo



Escriviamo l'equilibrio meccanico per il volumetto. S. dx di un tubo di flusso:

$$(p - p - dp) \cdot S - F_p \cdot \sin \alpha = \rho \cdot S \cdot dx \cdot \frac{dw}{dt}$$

dove  $F_p = \rho \cdot g \cdot S \cdot dx$

$$dw = \frac{\partial w}{\partial t} dx + \frac{\partial w}{\partial x} dt \Rightarrow dw = \frac{\partial w}{\partial x} dx \Rightarrow \frac{dw}{dt} = \frac{\partial w}{\partial x} \cdot \frac{dx}{dt}$$

$$\Rightarrow -dp \cdot S - \rho g S dx \cdot \sin \alpha = \rho f dx \frac{\partial w}{\partial x} \cdot w$$

$$-dp - \rho g dz - \rho w dw = 0$$

$$\boxed{\frac{dp}{\rho} + g dz + w dw = 0} \quad \text{in forma infinitesima}$$

$$\int_1^2 \frac{dp}{\rho} + \int_1^2 g dz + \int_1^2 w dw = 0$$

Bilancio dell'energia meccanica dell'unità di massa

energia specifica potenziale energia specifica cinetica

$$\boxed{\frac{p_2 - p_1}{\rho} + g(z_2 - z_1) + \frac{1}{2} (w_2^2 - w_1^2) = 0} \quad \text{in forma finita}$$

L'ingranaggio a  $\emptyset$  è del fluido ideale, per quelli reali dovrà invece aggiungere anche

l'energia dissipata, esprimibile come:

$$\frac{\sum \frac{w_i^2}{D}}{\text{distribuita}} + \sum \beta_i \frac{w_i^2}{2} \quad \text{concentrata}$$

# Potere calorifico

*Da Wikipedia, l'encyclopédie libérale.*

Il **potere calorifico** o **calore di combustione** esprime la quantità di massima di calore che si può ricavare dalla combustione completa di 1 kg di sostanza combustibile (o 1 m<sup>3</sup> di gas a 0 °C e 1 Atm).

Si misura in Joule su chilogrammo (J/kg) o, in forma ormai obsoleta, in kilocalorie su chilogrammo (kcal/kg).

## Indice

- 1 Unità di misura
- 2 Potere calorifico superiore
- 3 Potere calorifico inferiore
- 4 Alcuni valori
- 5 Voci correlate

## Unità di misura

Trattandosi di una misura di energia specifica, per indicarla secondo il Sistema Internazionale di misura si deve usare il Joule; trattandosi di energia termica, è ancora invalso l'uso di utilizzare al suo posto la kilocaloria, con la corrispondenza di 4,186 kJ per ogni kcal.

Usualmente, per i combustibili gassosi, invece che al kg di massa, si fa riferimento al metro cubo in condizioni *normali* cioè alla massa di gas combustibile secco contenuta in 1 m<sup>3</sup> quando la sua temperatura sia 0 °C e la pressione sia 760 mmHg (1.013 bar).

Nelle transazioni commerciali si fa, invece, riferimento ad un *m<sup>3</sup> standard*, che considera la pressione *normale* e la temperatura di riferimento di 20 °C.

Generalmente si distingue tra:

- Potere calorifico superiore (H<sub>s</sub>)
- Potere calorifico inferiore (H<sub>i</sub>).

## Potere calorifico superiore

Il **potere calorifico superiore** (H<sub>s</sub>) è la quantità di calore che si rende disponibile per effetto della combustione completa a pressione costante della massa unitaria del combustibile, quando i prodotti della combustione siano riportati alla temperatura iniziale del combustibile e del comburente.

[http://it.wikipedia.org/wiki/Potere\\_calorifico](http://it.wikipedia.org/wiki/Potere_calorifico)  
Potere calorifico - Wikipedia

16/11/2009  
Pagina 3 di 5

Nelle moderne caldaie a condensazione si riesce a recuperare parte del calore latente del vapore d'acqua. Questo fatto permette di ricavare, da un kg di combustibile, una quantità di calore maggiore del potere calorifico inferiore, quindi, con rendimento nominale uguale al 100%, anche se una parte del calore teoricamente disponibile (potere calorifico superiore) continua ad essere dispersa coi fumi.

Per determinare il potere calorifico inferiore mediante l'analisi elementare bisogna prima determinare il potere calorifico superiore e poi sottrarre da questo 2500 kJ per ogni kg di vapore d'acqua contenuto nei fumi. Il vapore d'acqua nei fumi sarà dovuto alla combustione dell'idrogeno e all'umidità presente inizialmente nel combustibile

Esempio (tralasciando i termini meno importanti):

Un kg di carbonio sviluppa nella combustione 33 000 kJ  
Un kg di idrogeno sviluppa nella combustione 143 000 kJ

Avendo un olio combustibile con un tenore di

carbonio in massa dell'85,5% (0,855) kg C/kg<sub>comb</sub>  
idrogeno in massa dell'12% (0,12) kg H<sub>2</sub>/kg<sub>comb</sub>  
umidità = 1% (0,01) kg H<sub>2</sub>O/kg<sub>comb</sub>

sapendo che:

Vapore prodotto da un kg di idrogeno = 9 kg  
Calore assorbito da un kg di vapore = 2 500 kJ

si ha:

$$H_s = \text{kg C/kg}_{\text{comb}} \times J/\text{kg C} + \text{kg H}_2/\text{kg}_{\text{comb}} \times J/\text{kg H}_2 = \text{J/kg}_{\text{comb}}$$

$$H_s = (0,855 \times 33\,000 \text{ kJ/kg}) + (0,12 \times 143\,000 \text{ kJ/kg}) = 45\,375 \text{ kJ/kg}$$

$$H_i = H_s - (\text{kg H}_2/\text{kg}_{\text{comb}} \times 9 + \text{kg H}_2\text{O}) \times 2\,500$$

$$H_i = 45\,375 \text{ kJ/kg} - (0,12 \times 9 + 0,01) \times 2\,500 \text{ kJ/kg} = 42\,650 \text{ kJ/kg}$$

In altre parole, il potere calorifico inferiore è uguale al potere calorifico superiore meno il tenore di idrogeno nel combustibile, moltiplicato per 9 e per 2 500, meno il tenore di umidità presente nel combustibile, moltiplicato per 2 500.

