



UNIVERSITÀ
DEGLI STUDI
DI FERRARA
- EX LABORE FRUCTUS -



Istruzione e cultura
Erasmus Mundus

Master in PREISTORIA E QUATERNARIO
LM in QUATERNARIO, PREISTORIA E ARCHEOLOGIA

TECNOLOGIA, TIPOLOGIA E TRACCEOLOGIA DELLE INDUSTRIE LITICHE

IL DEBITAGE LAMINARE

AA. 2020/2021

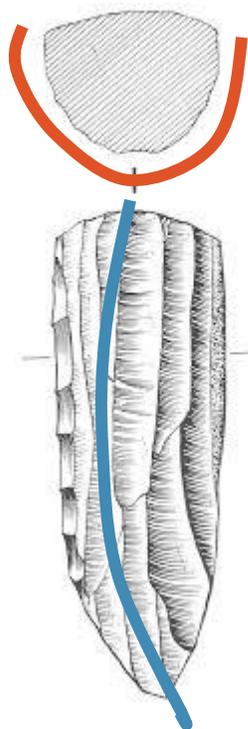
Marta Arzarello

marta.arzarello@unife.it

IL DEBITAGE LAMINARE SI BASA SULLO SFRUTTAMENTO VOLUMETRICO DI UN BLOCCO DI MATERIA PRIMA

La messa in forma e il mantenimento di un nucleo si basano sul controllo di **due convessità**:

- Una convessità **trasversale**
- Una convessità **longitudinale**

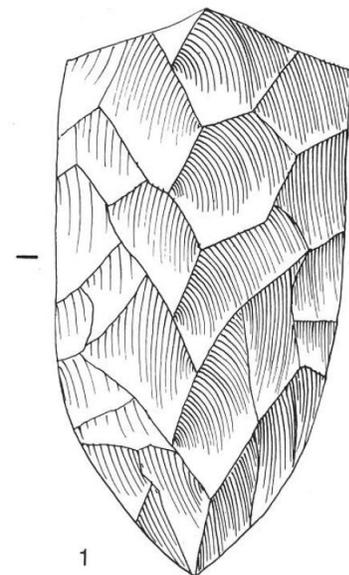


Convessità trasversale

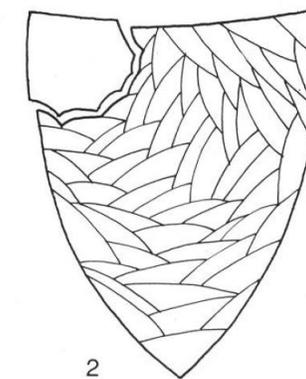


Convessità longitudinale

La convessità trasversale permette le operazioni di ***cintrage*** (centraggio)
La convessità longitudinale permette le operazioni di ***carenage*** (carenaggio)