## Alcuni valori

Il potere calorifico dei combustibili commerciali è molto variabile e dipende dall'origine del materiale e dai trattamenti successivamente subiti. Perciò, i valori in

La determinazione del potere calorifico si può ottenere approssimativamente col calcolo, in base all'analisi elementare del combustibile, oppure direttamente mediante l'uso di appositi strumenti calorimetrici.

Nel primo caso si determina la massa degli elementi combustibili, carbonio (C), idrogeno (H), zolfo (S) contenuta in un chilogrammo di combustibile mediante l'analisi chimica elementare, quindi si valuta l'apporto di calore fornito da ciascuno di essi e si sommano i risultati. Il calcolo fornisce un valore approssimato perché la quantità di calore ottenuto dipende anche dalla forza dei legami chimici nelle molecole del combustibile di partenza.

Ad esempio, considerando che 1 kg di carbonio sviluppa nella combustione circa 33.000 kJ e che 1 kg di idrogeno sviluppa circa 143.000 kJ e avendo un olio combustibile con un tenore di carbonio dell'85,5% e di idrogeno dell'11,5% in massa (cioè 0,855 kg C di carbonio e 0,115 kg H<sub>2</sub> di idrogeno per 1 kg<sub>comb</sub> di olio), col rimanente 3% costituito da materia inerte, il suo potere calorifico superiore sarebbe:

$$H_s = 0,855 \text{ kg C/kg}_{\text{comb}} \times 33\,000 \text{ kJ/kg C} + 0,115 \text{ kg H}_2/\text{kg}_{\text{comb}} \times 143\,000 \text{ kJ/kg H}_2 = 44\,660 \text{ kJ/kg}_{\text{comb}}$$

Il potere calorifico superiore si determina invece direttamente mediante la bomba calorimetrica di Mahler o apparecchi simili, in cui si fa avvenire una reazione stoichiometrica completa tra un quantità ben determinata di combustibile e l'ossigeno. Il calore prodotto dalla reazione viene assorbito da una massa nota di acqua (o di altro liquido), di cui si misura l'aumento della temperatura. Di qui si risale alla quantità di calore scambiata.

## Potere calorifico inferiore

Tipicamente, nelle combustioni normali i prodotti della combustione sono rilasciati a temperatura più alta di quella di riferimento del combustibile. Così, una parte del calore teoricamente disponibile si "disperde" per il riscaldamento dei fumi e, soprattutto, per la vaporizzazione dell'acqua prodotta dalla combustione. Si tenga conto che, per ogni grado di aumento della temperatura dei fumi, servono circa 1 kJ/kg di fumi e che per ogni kg di vapore d'acqua nei fumi servono circa 2500 kJ per calore latente di vaporizzazione a 0 °C.

Convenzionalmente si definisce **potere calorifico inferiore** (H<sub>i</sub>) oppure indicato con LHV (lower heating value) "il potere calorifico superiore diminuito del calore di condensazione del vapore d'acqua durante la combustione".

Questo è il valore a cui si fa usualmente riferimento quando si parla di potere calorifico di un combustibile e di rendimento di una macchina termica.

[http://it.wikipedia.org/wiki/Potere\\_calorifico](http://it.wikipedia.org/wiki/Potere_calorifico)  
Potere calorifico - Wikipedia

16/11/2009  
Pagina 4 di 5

tabelle, sono puramente indicativi.

## Potere calorifico di alcuni combustibili

Potere calorifico	superiore	inferiore		
Combustibile	MJ/kg	kcal/kg	MJ/kg	kcal/kg
Carbonio (grafite)	32,65	7800	-	-
Legna secca (umidità <15%)	-	-	15,9	3800
Carbone	-	-	31,4	7500
Gasolio	44,00	10499	41,0	9799
Benzina	46,00	10986	42,0	10031
Alcool etilico	30,00	7184	27,1	6479
Propano	49,40	11800	49,4	11796
Butano	46,15	11025	46,1	10984
Trementina	45,40	10850	45,4	10762

Potere calorifico di alcuni combustibili gassosi, riferito al normal metro cubo:

Potere calorifico	superiore	inferiore		
Combustibile	MJ/Nm <sup>3</sup>	kcal/Nm <sup>3</sup>	MJ/Nm <sup>3</sup>	kcal/Nm <sup>3</sup>
Idrogeno	12,742	3044	11,109	2654
Metano	35,16	8400	31,65	7560

La norma UNI 10389 fissa per convenzione i poteri calorifici di alcuni combustibili come da tabella seguente:

Gas naturale	8250 kcal/m <sup>3</sup> (a press. atm. a 15 °C)
Gas di petrolio liquefatti GPL	27000 kcal/m <sup>3</sup> (a press. atm. a 15 °C)
Gasolio	10210 kcal/kg
Olio combustibile	9870 kcal/kg

## Voci correlate

- Combustione
- Entalpia standard di formazione
- Entalpia di legame
- Temperatura d'ignizione

Categorie: Combustione

[mol] = mole o grammamole

# FASSA BORTOLO

QUALITÀ PER L'EDILIZIA

circa 2

29

$$N = 6,022 \cdot 10^{23} \text{ molecole/mol} \quad \text{NUMERO DI AVOGADRO}$$

Una mole di un composto è la quantità in massa pari al peso molecolare di quel composto.  
 → ogni mole contiene per definizione lo stesso numero di molecole.

In condizioni standard (1 atm, 0 °), ogni mole occupa lo stesso volume di ~22,4 litri, quindi

La massa molecolare o massa molele o peso molecolare è la somma dei pesi atomici di tutti gli atomi costitutivi dell'unità molecolare. Ad esempio:

$$\text{H} \approx 1 \text{ cioè } 1 \text{ g/mol ovvero } 1 \text{ kg/kmol}$$

$$\text{O}_2 = 2 \times 16 = 32 \text{ g/mol}$$

H	1
O	16
C	12
He	4
Cl	35,5
S	32,1
N	14

$$\text{CH}_4 = 12 + 4 \times 1 = 16$$

$$\text{N}_2 = 2 \times 14 = 28$$

L'aria è composta dal 71% di N<sub>2</sub>  
 28% di O<sub>2</sub>  
 1% di Argon e altri gas

$$1 \text{ kmola di aria ha una massa di } 0,71 \cdot 28 + 0,28 \cdot 32 = 28,84 \text{ kg}$$

⇒ 1 m<sup>3</sup> di aria, in condizioni standard, ha una massa pari a  $\frac{28,84 \text{ kg}}{22,4 \text{ dm}^3}$   
 cioè pari a 1,29 kg/m<sup>3</sup>

In generale per una miscela si ha, ovvero dove i singoli componenti non interagiscono tra loro:

$$\gamma_i = \text{frazione molare dell'istesso componente} = \frac{N_i}{\sum N_i} \quad (\text{k componenti})$$

$$m_i = \text{frazione ponderale} \quad \text{di} \quad " \quad = \frac{N_i \cdot M_i}{\sum N_i \cdot M_i} \quad \text{con} \quad M_i \quad \text{la massa moleare}$$

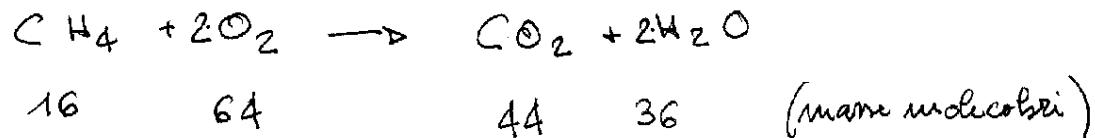
$$M = \text{massa moleare della miscela}$$

$$= \frac{\sum N_i \cdot M_i}{\sum N_i} \quad (N = \text{numero di mol})$$

Se mi trova di una miscela gassosa:

$$P_{\text{miscola}} = \frac{R \cdot T}{M}$$

Vediamo la combustione di metano:



1 mola di aria contiene solo il 21% di  $\text{O}_2$  e dai conti precedenti vale 28,8 kg/kmol. Per bruciare una kmol di  $\text{CH}_4$  ne servono quindi due kmoli di  $\text{O}_2$  e quindi:

$$2 \frac{\text{kmol}}{0,21} \cdot 28,8 \frac{\text{kg aria}}{\text{kmole}} = 27,5 \text{ kg di aria}$$

ovvero 9,5 kmol di aria

Parlando in kg:

1 kg di  $\text{CH}_4$ , ne servono 4 kg di  $\text{O}_2$ , ovvero 17,2 kg di aria

Vediamo i fumi:

1 kg di  $\text{CH}_4$ , genera  $\frac{44}{16}$  kg di  $\text{CO}_2$ , pari a 2,8 kg

$\frac{36}{16}$  kg di  $\text{H}_2\text{O}$  2,3 kg  
 rapporto inverso in composizione  $\downarrow$   
 $0,78 \times 17,2$  kg di  $\text{N}_2$ , 13,4 kg

$$R_{\text{fumi}} = \frac{R_u}{\frac{\sum m_i M_i}{\sum m_i}} = \frac{\sum p_i R_i}{\text{massa molecola media} \sum p_i}$$

$$R_{\text{N}_2} = \frac{R_u}{28} = 0,2970 \frac{\text{kJ}}{\text{kg k}}$$

$$R_{\text{CO}_2} = \frac{R_u}{44} = 0,1890$$

$$R_{\text{H}_2\text{O}} = \frac{R_u}{18} = 0,4619$$

$$R_{\text{fumi}} = \frac{2,8 \cdot 0,189 + 2,3 \cdot 0,4619 + 13,4 \cdot 0,29}{2,8 + 2,3 + 13,4} \\ = 0,301 \frac{\text{kJ}}{\text{kg k}}$$

$$R_{\text{fumi}} \approx R_{\text{N}_2} \approx R_{\text{aria}} \\ 0,301 \quad 0,297 \quad 0,287$$