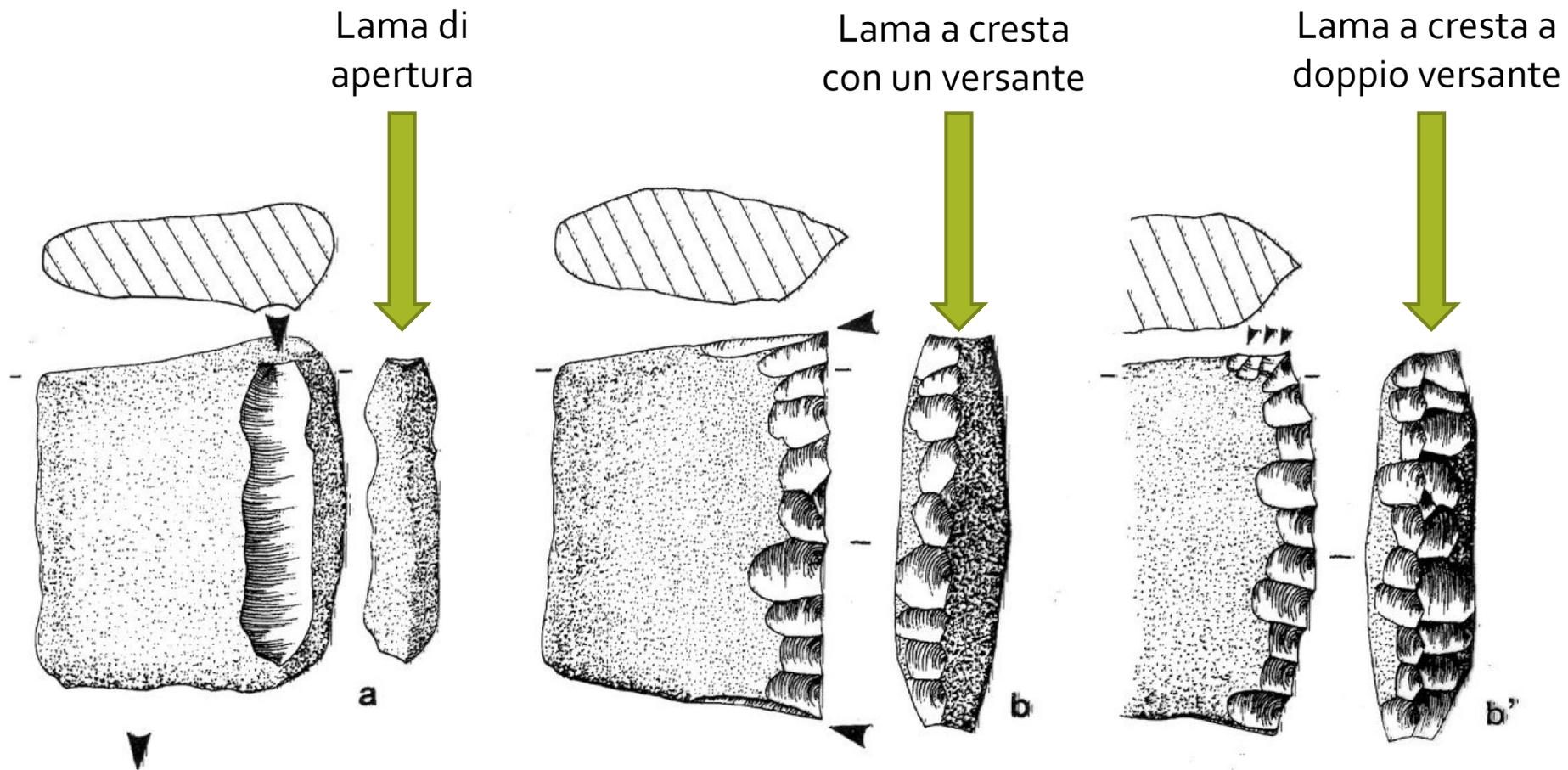
1



2

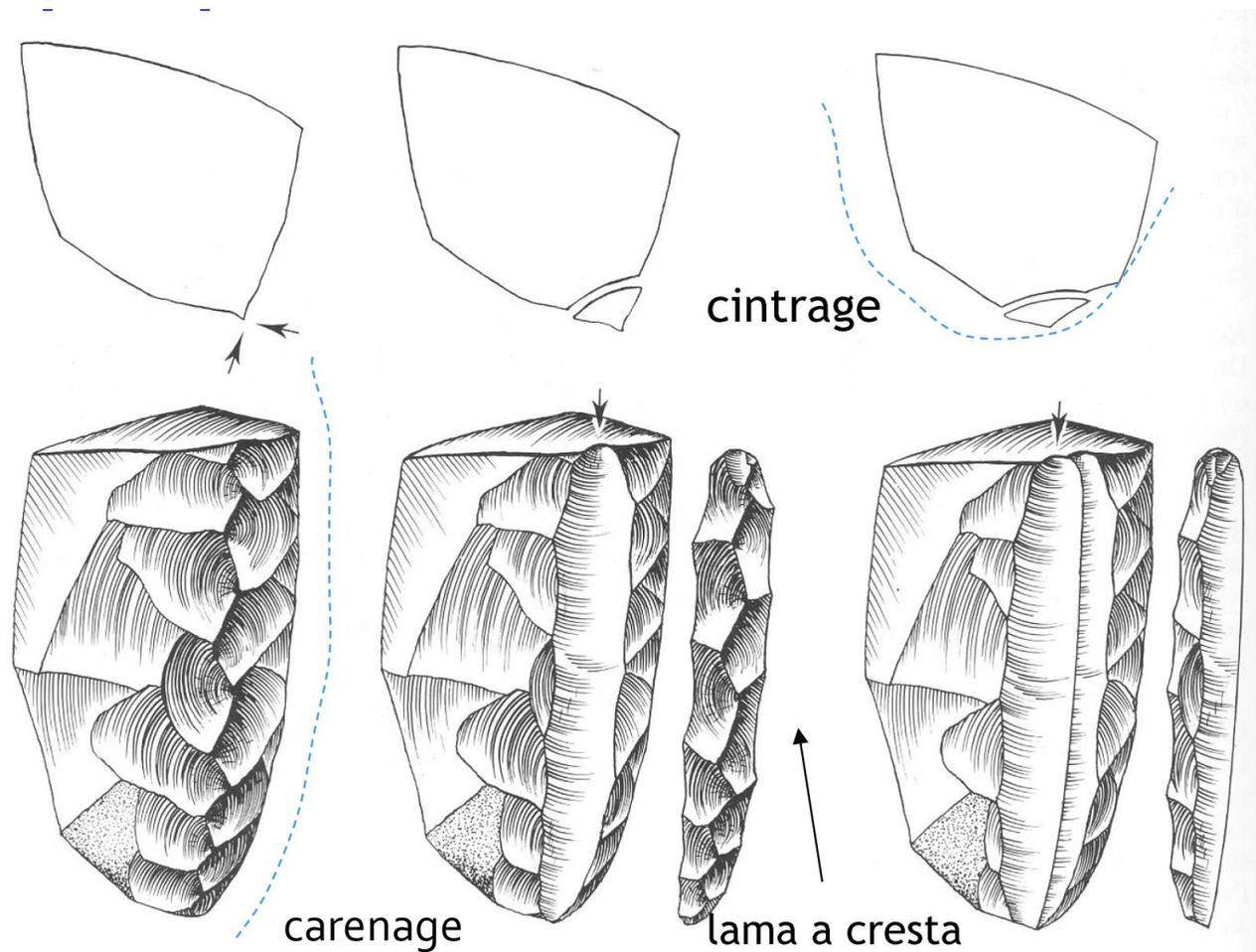
Boeda 1990

LAMA: prodotto caratterizzato da una lunghezza almeno doppia della larghezza.