### Condizioni Standard

STP Standard Temperature & Pressure

TPTS Temperatura e pressione Standard

$0^\circ / 1 \text{ bar}$

$273,15^\circ \text{K} ; 1 \text{ bar}$

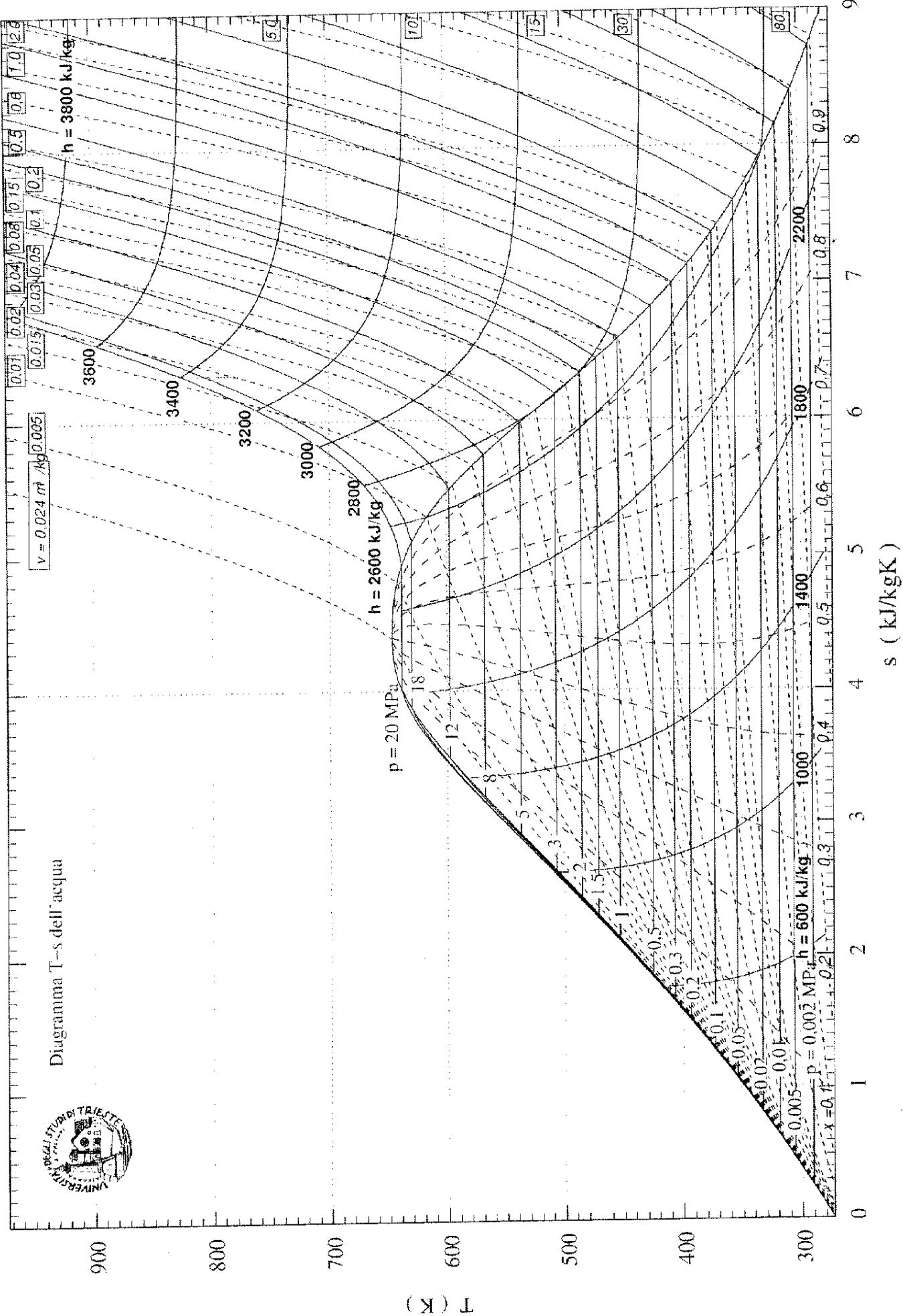
$(273,15^\circ \text{K} ; 1 \text{ atm}) \leftarrow$  prima del 1982

### Condizioni Normali

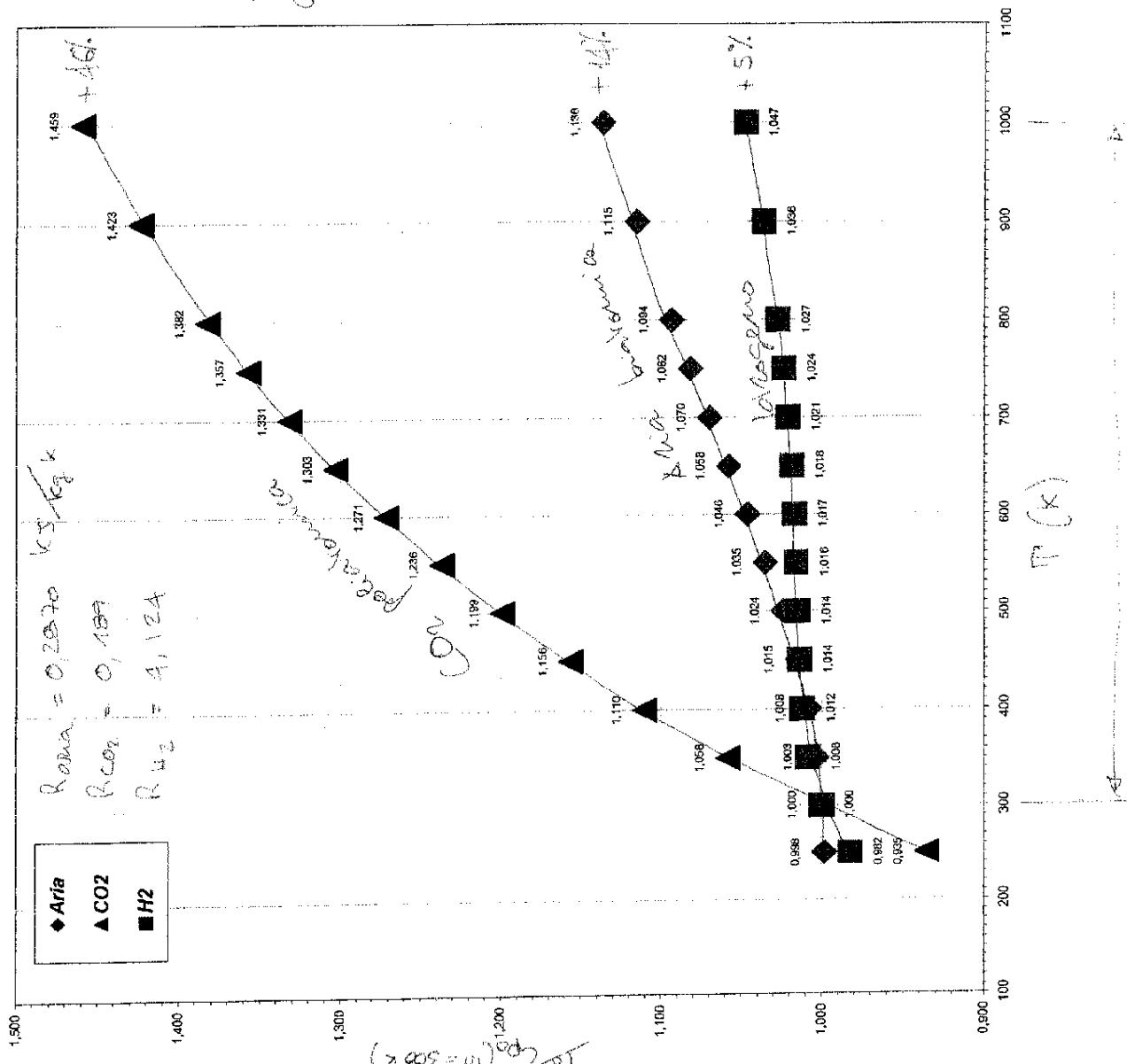
$293,15^\circ \text{K} ; 1 \text{ atm}$   
 $(20^\circ \text{C})$