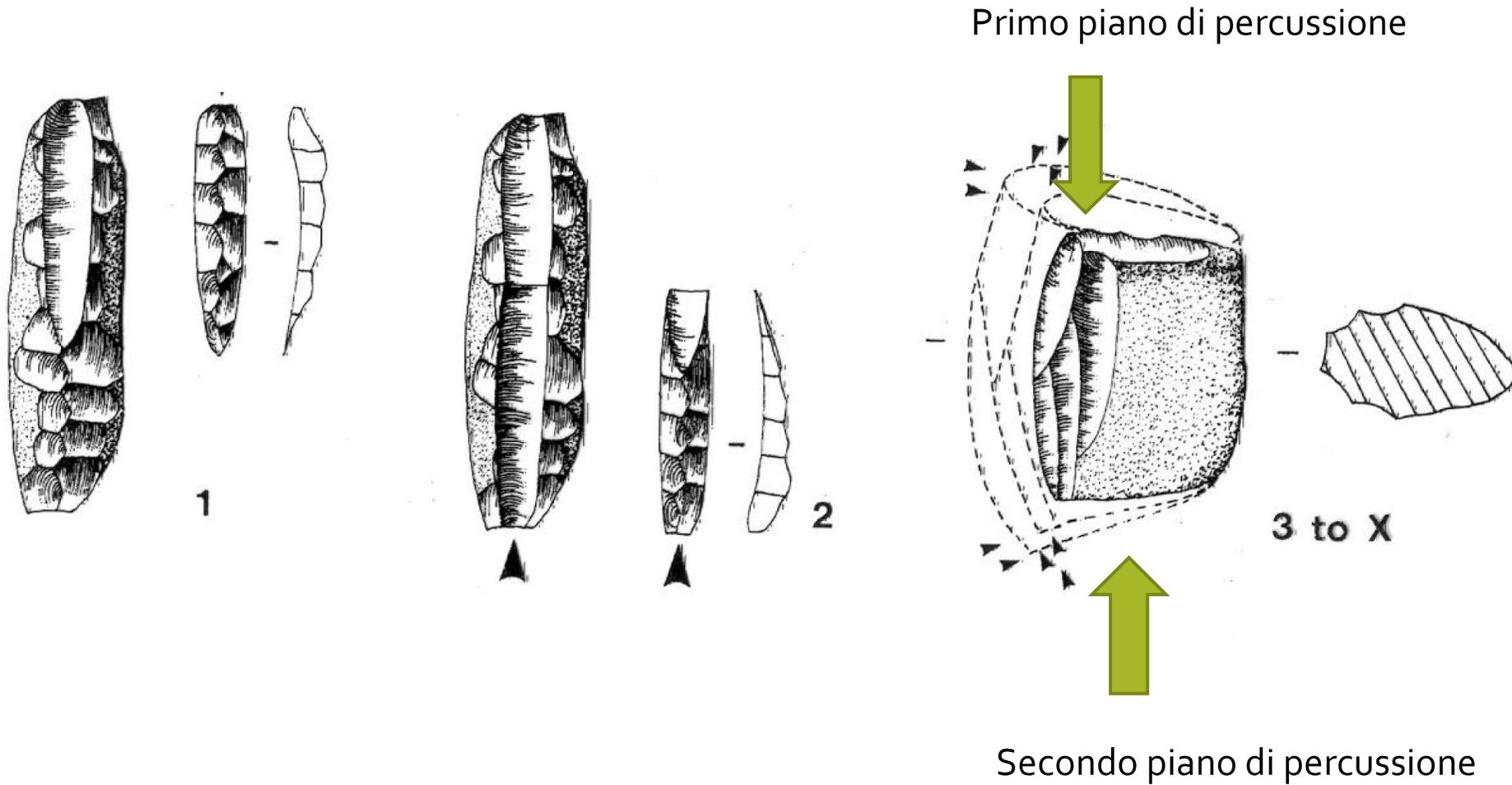


La messa in forma di un nucleo laminare può essere fatta in vari modi (alcuni blocchi di materia prima non necessitano di messa in forma perché già naturalmente predisposti) tra cui quello di preparazione di una cresta.

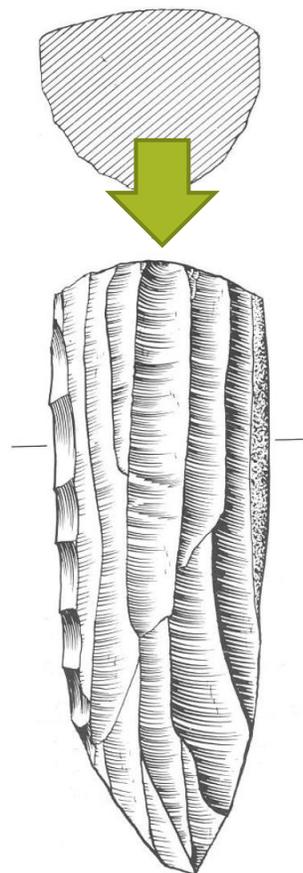
Realizzazione di una lama a cresta: <https://www.youtube.com/watch?v=we69gWEU7gU>



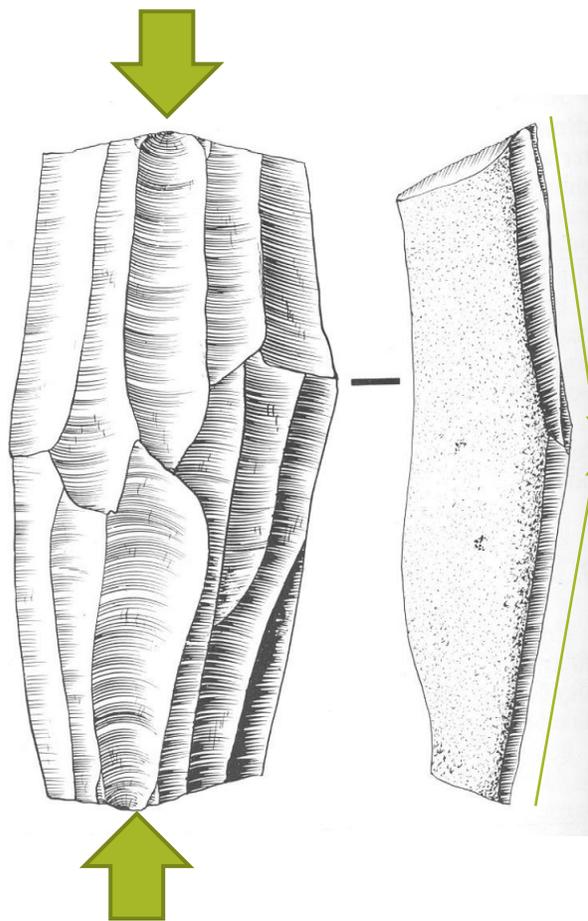
Per la creazione e gestione della convessità longitudinale è possibile anche utilizzare un secondo piano di percussione opposto