è più utilizzata come  
convenzione

$20^\circ / 1 \text{ atm}$



Sistematico adimensionale delle costanti specifiche  
a bassa pressione (Dati per il Gange, Taro, A26)



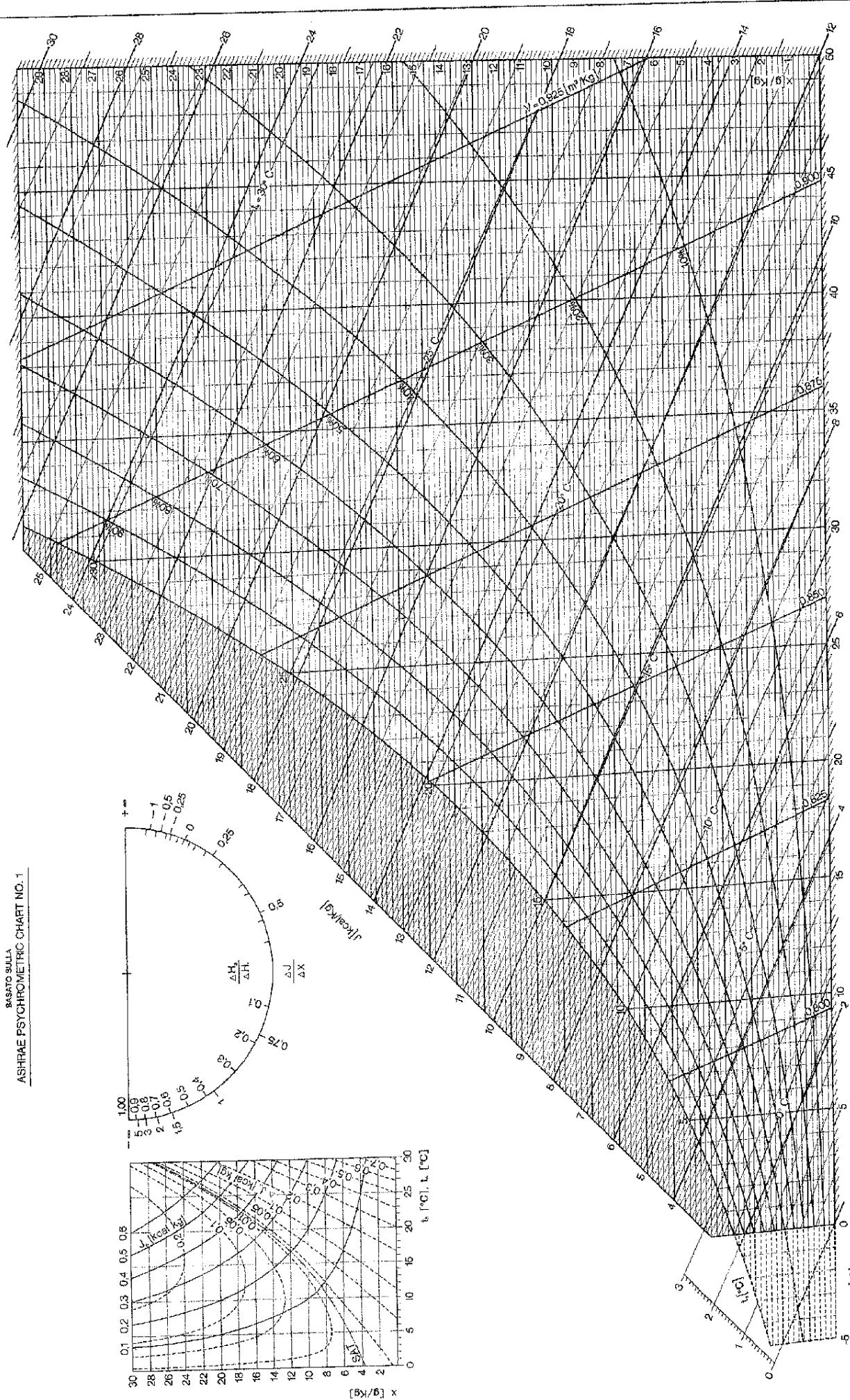
Di solito si ha una miscela miscibile, più umida la  
costituita da CO a percentuale di radio tecnico

Aria 132.5 K 3,77 MPa 0,0882 m<sup>3</sup> kg⁻¹ 28,9 °C 10 kPa  
CO<sub>2</sub> 304,2 7,39 0,0143 44,9 °C  
H<sub>2</sub> 333,3 4,30 0,0649 2,016