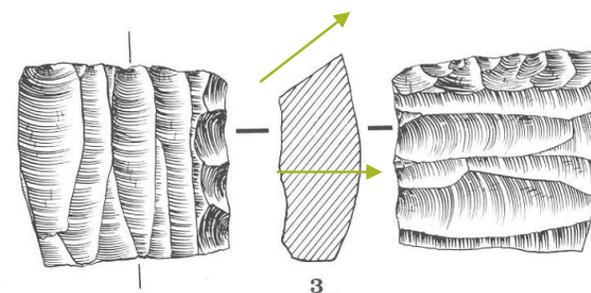
Una volta messo in forma il nucleo è necessario continuare a gestire le superfici per tutta la fase di produzione (*Pelein débitage*)



Piano di percussione unico



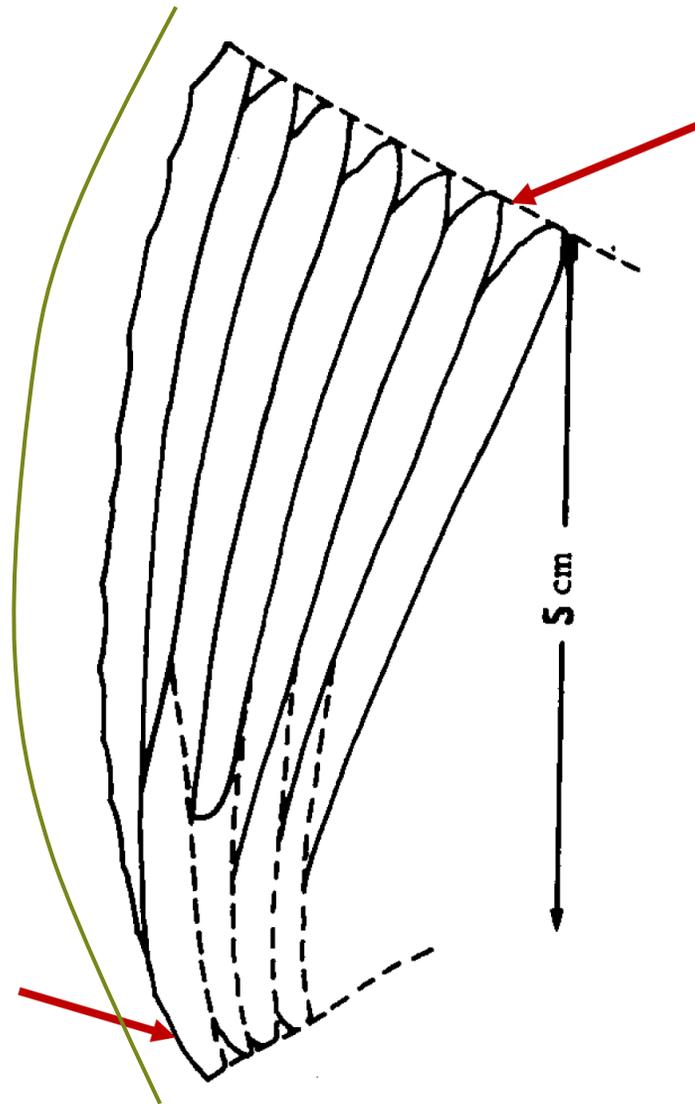
Piano di percussione doppio equivalente



Piano di percussione doppio due superfici ortogonali

Piano di percussione secondario
per il mantenimento della
superficie di scheggiatura

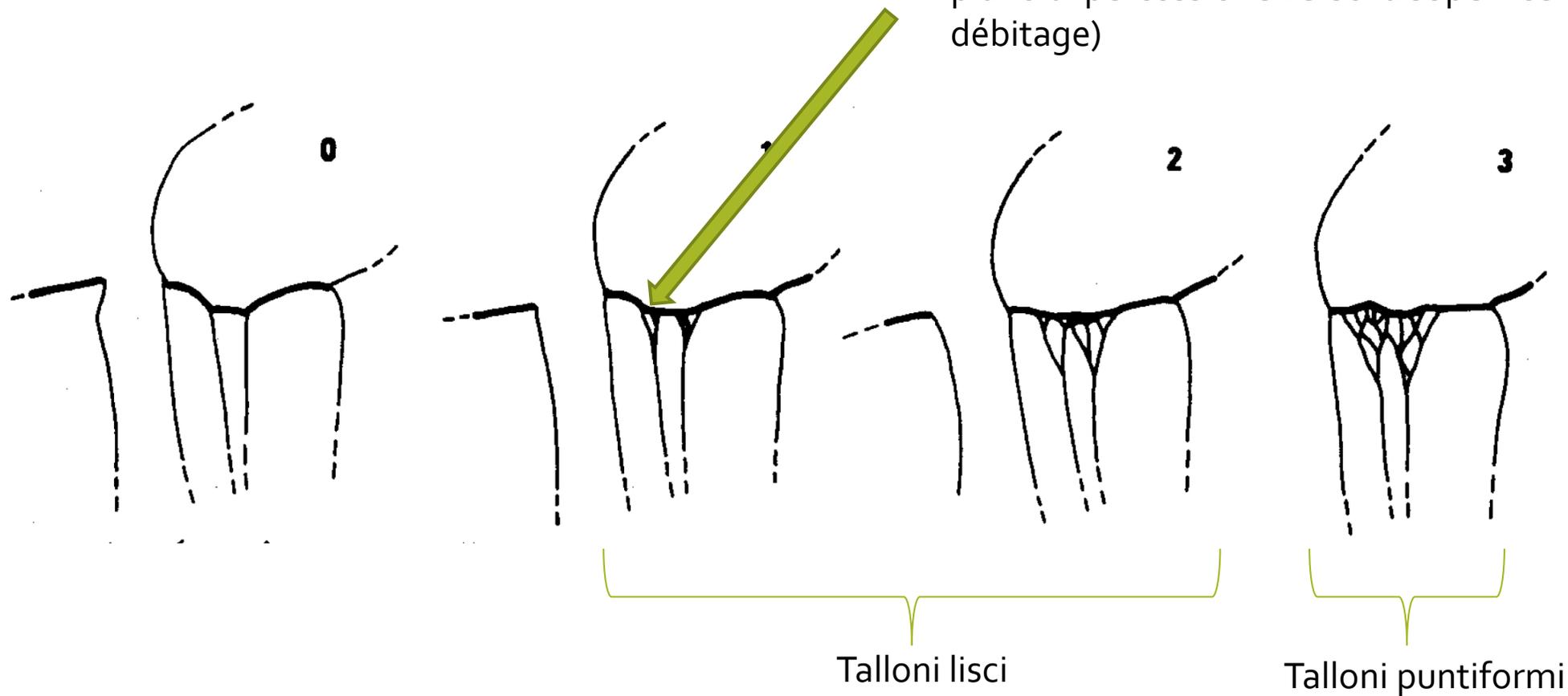
cintrage



Piano di percussione principale per
la produzione di lame

LA PREPARAZIONE DEL PIANO DI PERCUSSIONE

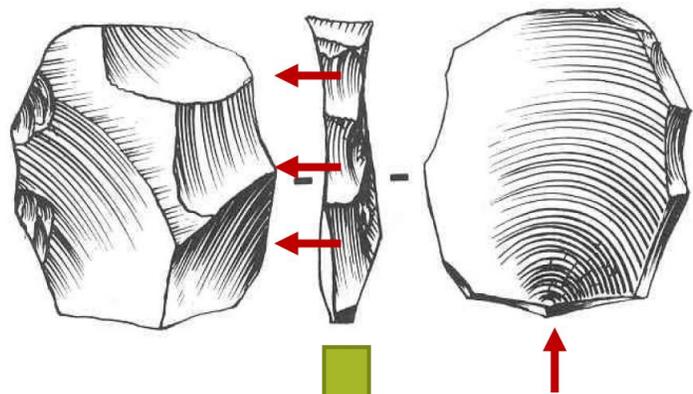
Abrasione della cornice (come nel Levallois dal piano di percussione verso la superficie di débitage)



0. Pre-preparazione
1. Eliminazione del «surplomb» - eliminazione di tutte le piccole sporgenze
2. Arretramento del fronte
3. «liberazione» laterale – per favorire il centraggio