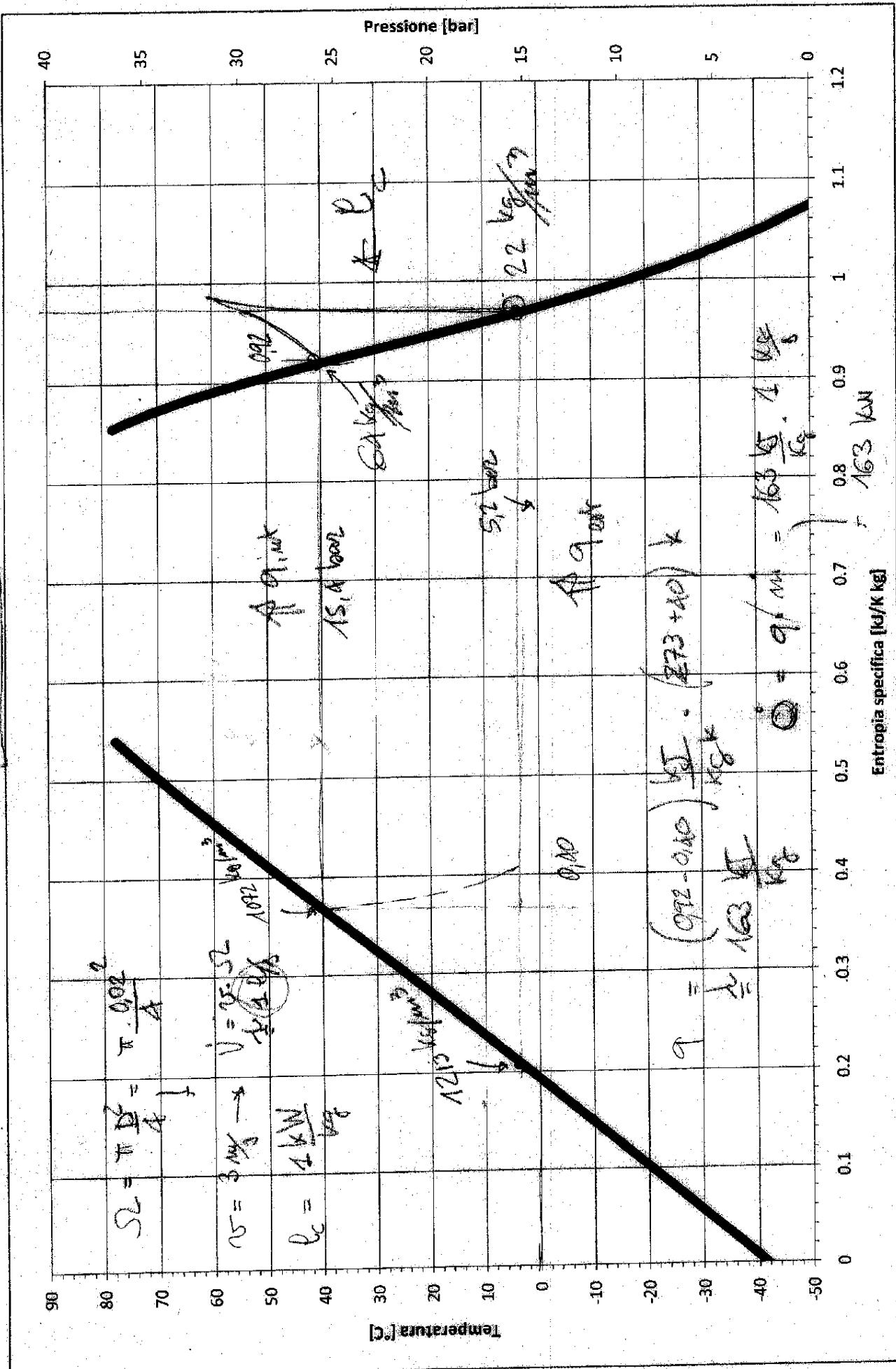


GRUPPO ITALIANO GAFFI

**DIAGRAMMA PSICROMETRICO**  
(TEMPERATURA NORMALE, PRESSIONE BAROMETRICA: 760 mm Hg)  
BASATO SULLA  
ASHRAE PSYCHROMETRIC CHART NO. 1



# R 11B



# Tubo di Pitot

Da Wikipedia, l'encyclopédia libera.

Il tubo di Pitot è uno strumento utilizzato per misurare la **velocità di un fluido** (tipicamente un gas). Fu inventato nel 1732 dallo scienziato francese Henri Pitot.

## Funzionamento e taratura

Il tubo di Pitot basa il suo funzionamento sulla definizione di pressione totale.

Un tubo di Pitot è infatti fornito di due prese di pressione, una all'estremità anteriore disposta perpendicolarmente alla corrente (**presa totale**) e una sul corpo del tubo disposta tangenzialmente al fluido (**presa statica**). Come da definizione, la differenza tra queste due pressioni (la pressione dinamica, ottenibile con l'utilizzo di un manometro differenziale opportunamente collegato alle due prese) risulta proporzionale al quadrato del modulo della velocità del fluido, quindi:

$$p_{tot} = p_{st} + \frac{1}{2} \rho |v|^2$$

$$v = \sqrt{\frac{2(p_{tot} - p_{st})}{\rho}}$$

Il fatto che le prese di pressione siano due e separate sembrerebbe rendere inutilizzabile il Pitot (infatti la definizione di pressione totale richiede che le pressioni statica, dinamica e totale siano misurate nello stesso punto nello stesso istante di tempo).

A finché il tubo di Pitot non fornisca quindi una misura approssimata, la pressione totale dovrebbe mantenersi costante nel campo di moto del fluido (cioè doverebbe valere il Teorema di Bernoulli nel suo primo o almeno secondo enunciato). Siccome generalmente i tubi di Pitot sono costruiti in modo da non perturbare eccessivamente il campo di moto intorno a loro, questa approssimazione è accettabile. Può essere però evitata se si provvede al tracciamento di una curva di taratura per il Pitot utilizzato.