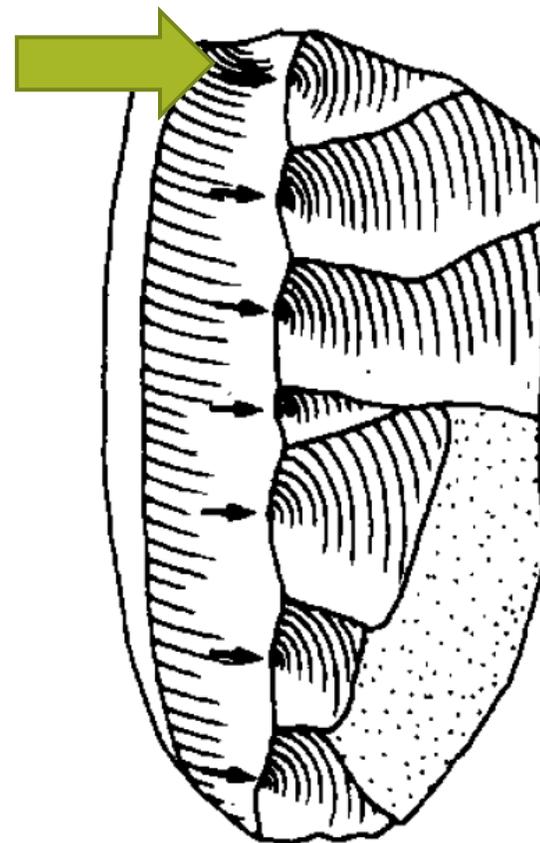
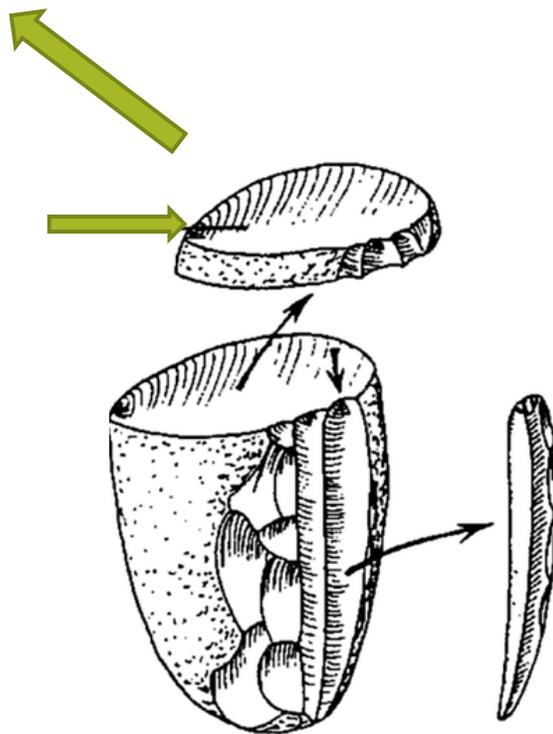
Ravvivamento/Ripristino del piano di percussione