La taratura del Pitot si effettua immettendo il tubo in una corrente di cui siano perfettamente note le proprietà del fluido stesso e la velocità. Per un numero sufficiente di valori di velocità si andranno a registrare le corrispondenti differenze di pressione tra le due prese del Pitot, ottenendo una successione di punti che rappresentano la funzione di trasferimento dello strumento. Durante l'utilizzo quindi, invece della formula derivante dalla definizione di pressione totale si potrà utilizzare questa funzione di trasferimento (al giorno d'oggi, peraltro, facilmente implementabile in un codice di calcolo che interpoli la curva di taratura) per assegnare ad ogni valore di  $p$  la velocità corretta.

In particolari situazioni potrebbe succedere che il campo di moto del fluido in cui è immerso il Pitot presenti gradienti di velocità talmente elevati da determinare una grande differenza di velocità del fluido tra le due prese. In questo caso la lettura della velocità andrà riferita al fluido che passa sulla presa statica.

## Utilizzi

Il tubo di Pitot è utilizzato su tutti gli aeroplani e in automobilismo (tipicamente Formula Uno) come sensore per la determinazione della velocità rispetto all'aria e nelle gallerie del vento per la misurazione della velocità della corrente d'aria. Viene inoltre utilizzato nell'impiantistica delle bonifiche ambientali, in particolare per impianti tipo SYE (Soil Vapour Extraction), per monitorare le depressioni indotte dalle pompe di aspirazione

## Altri progetti

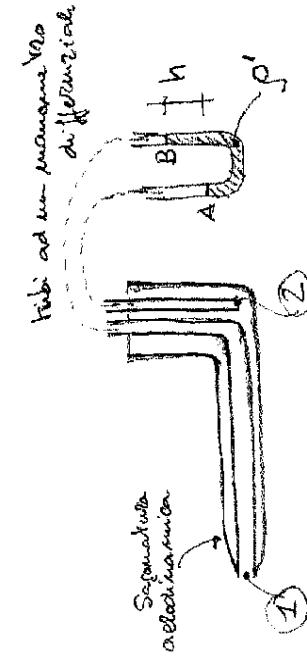
Da Wikipedia, l'encyclopédia libera.

Il tubo di Pitot è uno strumento utilizzato per misurare la **velocità di un fluido** (tipicamente un gas). Fu inventato nel 1732 dallo scienziato francese Henri Pitot.

Categorie: Strumenti di misura | Componenti dei velivoli | [altre]  
CATEGORIA NASCOSTA: Voci di qualità su de.wiki



- Ultima modifica per la pagina: 01:14, 18 dic 2007.
- Tutti i testi sono disponibili nei rispettivi termini della GNU Free Documentation License.



$$p_A = p_1 / \rho \quad (1)$$

$$p_B = p_2 / \rho \quad (2)$$

$$p_1 = p_{atmos} + \rho \frac{U^2}{2} \quad (3)$$

$$p_2 = p_{atmos}$$

$$\Rightarrow U = \sqrt{2 \frac{\rho'}{\rho} g h}$$

$$p_1 - p_2 = \rho \frac{U^2}{2} = p_A - p_B = \rho' g h$$

$$\Rightarrow U = \sqrt{2 \frac{\rho'}{\rho} g h}$$

$$\text{È un buon strumento per misurare velocità aria in gas che in liquido}$$

venne per prim'una in questo modo da Pitot.

È un classico in aerodinamica.

La **ogni volta dove** invece dice il dispositivo di misurazione delle **linee**  
di corrente, che devono direzione parallela.

## VENTURIOMETRO

Cond. unità:  $\dot{m}_1 = \dot{m}_2$

Moto:  $\frac{1}{2} (W_1^2 - W_2^2) + g(z_2 - z_1) + \frac{P_2 - P_1}{\rho} = 0$

nelle ipotesi che:  $\rho$  = costante

+ periferie trascurabile

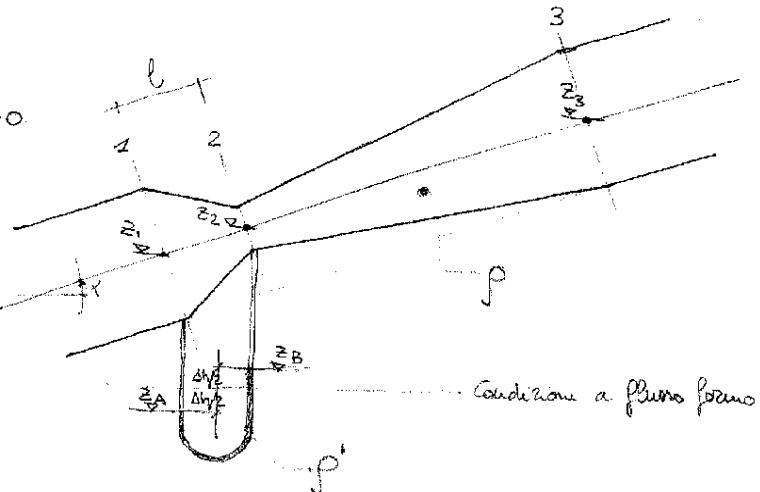
+ condotti circolari

+ diametri piccoli rispetto agli sviluppi

$$\Rightarrow \rho W_2 \cdot \pi \frac{D_1^2}{4} = \rho W_1 \pi \frac{D_2^2}{4}$$

$$W_2 = W_1 \cdot \frac{D_2^2}{D_1^2}$$

Essendo  $D_2 < D_1 \Rightarrow W_2 > W_1$



$$\frac{1}{2} \left( \frac{D_1^4}{D_2^4} - 1 \right) W_1^2 + g(z_1 - z_2) + \frac{P_1 - P_2}{\rho} = 0$$

$$\Rightarrow W_1 = \sqrt{\frac{2}{\rho} \cdot \frac{g(z_1 - z_2) + (P_1 - P_2)}{\frac{D_1^4}{D_2^4} - 1}}$$