TABLETTE

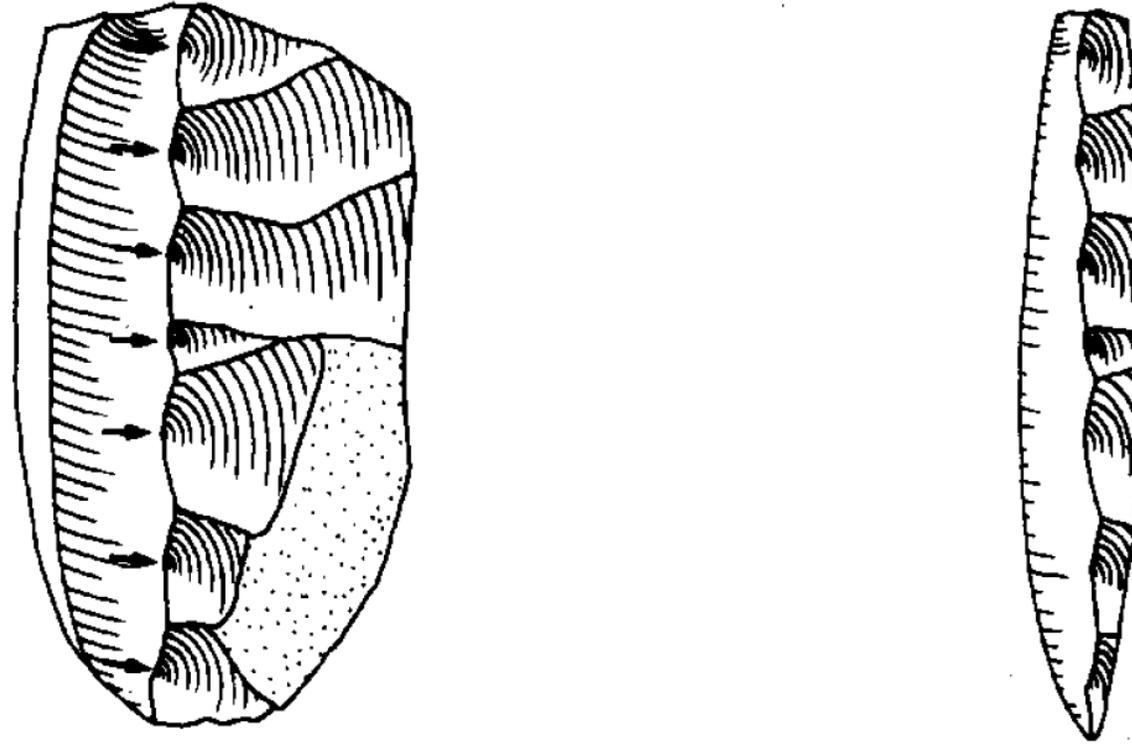


Scheggia debordante su
tutti i lati

Colpo dato sulla
superficie di débitage,
perpendicolarmente al
piano di percussione



Ravvivamento/Ripristino della superficie di débitage



Produzione di una lama a **NEO-CRESTA** : ripristino delle convessità longitudinali e trasversali



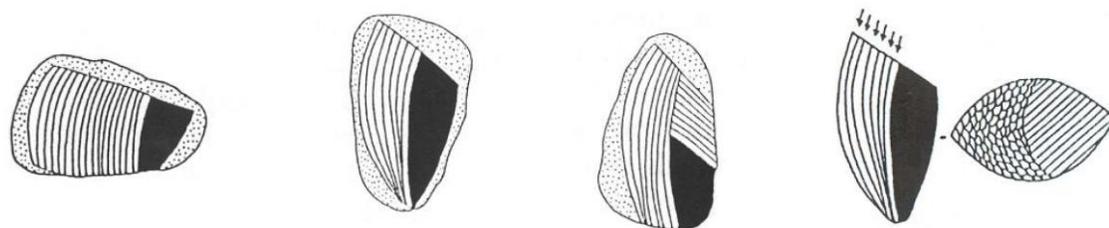
Il metodo laminare è molto variabile sia in termini di gestione che di tecnica (tipo di percussione utilizzata).

I prodotti sono generalmente molto standardizzati (sempre di più con l'utilizzo di tecniche sempre più complesse).

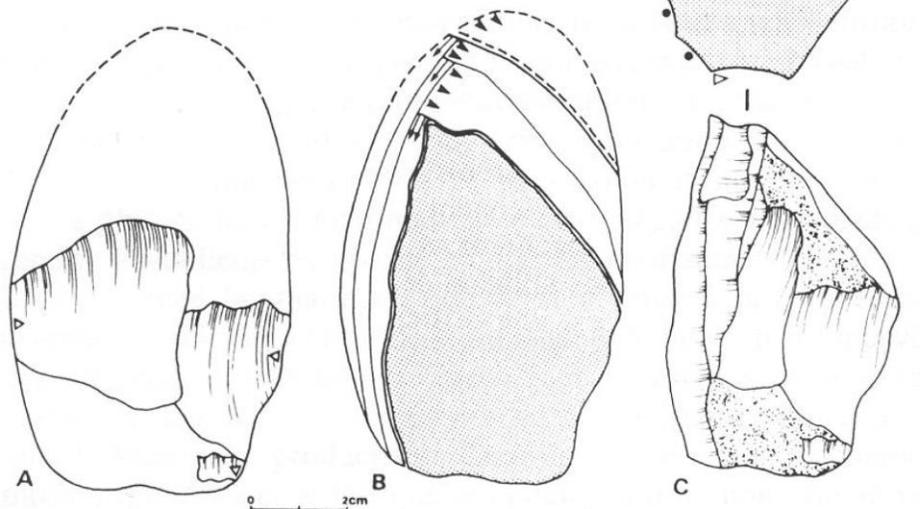
I prodotti sono sempre caratterizzati da una lunghezza almeno doppia della larghezza (lame)

Tutto il volume del nucleo può essere sfruttato

ESEMPI DI GESTIONE DEL DEBITAGE LAMINARE



- A Mise en forme
- B Exploitation du bloc
- C Nucleus
- ▲ Mise en forme
- ▲ Réactivation du plan de frappe
- Exploitation



- A Mise en forme
- B Exploitation du bloc
- C Nucleus
- ▲ Mise en forme
- ▲ Réactivation du plan de frappe
- Exploitation