Valutando le pressioni al manometro:  $P_A = P_2 + \rho g(z_1 - z_A)$

$$P_B = P_2 + \rho g(z_2 - z_B)$$

$$\Rightarrow P_A - P_B = P_1 - P_2 + \rho g(z_1 - z_2) - \rho g(z_2 - z_B)$$

ma  $P_A - P_B = \Delta h \rho' g$

$$\Rightarrow P_1 - P_2 = \Delta h \rho' g - \rho g(z_1 - z_2) - \rho g \Delta h -$$

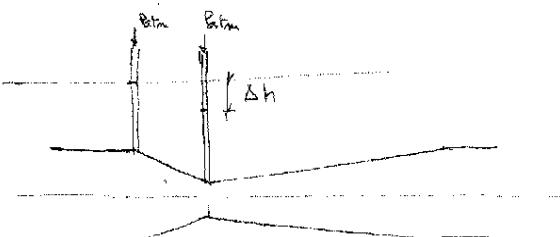
$$\downarrow \Delta h (\rho' g - \rho g) - \rho g (z_1 - z_2)$$

$$\Rightarrow W_1 = \sqrt{\frac{2}{\rho} \cdot \frac{\rho g(z_1 - z_2) + \Delta h (\rho' g - \rho g) - \rho g (z_1 - z_2)}{\frac{D_1^4}{D_2^4} - 1}}$$

$$\downarrow \sqrt{\frac{2 \Delta h g (\frac{\rho'}{\rho} - 1)}{\frac{D_1^4}{D_2^4} - 1}}$$

Il rapporto  $\frac{\rho'}{\rho}$  permette di esaltare lo struzzo al manometro.

Nel più semplice caso orizzontale e aperto



# MISURE DI CONDUCIBILITÀ TERMICA

Oggetto:

Subject:

Partecipanti:

Participants:

Data:

Date:

Make things happen.



## METODO DOPPIA LASTRA AD ANELLO DI GUARDIA (UNI 7745)

La valutazione della conducibilità termica dei provini è eseguita ricalcolando mediante una resistenza elettrica il materiale inserito in un sistema termicamente isolato.

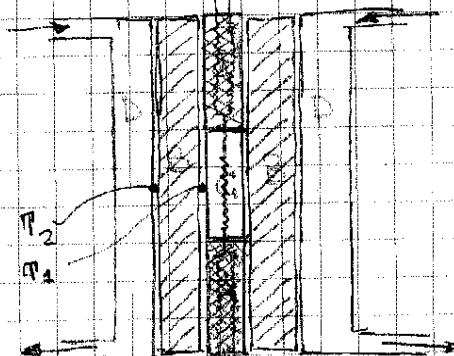
L'apparecchio è minimamente.

$$Q = R_i^2 = \frac{Q}{S} (T_1 - T_2) \cdot A$$

Esistono 2 campioni.

Note l'isolante elettrico, e misurare la tensione per ottenere mediante due termocoppie, calcolo  $\lambda$ .

La parete può essere meno all'interno di un contenitore ulteriormente. Valvoletta, o garanzia delle misure. nelle varie parti sono tra loro. Completate per limitare quanto possibile la perdita termica in parte.



anello di guardia riscaldato a  $T_1$ , provini ( $\approx 50 \times 50 \times 2$  cm) senza rete a  $T_2$

bagni termostatico a  $T_2$

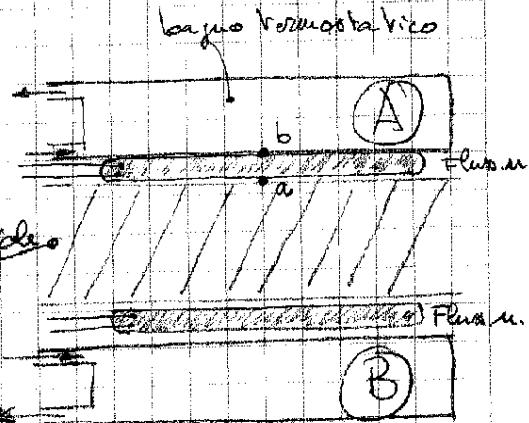
La precisione è elevata, soprattutto perché avviene in laboratorio e sono controllati gli effetti.

## TERMOFLUSSIMETRO (UNI 7851)

È una termocoppia "di testa in testa" in cui si di una lastra di gomma di superficie nuda (A), non avvolte da alcuna di alluminio di gomma - zama - costituita (faccia a) e costituita - zama (faccia b). La gomma serve a generare una piccola differenza di temperatura fra le due facce di uno stesso flusso termico, in modo da ottenere una differenza di potenziali per effetto Seebeck.

Nella disposizione in figura con a destra i bagni termostatici, i due flussi termici risultano due differenti temperature, ognuna determinata da:

$$Q = R_i^2 = \frac{\lambda_{\text{eff}}}{S} \cdot A (T_b - T_a) \rightarrow \Delta P = R_i^2 \cdot S \cdot A$$



caratteristiche del flusso termico

Note  $T_b$  (dal bagni termostatici, dalla rete in parte, ...), determina  $T_a$ . Indagare per la parte (B); rimane quindi risolubilità il problema:

$$Q = R_i^2 = \frac{\lambda_{\text{parte}}}{S_{\text{parte}}} \cdot A_{\text{parte}} \cdot (T_b - T_a)$$

da cui a cavo  $\lambda$  per la sua approssimazione di "campo". Ha perciò effetti di bordo.